



FINTEK
REDESIGN YOUR FEELINGS



MADE IN ITALY

CLIMATIZZATORI **SENZA UNITÀ ESTERNA**

La vera rivoluzione della climatizzazione

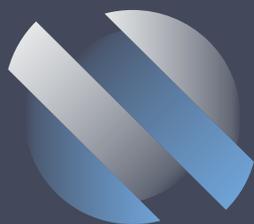
2024

CLIMATIZZATORI
MONOBLOCCO **SENZA
UNITÀ ESTERNA**



CLIMATIZZATORI SPLIT
CON **UNITÀ ESTERNA
A SCOMPARSA**

FINTEKSRL.COM



FINTEK

REDESIGN YOUR FEELINGS

3 PRESENTA SISTEMI PER RENDERE **INVISIBILE ED EFFICIENTE** LA TUA CLIMATIZZAZIONE



CLIMATIZZATORI
MONOBLOCCO SENZA
UNITÀ ESTERNA



CLIMATIZZATORI SPLIT
CON **UNITÀ ESTERNA**
A SCOMPARSA



CLIMATIZZATORI SPLIT
SENZA UNITÀ ESTERNA
CONDENSATI AD ACQUA

POMPE DI CALORE MONOBLOCCO

A/A Class



Tutti i condizionatori in questo catalogo sono valutati Classe A in riscaldamento e raffreddamento e sono certificati dal TÜV Rheinland

I nostri monoblocco non necessitano di patentino F-GAS per l'installazione e nessun libretto d'impianto. Servono soltanto due fori nella parete. Alcuni modelli a richiesta non necessitano dello scarico della condensa.

PERCHÈ INSTALLARE CLIMATIZZATORI A SCOMPARSA

INVISIBILITÀ

pag. 04

NO SCARICO CONDENSA

pag. 04

CONTROLLO WIFI

pag. 05

PERSONA- LIZZAZIONI

pag. 05

CLIMATIZZATORI MONOBLOCCO SENZA UNITÀ ESTERNA



SYDNEY

pag. 06



KYOTO

pag. 07



OSLO 4.2

pag. 08



OSLO

3.5 DCI e 4.2 DCI

pag. 09



PANAMA

SILENT HYBRID

pag. 10



SANTIAGO

pag. 12

CLIMATIZZATORI SPLIT CON UNITÀ ESTERNA A SCOMPARSA



UES

pag. 14/17



CONDENSATI AD ACQUA

pag. 18/19



INTEGRAZIONE SOLARE TERMICO **HYDRO KIT**

pag. 20/21



CLIMATIZZATORI MONOBLOCCO CONDENSANTI AD ACQUA

pag. 22/23

DATI TECNICI SINTETICI pag. 24

MONOBLOCCHI

LA VERA RIVOLUZIONE È LA SEMPLICITÀ

Composti da una sola unità interna eliminano le problematiche legate agli split con motore esterno: costi di applicazione, abbruttimento degli edifici, necessità di delibere condominiali e permessi/autorizzazioni comunali.

Facili da installare e semplice da usare e dalle alte prestazioni, sono utilizzabili per qualsiasi esigenza e ambito: uffici, studi professionali, medici, case di villeggiatura, immobili in centri storici, camper, centri di calcolo, container abitativi. possono trasformare in poco tempo qualsiasi ambiente in un'isola di benessere e relax.



Sistema classico con split esterno
Classic system with external split



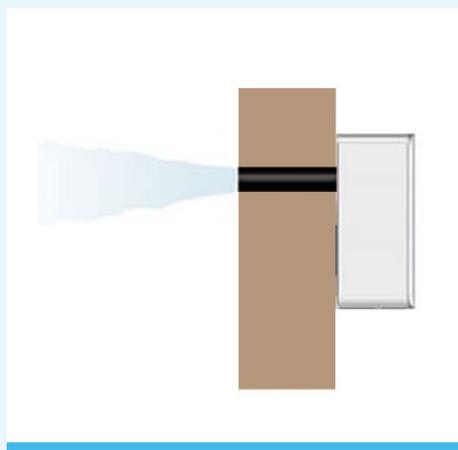
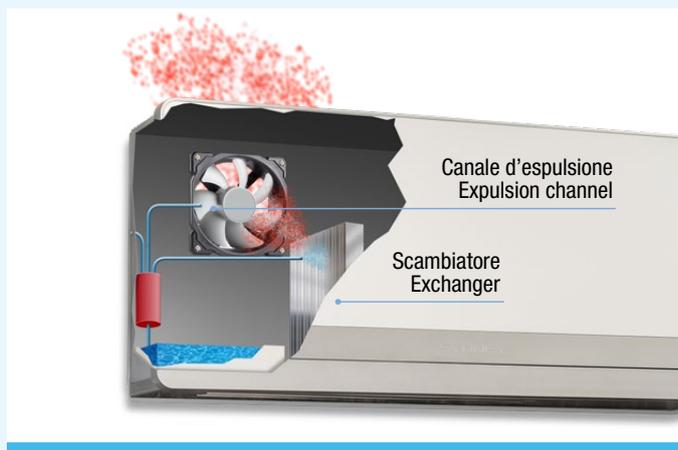
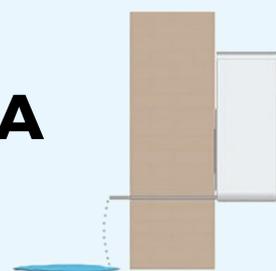
Monoblocchi e UES Fintek
Fintek and UES monoblocks

GRIGLIE INVISIBILI FINTEK PATENT

Particolarmente richieste per togliere anche il minimo impatto visivo sugli immobili. In ABS verniciabili sono opzionali per tutti i modelli escluso OSLO DCI (include) e SYDNEY e KYOTO non disponibili.

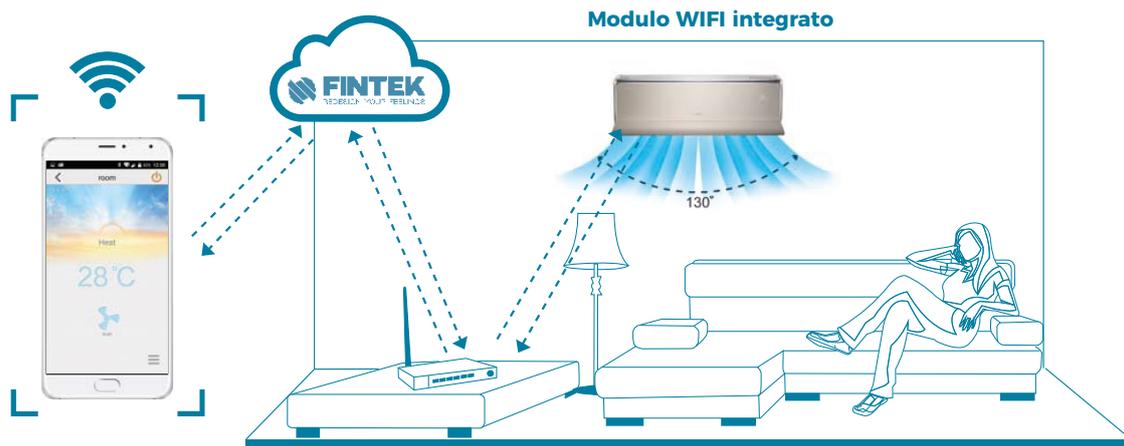
01. SISTEMA BREVETTATO FINTEK NO SCARICO CONDENZA

Con i sistemi brevettati Fintek non dovrete più praticare fori o aggiungere scarichi della condensa. In estate ed inverno un sensore intelligente provvederà a scegliere la migliore soluzione di smaltimento della condensa. A voi solo il beneficio.



02. CONTROLLO WIFI

Tutte le unità possono essere dotate di applicazioni WIFI receiver opzionali. Con una comoda APP per IOS o Android potrete comunicare e/o gestire con la vs unità anche da posizione remota.

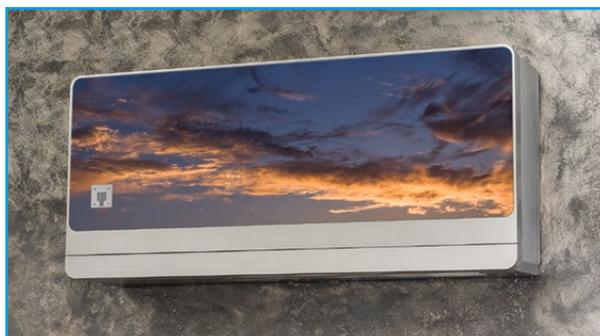


03. PERSONALIZZAZIONI

Realizziamo personalizzazioni con nostri disegni ma anche con vostre immagini rendendo il condizionatore d'aria non più un elettrodomestico ma un inserto esclusivo nel vostro arredo



FINTEK PATENT



IL CLIMATIZZATORE INVISIBILE

SYDNEY CLASSE A/A

Estremamente compatto, solo 19cm di spessore, è la novità assoluta nel panorama del monoblocchi, consente di abbattere i consumi elettrici ed incrementare le prestazioni in termini di COP ed EER.

INSTALLAZIONE A PARETE

Studiato per l'installazione a parete alta, esteticamente è come un tradizionale split ma col vantaggio di essere tutto in una macchina. I flap inferiori sono orientabili con la funzione auto lover e distribuiscono l'aria in modo ottimale nell'ambiente circostante.

Nella gestione di grandi complessi con impianti centralizzati, il fattore di contemporaneità delle camere si presenta per brevi periodi dell'anno. **Con Sydney, si ha un forte risparmio sui costi di gestione e una grande semplificazione nell'uso.**

ACCESSORI OPZIONALI



NO SCARICO
CONDENZA



CONTROLLO
WIFI



DESIGN PERSONALIZZABILE



FILTRI
ELETTROSTATICI



PERSONALIZZABILI

Completamente personalizzabili nei colori e nelle stampe applicabili. *Vedi pagina 5.*



ECONOMIA DI ESERCIZIO

Sydney è la soluzione ideale, economica e minimale per camere da letto, studi, uffici e ambienti non convenzionali come camping con bungalow o case mobili, dove il mantenimento è a cura del proprietario. La manutenzione è ridotta alla pulizia dei filtri, la cui sostituzione periodica garantisce la qualità dell'aria.

FILTRI ANTIBATTERICI AEMINA

Combina un filtro elettrostatico antibatterico antiallergico e antilegionella ad un filtro che cattura gli odori in apatite di titanio con tecnologia AEMINA®

DESIGN INNOVATIVO

Con la sua linea moderna, Sydney si adatta ad ogni ambiente, avendo inoltre la possibilità di personalizzare, in base all'arredamento, il pannello frontale con diverse colorazioni.

ADATTO AD OGNI CLIMA

Sydney fornisce il comfort desiderato per tutto l'anno. Le pompe di calore monoblocco rappresentano la migliore soluzione per camere da letto, studi, uffici, camping e bungalow ubicati sia in zone marittime che montane.

CONDIZIONATORE IN POMPA DI CALORE**KYOTO CLASSE A****POTENZA ELETTRICA AGGIUNTIVA**

Il condizionatore in pompa di calore Kyoto, nasce per essere installato a muro alto come i tradizionali split. Grazie alla sua linea unica ed al suo spessore ridotto si integra in tutti gli ambienti dove si richiede un prodotto di alto valore di Design.

La sua particolarità con riscaldatori Booster PTC è in grado di garantire 1.6 Kw termici a - 20 °C esterni in modo continuo

DOPPIE ALETTE

Le doppie alette per il controllo controllo dell'aria consentono in modalità di raffreddamento e riscaldamento di avere la perfetta distribuzione della temperatura ambiente

**MODELLO KYOTO IL PIÙ SOTTILE E COMPATTO, RESE TERMICHE DI 1.6 KW ANCHE - 20°C ESTERNI****ACCESSORI**NO SCARICO
CONDENZACONTROLLO
WIFI

DESIGN PERSONALIZZABILE

FILTRI
ELETTROSTATICI

**Particolare
dei riscaldatori
Booster PTC**



LA POTENZA SENZA COMPROMESSI

OSLO 4.2 CLASSE A+

Grazie alla sua generosa potenza è il migliore prodotto sul mercato per negozi e grandi ambienti con forte carico termico.



IL PIÙ POTENTE DELLA CATEGORIA



Ricambio aria interna. La presa di ricambio aria garantisce un ricircolo costante di circa 30-40 m³/h, pregio non presente nelle tradizionali macchine split. Questo è particolarmente utile nelle camere da letto, dove il livello di CO² tende ad aumentare durante le ore di sonno.

Telecomando remoto e a bordo macchina. Oltre al telecomando (solo Oslo 4.0), il pannello comandi a bordo macchina permette di impostare qualsiasi funzione, compresa una funzione "blocco" che evita ogni uso inappropriato.

Il modello Oslo è adatto a tutte le esigenze abitative. I motori Ec riducono i consumi elettrici e incrementano l'EER e il COP. Pannello comandi a bordo macchina, sistema integrativo per le basse temperature e sistema di ricambio aria interna sono solo alcuni dei principali plus. Estremamente compatto con solo 24 cm di spessore, design accattivante, ed innumerevoli optional. Incluso di un PTC booster da 500W che aumenta la performance a temperature < 0°



**TROPICALISED
TROPICALIZZATO**

OSLO 4.2 la più performante unità sul mercato senza unità esterna nel mercato mondiale CLASSE A+

4,1 KW Raffrescamento
4,8 KW Riscaldamento

QUANDO IL CONDIZIONAMENTO NON È PREVISTO

Capita frequentemente che negli appartamenti del centro storico con sale di ampie dimensioni superiori a 35mq e nelle camere superior degli hotel siano presenti solo sistemi di riscaldamento. Nei brevi periodi estivi e nelle mezze stagioni si necessita di un impianto spot di condizionamento e riscaldamento veloce. Per queste situazioni, Oslo rappresenta la migliore soluzione in termini sia tecnici che economici ad una potenza superiore compensata da una limitata rumorosità

CENTRI STORICI

Nei centri storici i vincoli urbanistici spesso impongono scelte antiestetiche, implicando anche costi di ristrutturazione molto elevati. Oslo risolve al meglio queste necessità.

CAMERE DI HOTEL

Le camere di albergo possono richiedere condizioni ambientali differenti a seconda dei propri ospiti e risultare non occupate per diverse ore. Oslo è la soluzione ideale per ovviare al problema e raggiungere le condizioni di comfort termometrico nel minore tempo possibile.

ACCESSORI



ALTA TECNOLOGIA QUALITÀ E AFFIDABILITÀ

OSLO 2.0-3.0-3.5 DCI e 4.2 DCI

INVERTER



Alta tecnologia qualità e affidabilità, facile installazione e nessun impatto sulle facciate degli edifici.

Equipaggiato con Gas refrigerante R290, OSLO 2.0-3.0-3.5 e 4.2 si installa tutto dall'interno in pochi minuti. Oslo si installa con i piedi di supporto a terra, ma può anche essere posizionato a parete alta o bassa con gli accessori. È dotato di un ampio flap per una diffusione omogenea dell'aria dell'ambiente e di sistema multi-filtraggio composto da filtro elettrostatico opt. (con funzione anti-polvere) e filtro a carboni attivi (efficace contro i cattivi odori).

L'unità è dotata di display retroilluminato con comandi touch a bordo macchina con telecomando multifunzione con display LCD e comando wireless già incluso con APP per iOS e Android. Grazie a materiali fonoassorbenti e antivibranti di ultima generazione OSLO è una macchina che assicura i livelli di rumorosità più bassi della

Pompa di calore monoblocco ad alta efficienza. Facile installazione e nessun impatto sulle facciate degli edifici.

sua categoria. Il compressore a giri variabili e il controllo inverter garantiscono un costante adattamento della potenza frigorifera in funzione del carico termico in ambiente. Così il risparmio energetico arriva fino al 30%.

DESIGN SUPERSOTTILE - PLASTIC FREE

OSLO ha un corpo 100% in metallo, robusto, solido e consistente e personalizzabile nei colori e nel design. Nel progetto, le dimensioni dei componenti sono state ridotte e ottimizzate per includere tutte le funzioni necessarie al perfetto funzionamento all'interno di un design funzionale. La profondità? Appena 20 centimetri. Uno spessore ultrasottile che riduce al minimo l'impatto estetico, sia dentro che fuori.

POTENZE OTTIMIZZATE, CONSUMI E RUMORI RIDOTTI

Con la tecnologia DCI, le potenze sono ottimizzate per ottenere il massimo comfort con minor consumo e rumore, e grazie al DCI si può sfruttare la potenza massima per raggiungere la temperatura richiesta nel minor tempo possibile. Una volta raggiunta, OSLO si regola automaticamente in funzione di comfort.

Inoltre, le griglie esterne sono pieghevoli: si aprono quando la macchina è in funzione e si richiudono quando è spenta, così da minimizzare la polvere, il rumore e l'inquinamento, massimizzando il benessere.

OSLO 4.2 e 3.5 di serie 3.0 come optional dispongono di un PTC interno booster per le basse temperature esterne ed interne < di 0° con ottime rese

**PLASTIC FREE
FULL INVERTER**



**TROPICALISED
TROPICALIZZATO**



**PROFONDO
APPENA
20 CM**

**ACCESSORI
OPZIONALI**



ELEGANTE - SOTTILE - SILENZIOSO

PANAMA CLASSE A+ SILENT HYBRID



Panama Silent Hybrid è un climatizzatore senza unità esterna dal design sottile, studiato per installazione a pavimento.

Grazie al doppio scambiatore interno è in grado di sostituire il radiatore ad acqua. Le caratteristiche che lo distinguono dai prodotti della stessa categoria sono:

- Spessore sottile, solo 16 cm
- Modalità silenziosa 35 dB(A) in modalità riscaldamento
- Tecnologia compressore VRC
- Bassi consumi

ACCESSORI



NO SCARICO
CONDENZA



CONTROLLO
WIFI



GRIGLIE
INVISIBILI INCLUSE



DESIGN PERSONALIZZABILE



FILTRI
ELETTROSTATICI

- Design moderno
- Pannello frontale in vetro cristallo temperato
- Filtri pieghettati in acciaio inox a durata illimitata
- Ventilatore tangenziale in alluminio per una maggiore efficienza
- Comandi a bordo macchina e con telecomando
- Facilità di installazione
- Resistenza ceramica da 1500 watt per lavorare bene a basse temperature esterne
- Doppio scambiatore interno per sostituire i radiatori ad acqua.



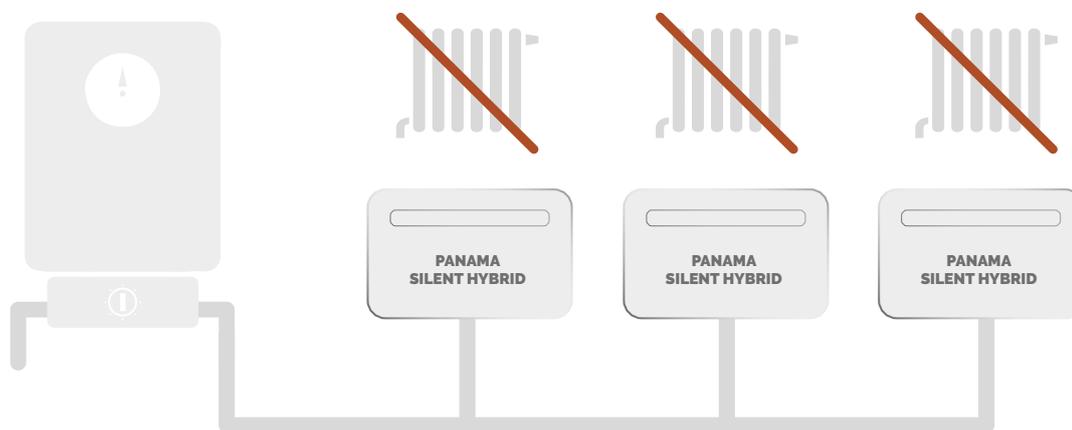
POMPA DI CALORE O RADIATORE

Panama può essere utilizzato sia come pompa di calore che con il sistema di radiatori tradizionale, sfruttando entrambe le funzioni separatamente o contemporaneamente. Poiché non necessita di nessun collegamento frigorifero può essere installato da chiunque, anche se non in possesso del patentino di frigorista.

SOSTITUISCE I TRADIZIONALI RADIATORI

Panama è indicato per sostituire i tradizionali radiatori con il beneficio che il medesimo spazio sarà utilizzato sia per riscaldare che raffreddare gli ambienti. Un ventilconvettore collegato alla caldaia e una pompa di calore senza unità esterna con kit di installazione invisibile.

Sostituisce il termosifone



Panama va oltre il concetto di climatizzazione tradizionale. È progettato per sostituire i radiatori convenzionali, portando con sé una serie di vantaggi straordinari. Utilizzando lo stesso spazio dei radiatori, Panama riscalda e raffredda gli ambienti con un'efficienza senza precedenti. Il sistema è semplice ma rivoluzionario: un ventilconvettore collegato alla caldaia e una pompa di calore senza unità esterna con un kit di installazione invisibile. Questo approccio integrato non solo ottimizza lo spazio, ma anche l'efficienza energetica complessiva, offrendo un comfort termico senza compromessi.



Versatilità senza confini

Panama Silent Hybrid non conosce limiti. Può essere utilizzato sia come pompa di calore che in combinazione con il tradizionale sistema di radiatori. La sua versatilità consente di sfruttare entrambe le funzioni separatamente o contemporaneamente. La grande innovazione risiede nel fatto che non richiede alcun collegamento frigorifero, permettendo a chiunque, **anche senza patentino di frigorista**, di installare questo capolavoro di climatizzazione.

Il climatizzatore Panama Silent Hybrid si presenta con l'incredibile spessore di **soli 16 cm** che lo rende un capolavoro di design e ingegneria. Questa caratteristica distintiva non solo testimonia l'impegno per l'estetica, ma rappresenta una vera e propria dichiarazione di stile.

POMPA DI CALORE MONOBLOCCO AD ALTA EFFICIENZA

SANTIAGO CLASSE A+

RISPARMIO E BASSE EMISSIONI



Santiago si presenta come la soluzione definitiva per il riscaldamento e il raffrescamento di ogni tipo di ambiente, offrendo un comfort climatico senza compromessi. La sua versatilità lo rende ideale per case, hotel, edifici monumentali, case vacanza, roulotte, houseboat e molte altre applicazioni. La facilità di montaggio è una delle caratteristiche distintive di Santiago. Fornito con tutti i connettori necessari, questo climatizzatore è progettato per una installazione intuitiva e rapida. La praticità è ulteriormente accentuata dal telecomando con



TROPICALISED TROPICALIZZATO

ACCESSORI



PERSONALIZZABILE





Con Santiago, la climatizzazione diventa un'esperienza flessibile, efficiente ed ecologica, offrendo comfort senza paragoni in ogni stagione e in ogni parte del mondo.

UN ALLEATO VERSATILE PER TUTTE LE STAGIONI PER TEMPERATURE ESTREME, DAL CALDO DEL DESERTO AL FREDDO POLARE.

schermo LCD, che consente un controllo completo e personalizzato del clima dell'ambiente.

Santiago per il condizionamento e riscaldamento primario.

Il sistema anti-ghiacciamento con iniezione di gas caldo consente alla pompa di calore di funzionare in modo efficiente anche in condizioni di basse temperature esterne, fino a -20°C e i due riscaldatori ceramici ad integrazione, garantiscono un riscaldamento uniforme dell'ambiente anche quando le temperature esterne sono rigide. Il suo design e le sue prestazioni sono studiati per ottimizzare il risparmio energetico e ridurre le emissioni, posizionandolo come sinonimo di sostenibilità ambientale

Risparmio energetico e facilità d'installazione. Santiago va oltre le aspettative in termini di risparmio

energetico. I condizionatori d'aria monoblocco che offriamo sono notevolmente più economici delle unità split convenzionali, garantendo un risparmio fino a 1500 Kwh per stagione. Inoltre, la loro facilità di installazione li rende un'opzione praticamente alla portata di tutti, riducendo notevolmente i costi e le complicazioni legate all'installazione.

Estremamente versatile, indipendentemente dal clima.

Santiago non conosce limiti climatici. Grazie alla sua tropicalizzazione, è progettato per operare in condizioni estreme, dalle temperature equatoriali alle temperature polari, garantendo sempre la massima efficienza. Dal caldo del deserto al freddo polare, Santiago è un alleato affidabile in ogni situazione climatica.

L'UNITÀ ESTERNA INVISIBILE SISTEMI SPLIT INVISIBILI UES

Class A++

**CLIMATIZZIAMO OGNI
AMBIENTE:** ABITAZIONI, NEGOZI,
RISTORANTI, BAR, ALBERGHI.

UES 12 **MULTISPLIT**
UES 18 **MCAS 214**
UES 24 **MCAS 218**
UES 30 **MCAS 324**
UES 42 **MCAS 327**
 MCAS 428
 MCAS 436
 MCAS 542



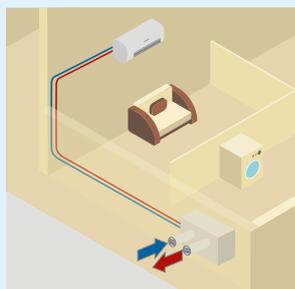
I climatizzatori split **con unità esterna a scomparsa di Fintek** rappresentano una pietra miliare nell'evoluzione della climatizzazione, offrendo una combinazione perfetta di estetica sofisticata e prestazioni di alto livello. La caratteristica distintiva di questo sistema brevettato è la possibilità di canalizzare l'aria aspirata dall'esterno, attraverso un ventilatore centrifugo ad alta portata sul condensatore, ed espellerla all'esterno, esausta, con una flessibilità di posizionamento inimmaginabile.

Tale sistema rende possibile il posizionamento un luoghi come un sottotetto (espulsione a camino) un garage, un disimpegno, in un controsoffitto, anche lontano dal muro perimetrale di alcuni metri, scomparendo completamente dalla vista e introducendo un nuovo standard di discrezione e versatilità. Questo innovativo sistema si adatta a una vasta gamma di applicazioni, sia residenziali

che commerciali, diventando la scelta ideale anche in presenza di vincoli edilizi.

La robustezza e la durata sono garantite dall'impiego di **componenti di alta qualità**, con particolare attenzione agli isolamenti e alla solidità del casing. Un trattamento antiruggine dell'involucro conferisce resistenza anche in condizioni climatiche avverse, garantendo una performance impeccabile nel tempo.

La tecnologia avanzata di Fintek si estende anche al controllo e alla gestione del climatizzatore. **Con comandi vocali, controllo remoto tramite GPS e un'ampia gamma di funzioni gestibili da app**, il sistema offre un controllo senza precedenti ovunque tu sia. Un'esperienza di climatizzazione intelligente, semplice e intuitiva che supera le distanze e si adatta al tuo stile di vita dinamico.



La libertà di posizionamento dell'unità esterna consente una flessibilità senza precedenti, adattandosi alle specifiche esigenze architettoniche e garantendo un impatto visivo minimo sull'ambiente circostante.

UES può essere posizionato in soffitta come in cantina.



Livello sonoro estremamente basso.

La ricerca della perfezione sonora è al centro del design di questi climatizzatori. Ventilatori silenziosi e un design speciale delle unità interne consentono di raggiungere livelli di pressione sonora prossimi a 21 dB(A), simile al fruscio delle foglie mosse da una brezza leggera. Un'attenzione particolare è dedicata anche all'uso di ventilatori ad alta efficienza e all'elevato isolamento del compressore, garantendo un livello sonoro estremamente basso anche per le unità esterne.

La versatilità del sistema è sottolineata dalla possibilità di associare l'unità UES a qualsiasi tipo di unità interna, che sia un sistema canalizzato, cassette, sistemi a pavimento e soffitto, consolle o split a parete.



SISTEMI SPLIT INVISIBILI UES

UES, SOLUZIONE RAFFINATA PER LA TUA ATTIVITÀ



Il sistema di climatizzazione Fintek, con unità esterna a scomparsa (UES), **rappresenta una soluzione su misura per gli esercizi commerciali**, garantendo un comfort climatico senza compromessi e rispettando l'estetica degli spazi esterni.

L'innovativa possibilità di posizionare l'unità esterna in luoghi strategici, come nicchie, anfratti consente ai negozi di preservare la bellezza architettonica esterna senza dover sacrificare l'efficienza climatica. Questa flessibilità di installazione permette di

integrare il sistema in modo discreto, evitando ingombri visivi che potrebbero compromettere l'attrattiva estetica del negozio.

Le caratteristiche di robustezza e resistenza del sistema Fintek si rivelano particolarmente vantaggiose per gli esercizi commerciali. L'elevata versatilità di questo sistema non solo consente di mantenere l'estetica del negozio intatta, ma offre anche la possibilità di adattare il sistema alle specifiche esigenze di ogni spazio interno.



SISTEMI SPLIT CON CONDENSAZIONE AD ACQUA AD ANELLO O A PERDERE

CLIMATIZZARE CON L'ACQUA

Se stai cercando una soluzione all'avanguardia per mantenere il tuo spazio fresco senza compromettere l'estetica del tuo edificio, il climatizzatore senza unità esterna di Fintek potrebbe essere la risposta. Questo dispositivo **consente di installare il motore direttamente all'interno dell'edificio**, liberando spazio prezioso all'esterno e preservando l'integrità della facciata.

Una delle caratteristiche distintive di questo climatizzatore è la sua flessibilità di installazione. Può essere posizionato in qualsiasi locale con un adeguato sistema di carico e scarico dell'acqua, **esattamente come una lavatrice**, rendendo il processo di installazione agevole in ogni tipo di ambiente.

Class A++



**BASTA UNO SCARICO
E CARICO DELL'ACQUA**



Può essere
posizionato in
qualsiasi locale
con un adeguato
sistema di
carico e scarico
dell'acqua.

Le dimensioni compatte e la silenziosità dei climatizzatori Fintek facilitano ulteriormente l'integrazione in qualsiasi spazio. Ma la vera sorpresa arriva con le prestazioni: rispetto ai tradizionali climatizzatori con unità esterna, i climatizzatori condensati ad acqua Fintek offrono mediamente il 30% in più di resa frigorifera. Un risparmio energetico tangibile che si traduce in benefici concreti sulle bollette.



NESSUN FORO A PARETE

Può essere posizionato in qualsiasi locale con un adeguato sistema di carico e scarico dell'acqua.

È possibile associare l'unità a qualsiasi tipo di unità interna, che sia un sistema canalizzato, cassette, sistemi a pavimento e soffitto, consolle o i classici split a parete.

Un altro punto forte è la **gestione sostenibile dell'acqua**. Il processo di condensazione utilizza l'acqua in modo efficiente, senza inquinamenti o alterazioni. La separazione ermetica tra i fluidi, refrigerante e acqua, garantisce che la qualità dell'acqua non venga compromessa in alcun modo.

L'energia dell'acqua viene sfruttata in modo intelligente, sotto forma di calore, per alimentare la trasformazione fisica del refrigerante. Al termine del processo, l'acqua viene scaricata senza impatti ambientali negativi, ritornando nel suo ciclo naturale.

Grazie alla tecnologia, i sistemi di climatizzazione ad acqua, come quelli offerti da Fintek stanno ridefinendo il concetto di comfort in modo sostenibile. La chiave del loro successo? **Un approccio intelligente all'utilizzo dell'acqua**. I climatizzatori ad acqua sfruttano l'energia dell'acqua in modo efficiente per garantire un raffreddamento ottimale degli ambienti. Ma la vera magia si trova nel risparmio energetico che offrono. In confronto ai tradizionali sistemi con unità esterna, **i climatizzatori ad acqua possono vantare un risparmio energetico medio del 30% in più di resa frigorifera**.

È possibile associare il climatizzatore ad acqua di Fintek a qualsiasi tipo di unità interna, che sia un sistema canalizzato, cassette, sistemi a pavimento e soffitto, consolle o split a parete.



INTEGRAZIONE SOLARE TERMICO

HYDRO KIT



FUNZIONALITÀ

COMBINAZIONE CON UNITÀ ESTERNE DELLA GAMMA MULTI UES O FH20

Hydro può essere collegato a unità esterne della gamma multi con capacità pari o superiore alla taglia 30. Il modulo idronico può operare in modalità riscaldamento o per la produzione ACS.

TEMPERATURA MANDATA ACQUA REGOLABILE FINO 60°C

Hydro Kit permette di impostare la temperatura di mandata acqua per la funzione di riscaldamento fino a max 60°C. Il sistema è in grado di operare sia con impianti a bassa entalpia sia con impianti a media temperatura.

COMANDO A FILO CON SMART KIT

Comando a filo con Smart Kit integrato per controllo dall'app Midea Air. Il comando è anche dotato di programmatore settimanale per la gestione del funzionamento, di sensore per la rilevazione della temperatura ambiente e di programmazione della disinfezione ACS.

INTEGRAZIONE SOLARE TERMICO

Possibilità di controllare un sistema di pannelli solari termici per l'integrazione alla produzione di acqua calda sanitaria (controllo pompa di circolazione e sensore temperatura acqua).

PRODUZIONE ACS

Le unità Hydro Kit possono operare la produzione di acqua calda sanitaria con l'impiego di un serbatoio e di un sensore di rilevazione temperatura opzionale.

VERSIONE SOLO RISCALDAMENTO

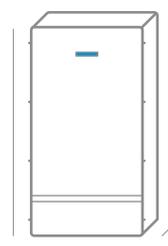
Produzione di acqua calda per riscaldamento radiante/radiatori o per la produzione di acqua calda sanitaria tramite serbatoio di accumulo con scambiatore (non fornito da Midea).



CARATTERISTICHE

- Capacità 12.0 (8.0) kW
- Versione solo riscaldamento
- Combinazione con unità esterna multi M4O-36FN8-Q
- Comando a filo a corredo con Smart Kit integrato
- Produzione ACS
- Temperatura mandata acqua regolabile fino a 60° C
- Componenti idraulici integrati
- Riscaldatore elettrico
- Integrazione solare termico

UNITÀ INTERNA (LxPxA mm)



MZAU-42HWFN8
490x325x918

I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella PR EN 16147. I dati acustici sono rilevati a una temperatura esterna di 7°C BU, 85% U.R; temperatura ritorno acqua 30°C, temperature mandata acqua 35°C. I consumi energetici stagionali indicati si riferiscono a cicli armonizzati di prova. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo, può differire da quanto indicato.

I dati sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato e certificato ai fini delle normative vigenti.

Codice Unità Interna		MZAU-42HWFN8		
EAN		8052705162905		
Codice Unità Esterna (Configurazione)		M4O-36FN8-Q		
Codice Unità Interne (Configurazione)		MSEPBU-09HRFN8 (x3)		
Alimentazione elettrica		F-V-Hz	Monofase 220-240V 50Hz	
Potenza elettrica assorbita		kW	0.30	
Assorbimento elettrico		A	1.9	
Temperatura selezionabile	Ambiente	°C	0-43	
	Mandata Acqua		25-60	
	Acqua Calda Sanitaria		35-55	
Livello di Pressione Sonora		dB(A)	32	
Livello di Potenza Sonora		dB(A)	44	
Dimensioni e Pesì	Dimensioni (L-P-A)		mm	
	Peso netto		Kg	
	Dimensioni Imballo (L-P-A)		mm	
	Peso lordo		Kg	
Circuito idraulico	Dimensione collegamenti idraulici		mm	
	Valvola di sicurezza		MPa	
	Connessione scarico condensa		Mm	
	Vaso di espansione	Volume	L	5
		Pressione massima	MPa	0.15
		Pressione precaricata	MPa	0.8
	Scambiatore di calore	Tipologia	Piastre	
		Perdita di carico (20°C)	Kpa	39.6
	Pompa acqua	Prevalenza max	m	8
		Portata Nominale	m ³ /h	1.8
Riscaldatore elettrico		F-V-Hz	Monofase 220-240V 50Hz	
Potenza elettrica		W	3000	
Potenza assorbita		A	13.6	
Riscaldamento	Prestazioni a +7°C TE	Capacità	kW	
	e TMA+35°C	Potenza elettrica	kW	
			COP	W/W
	Prestazioni a +7°C TE	Capacità	kW	
	e TMA+45°C	Potenza elettrica	kW	
			COP	W/W
	Prestazioni a +7°C TE	Capacità	kW	
	e TMA+55°C	Potenza elettrica	kW	
			COP	W/W
	Prestazioni a +2°C TE	Capacità	kW	
	e TMA+35°C	Potenza elettrica	kW	
			COP	W/W
	Prestazioni a +2°C TE	Capacità	kW	
	e TMA+55°C	Potenza elettrica	kW	
			COP	W/W
	Prestazioni a -7°C TE	Capacità	kW	
	e TMA+35°C	Potenza elettrica	kW	
			COP	W/W
	Prestazioni a -7°C TE	Capacità	kW	
	e TMA+55°C	Potenza elettrica	kW	
		COP	W/W	
Prestazioni a +7°C TE	Classe di efficienza	A++		
e TMA+35°C	COP	W/W	4.44	
		Efficienza energetica	%	
Prestazioni a +7°C TE	Classe di efficienza	A+		
e TMA+55°C	COP	W/W	2.42	
		Efficienza energetica	%	
Collegamenti Elettrici	Collegamento Unità Interna-Esterna	n° conduttori	3P + Terra	

CLIMATIZZATORI MONOBLOCCO CONDENSANTI AD ACQUA

IDEALE PER TUTTI GLI AMBIENTI DA 12 A 50 MQ PER TUTTE
LE SOLUZIONI RESIDENZIALI, RICETTIVE, SALE SERVER ECC

OSLO

VERSIONE ON-OFF



NESSUN
FORO
IN PARETE

FULL INVERTER DCI



**BASSO
CONSUMO
DI ACQUA**



**NESSUN
SCARICO
CONDENSA**



**FACILE
INSTALLAZIONE
(COME UNA
LAVATRICE)**

I climatizzatori senza unità esterna



Oslo, sono i climatizzatori monoblocco, senza unità esterna condensati ad acqua, ideale per tutti quegli ambienti in cui non è possibile installare una unità esterna e dove non si possono praticare fori in parete.

Centri storici, negozi, abitazioni sono perfetti per essere climatizzati.

Potenza termica oltre i 3.5 Kw consuma solo 0.05m³ di acqua all'ora.

Pratici, semplici e intuitivi li possiamo gestire direttamente a bordo macchina oppure dal telecomando, impostando la modalità operativa, la velocità dell'aria, la temperatura desiderata e il timer.

Pompa di calore

Telecomando programmabile

Non rovina l'estetica

Ideale per centri storici, uffici e negozi

Filtrazione attiva

Resistenza ausiliaria selezionabile

in pompa di calore

No Fori in facciata

Bassi consumi di H₂O

**classe A+++
in raffrescamento**

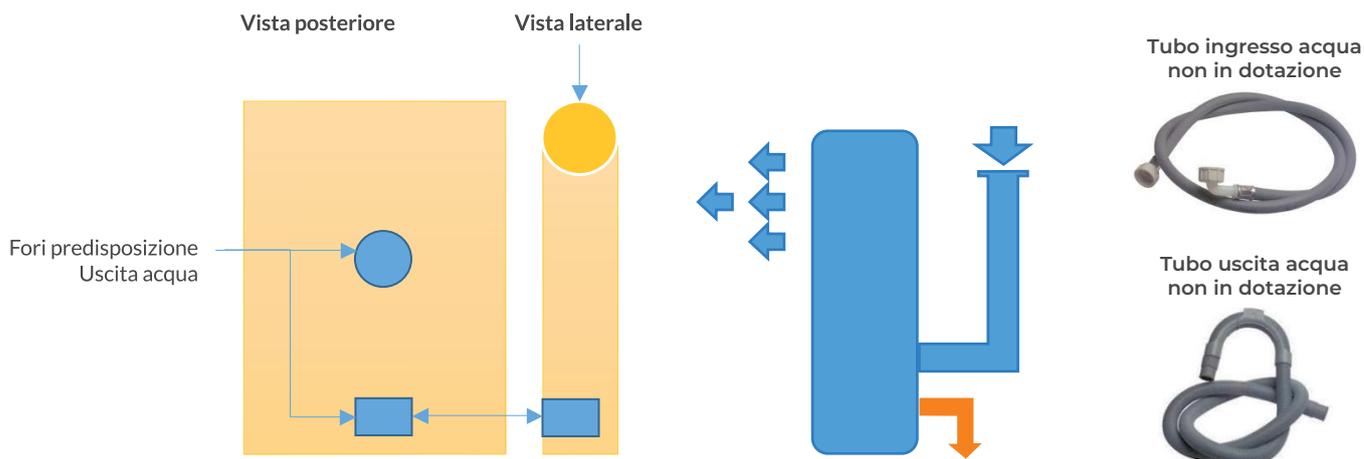




SPECIFICHE GENERALI	OSLO 4 H2O DCI (ON/OFF)	OSLO 5.0 DCI (ON/OFF)
Potenza refrigerante min max nom.	1,2/3,57 kw (3,57 kw)	1,7/4,6 kw (4,5 kw)
Potenza riscaldante (kW) nom.	1,5 / 3 kw (3 kw)	1,8 / 4,2+* (0,7 kw)
Potenza Assorbita in freddo	1,1	1,33
Potenza Assorbita in caldo	0,97	1,34
Livello potenza sonora	31-33-44	31-33-44
Gas regrigerante	R32/R290	R32/R290
Dimensioni LxHxP	1000x580x245	1000x580x245
Peso	44	45
Accessori per installazione	si	si
Attacchi idraulici	1/2F - 1/2F	1/2F - 1/2F
Massima temp H2O raff. condensazione c°	28	28
Minima Temp H2O risc. condensazione c°	10	10
Consumo H2O mc/h (raff/risc)	0,05/0,15	0,07/0,22

*Resistenza elettrica PTC

Altri dati disponibili sul sito www.finteksrl.com



TECHNICAL DATA

DATI TECNICI

MONOBLOCCHI

	SYDNEY	KYOTO	OSLO 2.0 DCI	OSLO 3.0 DCI	
POTENZA IN FREDDO IN KW	2,57	2,57	0,9-2,0-2,5	1,75-2,6-2,9	
POTENZA IN CALDO	2,73	4	0,0-2,0-2,2	1,75-2,7-(2,87+0,5)	
ALIMENTAZIONE V-HZ	220-50-1	220-50-1	220-50-1	220-50-1	
CONSUMO IN FREDDO IN KW	0,87	0,87	0,8	0,82	
CONSUMO IN CALDO IN KW	0,8	0,8+1,6*	0,72	0,72	
DEUMIDIFICAZIONE LT/H	0,7	0,7	0,9	1,1	
DIMENSIONI IN CM (LXHP) INDOOR	950x430x195	1010x430x195	1000x575x200	1000x575x200	
CLASSE ENERGETICA FREDDO/CALDO	A	A	A+/A	A+/A	
DIAMETRO FORI	200/200	200/200	180/180	180/180*	
RUMOROSITÀ MIN MAX*	35-48-	35-48-	28/35/48	28/35/48	

* secondo normativa / according to legislation

	OSLO 3.5 DCI	OSLO 4.2 R DCI	OSLO 4.2	PANAMA SILENT HYBRID	SANTIAGO
	1,9 -3,2-3,5	0,8-3,9-4,2	4,156	2,2	3,48
	1,9-3,0-(3,3+0,5)	0,8-3,82-4,1 (+0.5)	4,863	2,2	5,18**
	220-50-1	220-50-1	220-50-1	220-50-1	220-50-1
	1,12	1.15	1,33	0,81	0,98
	0,98	1+0,7	1,34	1	0,79+2*
	1,1	1,4	1,4	0,5	1,4
	1000x575x200	1000 575 200	1000 580 245	1000X550X160	1000 580 245
	A+/A	A+/A+	A+/A	A/A	A++/A+
	180/180	180/180*	160/162	160/162	160/162
	28/35/48	30/37/50	36/39/52	28/35/48	30/37/50



UES - EASY

Condensante	Codice		UES 9P	UES12P	UES18P	UES 24P
Evaporante	Codice Fintek		MIW9000ES	MIW12000ES	MIW18000ES	MIW24000ES
Alimentazione elettrica	F-V-Hz		Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	1,03-2,64-3,22	1,38-3,52-4,31	3,39-5,28-5,90	2,11-7,03-8,21
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	80-636-1100	120-902-1650	560-1550-2050	420-2578-3200
	SEER		8,5	8,5	7	6,4
	Classe di efficienza energetica		A+++	A+++	A++	A++
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	0,82-2,93-3,37	1,07-3,81-4,38	3,10-5,57-5,85	1,55-7,33-8,21
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	70-673-990	110-969-1480	780-1682-2000	300-2168-3100
	SCOP	(Stagione Fredda-Media-Calda)	4,2-5,2	4,3-5,8	4,0-5,1	4,0-5,1
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Fredda-Media-Calda)	A+ - A+++	A+ - A+++	A+ - A+++	A+ - A+++
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	4,15/4,35	3,90/3,93	3,40/3,76	3,33/3,76
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	835-208-295	835-208-295	969-320-241	1083-336-244
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h	300-360-510	310-370-520	500-600-800	610-770-1090
	Pressione Sonora (Min-Med-Max)	dB(A)	21-22-29-37	21-22-33-38	20-31-37-41	21-34-37-46
Unità Esterna	Dimensioni (L-P-A)	mm	900-450-555	900-450-555	950-480-557	1010-610-673
	Dimesioni tubi in-out	mm	200/200	200/200	250/250	250/250
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32	R32	R32
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+17 - +32	+17 - +32	+17 - +32	+17 - +32
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	14 - +30	14 - +30	14 - +30	14 - +30
	Temperature Esterne	Raff.(Min-Max) °C B.S.	15 - +50	15 - +50	15 - +50	15 - +50
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	-8 - +24	-8 - +24	-8 - +24	-8 - +24



UES - FAST

Condensante	Codice		UES 9P	UES12P	UES18P	UES 24P
Evaporante	Codice Fintek		MIW9000FA	MIW12000Fa	MIW18000FA	MIW24000FA
Alimentazione elettrica	F-V-Hz		Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	1,03-2,64-3,22	2,17-3,52-4,31	3,39-5,28-5,90	2,11-7,03-8,21
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	80-739-1100	120-1089-1650	560-1550-2050	420-2578-3200
	SEER		7,4	7	7	6,4
	Classe di efficienza energetica		A++	A++	A++	A++
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	0,82-2,93-3,37	1,07-3,81-4,38	3,10-5,57-5,85	1,55-7,33-8,21
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	70-771-990	110-1027-1480	780-1682-2000	300-2168-3100
	SCOP	(Stagione Fredda-Media-Calda)	4,1-5,3	4,2-5,5	4,0-5,1	4,0-5,1
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Fredda-Media-Calda)	A+-A+++	A+-A+++	A+-A+++	A+-A+++
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,60/3,80	3,23/3,71	3,40/3,76	3,33/3,76
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	726-210-291	835-208-295	969-320-241	1083-336-244
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /min	330-460-520	350-400-530	500-600-800	610-770-1090
	Pressione Sonora (Si-Min-Med-Max)	dB(A)	20-22-32-37	21-22-32-37	20-31-37-41	21-34-37-46
Unità Esterna	Dimensioni (L-P-A)	mm	900-450-555	900-450-555	950-480-557	1010-610-673
	Dimesioni tubi in-out	mm	200/200	200/200	250/250	250/250
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32	R32	R32
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+17 - +32	+17 - +32	+17 - +32	+17 - +32
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	14 - +30	14 - +30	14 - +30	14 - +30
	Temperature Esterne	Raff.(Min-Max) °C B.S.	15 - +50	15 - +50	15 - +50	15 - +50
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	-8 - +24	-8 - +24	-8 - +24	-8 - +24

* misurata ad un metro con tubazione isolata fonosorbente inserita



MONOSPLIT CASSETTE SLIM

CONDENSANTE			UES12C	UES18C
EVAPORANTE			MICA12BB	MICA18BB
Alimentazione elettrica Unità Interna		F-V-Hz	1F- 220-240V 50Hz	1F- 220-240V 50Hz
Alimentazione elettrica Unità Esterna		F-V-Hz	1F 220-240V 50Hz	1F 220-240V 50Hz
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	0,85-3,52-4,11	2,90-5,28-5,59
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	168-1010-1434	720-1633-2088
	SEER		6,6	6,3
	Classe di efficienza energetica		A++	A++
	Consumo Energetico Annuo	kWh/A	186	294
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	0,47-3,81-4,31	2,37-5,57-6,10
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	124-1019-1376	700-1540-1930
	SCOP	(Stagione Media)	4,1-5,1	4,0-4,8
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media)	A+ - A+++	A+ - A++
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,48 / 3,74	3,23 / 3,62
	Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	570-570-260	570-570-260
Unità Interna	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h	420-510-620	500-620-720
	Pressione Sonora (Min-Med-Max)	dB(A)	25-33-36-41	29-35-40-43
	Pannello Decorativo	Dimensioni (L-P-A)	647-647-50	647-647-50
Unità Esterna	Dimensioni (L-P-A)	mm	765-303-555	950-480-557
	Peso netto	Kg	40	48
	Pressione sonora (Max) *	dB(A)	62	65
	Dimensioni tubi		200/200	250/250
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+17 - +32	+17 - +32
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	14 - +30	14 - +30
		Raff.(Min-Max) °C B.S.	15 - +50	15 - +50
	Temperature Esterne	Risc. (Min-Max) °C B.U.	-8 - +24	-8 - +24
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	-8 - +24	-8 - +24
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	-8 - +24	-8 - +24



CASSETTE COMPACT

CONDENSANTE			UES24C	UES30C	UES36C	UES42C
Evaporante			MICA24BB	MICA30BB	MICA36BB	MICA42BB
Alimentazione elettrica Unità Interna		F-V-Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	220-240V 50Hz
Alimentazione elettrica Unità Esterna		F-V-Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	220-240V 50Hz
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	3,30-7,03-7,91	2,23-8,79-9,38	2,70-10,55-11,43	2,93-12,02-12,31
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	780-2320-2748	190-2750-3000	900-3950-4200	680-4200-4350
	SEER		6,2	6,6	6,7	6,1
	Classe di efficienza energetica		A++	A++	A++	A++
	Consumo Energetico Annuo	kWh/A	395	467	549	3,37-13,48-14,07
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	2,81-7,62-8,94	2,70-9,38-9,73	2,78-11,14-12,30	750-3700-4250
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	610-1900-2700	430-2450-2550	800-3000-3950	4,0-5,1
	SCOP	(Stagione Media)	4,0-5,1	4,2-5,1	4,0-5,1	A+ - A+++
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media)	A+ - A+++	A+ - A+++	A+ - A+++	3,29 / 3,88
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,28 / 4,01	3,54 / 3,83	3,33 / 3,71	830-830-287
	Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	830-830-205	830-830-245	830-830-245	1600-1750-1900
Unità Interna	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h	1000-1140-1300	1400-1550-1720	1380-1550-1700	38-46-49-51
	Pressione Sonora (Min-Med-Max)	dB(A)	27-40-43-46	39-44-47-50	39-45-48-50	66
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	59	63	64	950-950-55
	Pannello Decorativo	Dimensioni (L-P-A)	mm	1010-610-673	1050-610-810	1050-610-810
Unità Esterna	Dimensioni (L-P-A)	mm	890-342-673	946-410-810	946-410-810	946-410-810
	Portata Aria *	m ³ /h	3500	3800	4000	3800
	Potenza sonora (Max) *	dB(A)	69	70	70	70
	Dimensioni tubi in-out	mm	225/225	250/250	250/250	250/250
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32	R32	R32
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+17 - +32	+17 - +32	+17 - +32	+17 - +32
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	14 - +30	14 - +30	14 - +30	14 - +30
		Raff.(Min-Max) °C B.S.	15 - +50	15 - +50	15 - +50	15 - +50
	Temperature Esterne	Risc. (Min-Max) °C B.U.	-8 - +24	-8 - +24	-8 - +24	-8 - +24
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	-8 - +24	-8 - +24	-8 - +24	-8 - +24
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	-8 - +24	-8 - +24	-8 - +24	-8 - +24

* misurata ad un metro con tubazione isolata fonosorbente inserita



MONOSPLIT CONSOLLE

			UES 12C	UES18C
			MICOH12BB	MICA18BB
Alimentazione elettrica Unità Interna		F-V-Hz	1F 220-240V 50Hz	1F- 220-240V 50Hz
Alimentazione elettrica Unità Esterna		F-V-Hz	1F 220-240V 50Hz	1F 220-240V 50Hz
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	0,77-3,52-3,81	2,90-5,28-5,59
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	140-1171-1844	720-1633-2088
	SEER		7,7	6,3
	Classe di efficienza energetica		A++	A++
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	0,46-3,81-4,34	294
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	149-1100-1496	2,37-5,57-6,10
	SCOP	(Stagione Media)	4,3	700-1540-1930
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media)	A+	4,0-4,8
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,01/3,46	A+ - A++
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	700-210-600	3,23 / 3,62
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h	370-480-512	570-570-260
	Pressione Sonora (Min-Med-Max)	dB(A)	35-42-43	500-620-720
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	55	29-35-40-43
Unità Esterna	Dimensioni (L-P-A)	mm	800-333-554	647-647-50
	Portata Aria	m ³ /h	2000	950-480-557
	Dimesioni tubi in-out	mm	200-200	48
	Potenza sonora*	dB(A)	61	65
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	250/250
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+17 - +32	-15
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	14 - +30	14 - +30
	Temperature Esterne	Raff.(Min-Max) °C B.S.	15 - +50	15 - +50
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	-8 - +24	-32



MONOSPLIT CANALIZZATI UES

Condensante			UES12C	UES18C	UES24C	UES30C	UES36C
Evaporante			MICH12dk	MICH18dk	MICH24dk	MICH30dk	MICH36dk
			MTIU-12HWFNX(GA)	MTIU-18HWFNX(GA)	MTI-24HWFNX(GA)	MTI-30HWFNX(GA)	MTI-36HWFNX(GA)
Alimentazione elettrica Unità Interna	F-V-Hz		Monofase 220-240V 50Hz				
Alimentazione elettrica Unità Esterna	F-V-Hz		Monofase 220-240V 50Hz				
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	0,53-3,52-3,99	2,55-5,28-5,86	3,28-7,03-8,16	2,23-8,79-9,85	2,75-10,55-11,14
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	155-1053-1373	710-1530-2150	750-2190-2960	190-2500-3050	900-3950-4150
	SEER		6,3	6,5	6,2	6,5	6,2
	Classe di efficienza energetica		A++	A++	A++	A++	A++
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	1,00-3,81-4,39	2,20-5,57-6,15	2,81-7,62-8,49	2,70-9,38-10,02	2,78-11,72-12,78
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	302-1038-1390	740-1510-1760	640-1900-2580	430-2250-2450	800-3250-3950
	SCOP	(Stagione Media)	4,0-5,1	4,0-5,1	4,0-5,1	4,0-5,1	4,0-5,1
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media)	A+ - A+++				
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,34/3,8	3,45/3,79	3,28/4,01	3,52/4,17	3,28/3,90
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	700-506-200	880-674-210	1100-774-249	1360-774-249	1360-774-249
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h	300-480-600	515-706-911	825-1035-1229	1500-1800-2100	1500-1800-2100
	Pressione Ventilatore Nominale	Pa	25	25	25	37	37
	Pressione Ventilatore Campo di regolazione	Pa (Min-Max)	0-60	0-100	0-125	0-142	0-142
	Pressione Sonora (Min-Med-Max)	dB(A)	23-29-31-35	26-34-38-41	27-37-40-42	41-45-47-50	42-46-48-50
	Unità Esterna	Dimensioni (L-P-A)	mm	900-450-555	950-480-557	1010-610-673	1050-610-810
Unità Esterna	Portata Aria	m ³ /h	2200	2100	3500	3800	4000
	Pressione sonora (Max) *	dB(A)	62	65	68	70	70
	Dimesioni tubi in-out	mm	200/200	250/250	250/250	250/200x2	300/225x2
	Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32	R32	R32
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+17 - +32	+17 - +32	+17 - +32	+17 - +32	+17 - +32
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	14 - +30	14 - +30	14 - +30	14 - +30	14 - +30
	Temperature Esterne	Raff.(Min-Max) °C B.S.	15 - +50	15 - +50	15 - +50	15 - +50	15 - +50
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	-8 - +24	-8 - +24	-8 - +24	-8 - +24	-8 - +24

* misurata ad un metro con tubazione isolata fonossorbente inserita


MCAS - MULTI

		MCAS214	MCAS218	MCAS 224 324	MCAS327	MCAS327
	F-V-Hz	Monofase 220-240V 50Hz				
Capacità	kW (Min-Nom-Max)	1,47-4,10-4,98	2,29-5,28-5,71	1,99-6,15-6,68	3,11-7,91-8,5	3,11-7,91-8,5
Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	100-1270-1600	690-1635-2000	180-1905-2200	230-2450-3250	230-2450-3250
SEER		6,9	6,3	6,7	6,1	6,1
Classe di efficienza energetica		A++	A++	A++	A++	A++
Capacità	kW (Min-Nom-Max)	1,61-4,40-4,69	2,40-5,57-5,74	1,99-6,45-6,59	2,34-8,21-8,50	2,34-8,21-8,50
Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	220-1185-1650	600-1500-1750	350-1740-1850	310-2210-2900	310-2210-2900
SCOP	(Stagione Media)	4,0-5,1	4,0-5,1	4,0-5,1	4,0-5,1	4,0-5,1
Classe di efficienza energetica	(Stagione Media)	A+ A+++				
E.E.R./C.O.P.	W/W	3,23 / 3,71	3,23 / 3,71	3,23 / 3,71	3,23 / 3,73	3,23 / 3,73
Dimensioni (L-P-A)	mm	950-480-557	950-480-557	1010-610-673	1010-610-673	1010-610-673
Peso netto	Kg	46	49	59	62	62
Pressione Sonora (Max) *	dB(A)	55	55	56	56	56
Dimensioni tubi in-out	mm	200/200	225/225	250/250	250/250	250/250
Tipologia di Refrigerante		R32	R32	R32	R32	R32
Temperature Esterne	Raff.(Min-Max) °C B.S.	-15 - +50	-65	-65	-15 - +50	-15 - +50
	Risc. (Min-Max) °C B.U.	-15 - +24	-39	-39	-15 - +24	-15 - +24


MCAS - MULTI

		MCAS428	MCAS436	MCAS436RC+ acc	MCAS542
	F-V-Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz
Capacità	kW (Min-Nom-Max)	2,51-8,21-10,26	2,74-10,55-11,29	2,74-10,55-11,29	3,17-12,31-12,31
Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	130-2500-3450	212-3270-4125	212-3270-4125	220-3805-4600
SEER		7,2	6,5	7,5	6,1
Consumo Energetico	kWh/A	399	565	500	710
Capacità	kW (Min-Nom-Max)	1,61-8,79-10,26	3,60-10,55-10,83	3,60-10,55-10,83	3,60-12,31-12,31
Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	280-2400-3100	525-2845-3684	225-2545-3684	550-3315-4100
SCOP	(Stagione Media)	4	4	4	3,8
Classe di efficienza energetica	(Stagione Media)	A+	A+	A+	A
E.E.R./C.O.P.	W/W	3,23 / 3,71	3,23 / 3,71	3,23 / 3,71	3,24 / 3,71
Dimensioni (L-P-A)	mm	1050-610-810	1050-610-810	1050-610-810	1050-610-810
Peso netto	Kg	87	88	88	99
Portata Aria	m ³ /h	3800	4000	0 / 4000	3850
Pressione Sonora (Max) *	dB(A)	63	63	0 / 63	62
Dimensioni tubi in-out	mm	250/200x2	300/225x2	300/225x2	300/225x2
Tipologia di Refrigerante		R32	R32	R32	R32
Temperature Esterne	Raff.(Min-Max) °C B.S.	+17 - +32	+17 - +32	+17 - +32	+17 - +32
	Risc. (Min-Max) °C B.U.	14 - +30	14 - +30	14 - +30	14 - +30
		15 - +50	15 - +50	15 - +50	15 - +50
		-8 - +24	-8 - +24	-8 - +24	-8 - +24

* misurata ad un metro con tubazione isolata fonossorbente inserita



UES - EASY PARETE

			MiW9000ES	MiW12000ES	MiW18000ES	MiW24000ES
			MSAGBU-09HRFN8/WR	MSAGBU-12HRFN8/WR	MSAGCU-18HRFN8/WR	MSAGDU-24HRFN8/WR
Alimentazione elettrica	F-V-Hz		Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz
Raffreddamento	Capacità	kW (Nom)	2,64	3,52	5,28	7,03
Riscaldamento	Capacità	kW (Nom)	2,93	3,81	5,57	7,33
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	835-208-295	835-208-295	969-320-241	1083-336-244
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h	300-360-510	310-370-520	500-600-800	610-770-1090
	Pressione Sonora (Min-Med-Max)	dB(A)	21-22-29-37	21-22-33-38	20-31-37-41	21-34-37-46
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	56	60	56	62
Dimensioni tubazioni di collegamento	Tubazione Lato Liquido	mm	6,35	6,35	6,35	9,52
	Tubazione Lato Gas	mm	9,52	9,52	12,7	15,88
Dati elettrici	Potenza Elettrica Assorbita Massima	W	36	36	40	50
	Corrente Massima	A	0,2	0,2	0,2	0,2
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+16 - +32	+17 - +32	+17 - +32	+17 - +32



UES - FAST PARETE

Codice Fintek			MiW7000FA	MiW9000FA	MiW12000FA	MiW18000FA	MiW24000FA
Codice Prodotto			MSAGXAU-07HRDN8	MSAGXAU-09HRDN8	MSAGXBU-12HRDN8	MSAGXCU-18HRFN8	MSAGXDU-24HRFN8
Alimentazione elettrica	F-V-Hz		Monofase 220-240V 50Hz				
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	2,05	2,64	3,52	5,28	7,03
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	2,34	2,93	3,81	5,57	7,33
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	726-210-291	726-210-291	835-208-295	969-320-241	1083-336-244
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /min	330-460-520	330-460-520	350-400-530	500-600-800	610-770-1090
	Pressione Sonora (Si-Min-Med-Max)	dB(A)	20-22-32-37	20-22-32-37	21-22-32-37	20-31-37-41	21-34-37-46
Dimensioni tubazioni di collegamento	Tubazione Lato Liquido	mm	6,35	6,35	6,35	6,35	9,52
	Tubazione Lato Gas	mm	9,52	9,52	9,52	12,7	15,88
Dati Elettrici	Potenza Elettrica Assorbita Massima	W	40	40	40	50	60
	Corrente Massima	A	0,2	0,2	0,2	0,2	0,3
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+17 - +32	+17 - +32	+17 - +32	+17 - +32	+17 - +32



UI MULTI CASSETTA

Codice Fintek			MICA09BB DEP	MICA12BB	MICA18BB
Codice Prodotto			MCA3U-12HRFNX(GA)	MCA3U-12HRFNX(GA)	MCA3U-18HRFNX(GA)
Alimentazione elettrica	F-V-Hz		Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz
Raffreddamento	Capacità	kW (Nom)	2,63	3,52	5,28
Riscaldamento	Capacità	kW (Nom)	2,93	3,81	5,57
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	570-570-260	570-570-260	570-570-260
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h	420-510-620	420-510-620	500-620-720
	Pressione Sonora (Silent-Min-Med-Max)	dB(A)	25-33-36-41	25-33-36-41	29-35-40-43
Pannello decorativo	Dimensioni (L-P-A)	mm	647-647-50	647-647-50	647-647-50
	Peso lordo	Kg	4,5	4,5	4,5
Dimensioni tubazioni di collegamento	Tubazione Lato Liquido	mm	6,35	6,35	6,35
	Tubazione Lato Gas	mm	9,52	9,52	9,52
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+16 - +32	+16 - +32	+16 - +32
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	0 - +30	0 - +30	0 - +30

* misurata ad un metro con tubazione isolata fonosorbente inserita



UI MULTI CANALIZZABILE

Codice Fintek			MICH07DK dep	MICH09DK dep	MICH12DK	MICH18DK
Codice Prodotto			MTIU07-HWFNX(GA)	MTIU-09HWFNX(GA)	MTIU-12HWFNX(GA)	MTIU-18HWFNX(GA)
Alimentazione elettrica		F-V-Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz
Raffreddamento	Capacità	kW (Nom)	2,05	2,63	3,52	5,28
Riscaldamento	Capacità	kW (Nom)	2,34	2,93	3,81	5,57
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	700-506-200	700-506-200	700-506-200	880-674-210
Peso netto		Kg	17,8	17,8	17,8	24,4
Dimensioni Imballo (L-P-A)		mm	860-540-285	860-540-285	860-540-285	1070-725-280
Peso lordo		Kg	21,5	21,5	21,5	29,6
Portata Aria (Min-Med-Max)		m ³ /h	230-340-500	230-340-500	300-480-600	515-706-911
Pressione ventilatore nominale		Pa	25	25	25	25
Pressione ventilatore campo di regolazione		Pa	0-40	0-40	0-60	0-100
Pressione Sonora (Silent-Min-Med- Max)			23-29-31-35	23-29-31-35	23-29-31-35	26-34-38-41
Dimensioni tubazioni di collegamento		Tubazione Lato Liquido	dB(A)	6,35	6,35	6,35
Tubazione Lato Gas			dB(A)	9,52	9,52	12,7
Limiti Operativi		Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+16 - +32	+16 - +32	+16 - +32
			Risc. (Min-Max) °C B.S.	0 - +30	0 - +30	0 - +30



UI MULTI PAVIMENTO SOFFITTO

Codice Fintek			MIFC18FC	
Codice Prodotto			MUEU-18HRFNX	
Alimentazione elettrica		F-V-Hz	Monofase 220-240V 50Hz	
Raffreddamento	Capacità	kW (Nom)	2,71-5,28-5,86	
Riscaldamento	Capacità	kW (Nom)	5,28	
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)		670-1450-2027	
Portata Aria (Min-Med-Max)			dB(A)	
Pressione Sonora (Silent-Min-Med- Max)			mm	
Dimensioni tubazioni di collegamento		Tubazione Lato Liquido	mm	
		Tubazione Lato Gas	mm	
Limiti Operativi		Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+16 - +32
			Risc. (Min-Max) °C B.S.	0 - +30



UI MULTI CONSOLLE

			MICOH09BB dep	MICOH12BB	MICOH18AA
Alimentazione elettrica Unità Interna			MFA2U-09HRFNX(GA)	MFA2U-12HRFNX(GA)	MFA2U-17HRFNX(GA)
		F-V-Hz	1F 220-240V 50Hz	1F 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	2,63	0,77-3,52-3,81	5,28
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	2,93	0,46-3,81-4,34	5,57
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	794-200-621	794-200-621	794-200-621
Portata Aria (Min-Med-Max)		m ³ /h	400-510-600	400-510-600	500-620-720
Pressione Sonora (Min-Med-Max)		dB(A)	35-42-43	35-42-43	35-42-43*
Potenza Sonora (Max)		dB(A)	55	55	63,5
Limiti Operativi		Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+17 - +32	+17 - +32
			Risc. (Min-Max) °C B.S.	0 - +30	0 - +30

* misurata ad un metro con tubazione isolata fonossorbente inserita



MONOSPLIT PAVIMENTO SOFFITTO

Condensante			UES18C	UES24C	UES36C
Evaporante			MIFC18PS	MIFC24PS	MIFC36PS
Alimentazione elettrica		F-V-Hz	Monofase 220-240V	Monofase 220-240V	Monofase 220-240V
Unità Esterna			50Hz	50Hz	50Hz
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	2,71-5,28-5,86	3,22-7,03-7,77	2,73-10,55-11,43
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	670-1450-2027	747-2300-2930	900-3900-4250
	SEER		6,2	6,1	6,4
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	2,42-5,57-6,30	2,72-7,62-8,29	2,78-11,72-12,78
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	540-1500-1640	650-2050-2850	800-3350-3950
	SCOP	(Stagione Media)	4,0-5,1	4,0-5,1	4,1-5,1
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media)	A+ - A+++	A+ - A+++	A+ - A+++
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,64/3,71	3,30/3,72	3,25/3,80
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	1068-675-235	1068-675-235	1650-675-235
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h	723-839-958	853-1023-1192	1504-1728-1955
	Pressione Sonora (Si-Min-Med-Max)	dB(A)	24-37-41-44	32-43-46-49	37-44-49-50
Unità Esterna	Dimensioni (L-P-A)	mm	950-480-557	1010-610-673	1050-610-810
	Portata Aria	m ³ /h	2100	3500	4000
	dimensioni tubi in/out	diam in mm	250/250	250/250	300/225x2
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32	R32
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+17 - +32	+17 - +32	+17 - +32
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	0 - +30	0 - +30	0 - +30
	Temperature Esterne	Raff.(Min-Max) °C B.S.	-15 - +50	-15 - +50	-15 - +50
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	-15 - +24	-15 - +24	-15 - +24



UES - HIDROKIT

Adattabile a Multisplit
UES, FH20 dalla
taglia 327-428-436-542

			HIDROKIT H20	
Alimentazione elettrica			F-V-Hz	Monofase 220-240V 50Hz
Potenza elettrica assorbita			kW	0.30
Assorbimento elettrico			A	1.9
Temperatura selezionabile	Ambiente		°C	0-43
	Mandata Acqua			25-60
	Acqua Calda Sanitaria			35-55
Livello di Pressione Sonora			dB(A)	32
Dimensioni e Pesi	Dimensioni (L-P-A)		mm	490-325-918
	Peso netto		Kg	56
	Efficienza energetica		%	114
Circuito idraulico	Dimensione collegamenti idraulici		mm	28
	Vaso di espansione	Volume	L	5
	Scambiatore di calore	Tipologia		Piastre
	Pompa acqua	Prevalenza max	m	8
		Portata Nominale	m ³ /h	1.8
Riscaldatore elettrico	Potenza elettrica	F-V-Hz W		Monofase 220-240V 50Hz 3000
	Potenza assorbita	A		13.6
Riscaldamento	Prestazioni a +7°C TE e TMA+35°C	Capacità	kW	8.00
		Potenza elettrica	kW	1.8
		COP	W/W	4.44
	Prestazioni a +7°C TE e TMA+45°C	Capacità	kW	8.00
		Potenza elettrica	kW	2.5
		COP	W/W	3.20
	Prestazioni a +7°C TE e TMA+55°C	Capacità	kW	8.00
		Potenza elettrica	kW	3.3
		COP	W/W	2.42

* misurata ad un metro con tubazione isolata fonossorbente inserita



AKITA EVO II

Clima condensato ad acqua

Modelli da parete			AKITA	ANELLO AKITA
Alimentazione		FV-HZ-monofase	1F - 220/240 V 50 Hz	1F - 220/240 V 50 Hz
Raffreddamento	Capacità	Min. Nom. Max	0,91 - 4.5 - 5.0	0,91 - 4.5 - 5.0
	Potenza elettrica assorbita	W (Min-Nom-Max)	100 - 732 - 1240	100 - 732 - 1240
	Attuale	A (Nome)	3.2	3.2
	Carico teorico (pDesignC)	KW	2.8	2.8
	VEGENTE		8.5	8.5
	Classe di efficienza energetica		A+++	A+++
	Consumo energetico annuo		128	150
Unità interna	Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	3.61 / 4.00	2.90 / 3.46
	Dimensione (lunghta-altezza-larga)	mm	790 - 217 - 276	790 - 217 - 276
	Peso netto	Kg	10	10
	Dimensione imballaggio	mm	870 - 285 - 360	870 - 285 - 360
	Peso lordo	Kg	11	11
	Flusso d'aria (min - medio - max)	m ³ /min	5.6 - 7.7 - 8.7	5.6 - 7.7 - 8.7
	Pressione sonora (Silent-Min-Med-Max)	(Silent- dB (A)	21 - 26 - 30 - 36	21 - 26 - 30 - 36
Potenza sonora (max)	dB (A)	53	53	
H2O (unità condensante)	Dimensione (lunghta-altezza-larga)	mm	540 - 540 - 275	540 - 540 - 275
	Peso lordo	Kg	27	26
	Pressione sonora	dB (A)	55	55
	Potenza sonora	dB (A)	63	63
	Diametro ingresso acqua	mm	1/2 femmina	1/2 femmina
	Diametro scarico acqua	mm	1/2 femmina	1/2 femmina
	Consumo di acqua min-Max	lt/min	1.2 - 2.5	1.2 - 2.5
	scambiatore	Tipo	tubo in tubo	tubo in tubo
	Tipo di compressore		INVERTER ROTATIVO DC	INVERTER ROTATIVO DC
Dimensioni e limitazioni del circuito frigorifero	Tubazioni laterali liquide	mm	6.35	6.35
	Tubazioni laterali gas	mm	9.52	9.52
	Tubi di lunghezza (precarica)	mt	5	5
	Equivalente di tubazioni	max	25	25
	Aumento del refrigerante	gr/mt	12	12
	Differenza livello	max	10	10
Fluido refrigerante	Tipo di refrigerante		R410	R410
	GWP		1185	1185
	Quantità precaricata	Kg	0.6	0.6
	Pressione di prova (lato alto/basso)	Mpa	4.3/1.7	4.3/1.7
Collegamenti elettrici	Alimentatore principale		Unità esterna	Unità esterna
	Connessione cavi per unità interne esterne		2P + terra	2P + terra
	Potenza elettrica massima assorbita	W	1670	1670
	Corrente massima	UN	7.5	7.5
Limiti operativi	Temperatura dell'acqua	Raffreddamento (max) °C	28°	28°



MONOSPLIT CONDENSATI ACQUA PARETE EASY

Condensante	Codice	Condensante	FH2O9P	FH2O12P	FH2O18P	FH2O24P
Evaporante EASY	Codice Fintek	Evaporante Easy	MIW9000ES	MIW12000ES	MIW18000ES	MIW24000ES
Evaporante FAST		Evaporante Fast	MIW9000Fa	MIW12000Fa	MIW18000Fa	MIW24000Fa
Alimentazione elettrica		F-V-Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	1,03-2,64-3,22	1,38-3,52-4,31	3,39-5,28-5,90	2,11-7,03-8,21
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	80-636-1100	120-902-1650	560-1550-2050	420-2578-3200
	SEER		8,5 A+++	8,5 A+++	7 A++	6,4 A++
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	0,82-2,93-3,37	1,07-3,81-4,38	3,10-5,57-5,85	1,55-7,33-8,21
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	70-673-990	110-969-1480	780-1682-2000	300-2168-3100
	SCOP	(Stagione Fredda-Media-Calda)	4,2-5,2	4,3-5,8	4,0-5,1	4,0-5,1
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Fredda-Media-Calda)	A+ - A+++	A+ - A+++	A+ - A+++	A+ - A+++
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	4,15/4,35	3,90/3,93	3,40/3,76	3,33/3,76
Unità Interna EASY	Dimensioni (L-P-A)	mm	835-208-295	835-208-295	969-320-241	1083-336-244
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h	300-360-510	310-370-520	500-600-800	610-770-1090
	Pressione Sonora (Min-Med-Max)	dB(A)	21-22-29-37	21-22-33-38	20-31-37-41	21-34-37-46
Unità Interna FAST	Dimensioni (L-P-A)	mm	726-210-291	835-208-295	969-320-241	1083-336-244
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /min	330-460-520	350-400-530	500-600-800	610-770-1090
	Pressione Sonora (Si-Min-Med-Max)	dB(A)	20-22-32-37	21-22-32-37	20-31-37-41	21-34-37-46
Condensante H2O	Dimensioni (L-P-A)	mm	540-270-540	540-270-540	540-270-540	600-600-800
	Consumo Acqua min-max*	mc/h	0,2	0,2	0,25	0,35
	Water Saver opt* min max	mc/h	0,08-0,2	0,08-0,3	0,15-0,25	0,21-0,3
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32	R32	R32
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+16 - +32	+16 - +32	+17 - +32	+17 - +32
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	14 - +30	14 - +30	14 - +30	14 - +30
	Temperature Acqua	Raff.(Min-Max) °C	8°-27*°	8°-27*°	8°-27*°	8°-27*°
		Risc. (Min-Max) °C	8° - 30°	8° - 30°	8° - 30°	8° - 30°

I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella PR EN 14825 e PR EN 14511 (2014). I consumi energetici stagionali indicati si riferiscono a cicli armonizzati di prova a temperatura fissa dell'acqua 15°. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo puo variare.



MULTISPIT CONDENSATI ACQUA

Codice Fintek condensante			FH20216	FH20220	FH20 224 - 324	FH20327
Alimentazione elettrica	F-V-Hz		220-240V 50Hz			
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	1,47-4,10-4,98	2,29-5,28-5,71	1,99-6,15-6,68	3,11-7,91-8,5
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	100-1270-1600	690-1635-2000	180-1905-2200	230-2450-3250
	SEER		6,9	6,3	6,7	6,1
	Classe di efficienza energetica		A++	A++	A++	A++
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	1,61-4,40-4,69	2,40-5,57-5,74	1,99-6,45-6,59	2,34-8,21-8,50
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	220-1185-1650	600-1500-1750	350-1740-1850	310-2210-2900
	SCOP	(Stagione Media)	4,0-5,1	4,0-5,1	4,0-5,1	4,0-5,1
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media)	A+ A+++	A+ A+++	A+ A+++	A+ A+++
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,23 / 3,71	3,23 / 3,71	3,23 / 3,71	3,23 / 3,73
Condensante	Dimensioni (L-P-A)	mm	805-330-554	805-330-554	890-342-673	890-342-673
	Potenza sonora	dB(A)	33	33	35	35
	Consumo Acqua min-max*	mc/h	0,21 - 0,27	0,25 - 0,32	0,32 - 0,45	0,43 - 0,52
	Water Saver opt* min max	mc/h	0,13 - 0,27	0,15 - 0,32	0,21 - 0,48	0,25 , 0,61
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32			
Limiti Operativi	Temperature Acqua	Raff.(Min-Max) °C	8°-27*°	8°-27*°	8°-27*°	8°-27*°
		Risc. (Min-Max) °C	12° - 30°	12° - 30°	12° - 30°	12° - 30°

Codice Fintek condensante			FH20428	FH20436	FH20436RC- +acc	FH20542
Alimentazione elettrica	F-V-Hz		220-240V 50Hz			
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	2,51-8,21-10,26	2,74-10,55-11,29	2,74-10,55-11,29	3,17-12,31-12,31
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	130-2500-3450	212-3270-4125	212-3270-4125	220-3805-4600
	SEER		7,2	6,5	7,5	6,1
	Classe di efficienza energetica		A++	A++	A++	A++
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	1,61-8,79-10,26	3,60-10,55-10,83	3,60-10,55-10,83	3,60-12,31-12,31
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	280-2400-3100	525-2845-3684	525-2845-3684	550-3315-4100
	SCOP	(Stagione Media)	4	4	4	3,8
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media)	A+	A+	A+	A
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,23 / 3,71	3,23 / 3,71	3,23 / 3,71	3,24 / 3,71
Condensante	Dimensioni (L-P-A)	mm	946-410-810	946-410-810	946-410-810	946-410-810
	Potenza sonora	dB(A)	37	37	37	42
	Consumo Acqua min-max*	mc/h	0,43 - 0,48	0,55 - 0,62	0,05* - 0,62	0,58 - 0,72
	Water Saver opt* min max	mc/h	0,25 - 0,49	0,31 - 0,62		0,31 - 0,7
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32	R32	R32
Limiti Operativi	Temperature Acqua	Raff.(Min-Max) °C B.S.	8°-27*°	8°-27*°	8°-27*°	8°-27*°
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	12° - 30°	12° - 30°	12° - 30°	12° - 30°

Unità interne abbinabili a pagina 26-27-28

I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella PR EN 14825 e PR EN 14511 (2014). I consumi energetici stagionali indicati si riferiscono a cicli armonizzati di prova a temperatura fissa dell'acqua 15°. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo può variare.



FH20 - CONSOLLE

Condensante	Codice		FH2012P	FH2018C
Evaporante	Codice		MICA12BB	MICOH18AA
				1F 220-240V 50Hz
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	0,77-3,52-3,81	2,90-5,28-5,59
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	14-1171-1844	720-1633-2088
	SEER		7,7	6,3
	Classe di efficienza energetica		A++	A++
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	0,46-3,81-4,34	2,37-5,57-6,10
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	149-1100-1496	700-1540-1930
	SCOP	(Stagione Media)	4,3	4,0-4,8
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media)	A+	A+ - A++
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,01/3,46	3,23 / 3,62
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	700-210-600	570-570-260
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h	370-480-512	500-620-720
	Pressione Sonora (Min-Med-Max)	dB(A)	35-42-43	29-35-40-43
Condensante H2O	Dimensioni (L-P-A)	mm	540-270-540	540-270-540
	Consumo Acqua min-max*	mc/h	0,2	0,2
	Water Saver opt* min max	mc/h	0,08-0,2	0,08-0,3
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	25	25
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+16 - +32	+16 - +32
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	14 - +30	14 - +30
	Temperature Acqua	Raff.(Min-Max) °C B.S.	8°-27*°	8°-27*°
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	8° - 30°	9° - 30°



FH20 - CASSETTE COMP

Condensante	Codice		FH2012P	FH2018P
Evaporante	Codice		MICA12BB	MICA18BB
Alimentazione elettrica		F-V-Hz	1F 220-240V 50Hz	1F 220-240V 50Hz
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	0,85-3,52-4,11	2,90-5,28-5,59
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	168-1010-1434	720-1633-2088
	SEER		6,6	6,3
	Classe di efficienza energetica		A++	A++
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	0,47-3,81-4,31	2,37-5,57-6,10
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	124-1019-1376	700-1540-1930
	SCOP	(Stagione Media)	4,1-5,1	4,0-4,8
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media)	A+ - A+++	A+ - A++
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,48 / 3,74	3,23 / 3,62
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	570-570-260	570-570-260
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h	420-510-620	500-620-720
	Pressione Sonora (Min-Med-Max)	dB(A)	25-33-36-41	29-35-40-43
Pannello Decorativo	Dimensioni (L-P-A)	mm	647-647-50	647-647-50
Condensante H2O	Dimensioni (L-P-A)	mm	540-270-540	540-270-540
	Consumo Acqua min-max*	mc/h	0,2	0,2
	Water Saver opt* min max	mc/h	0,08-0,2	0,08-0,3
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	25	25
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+16 - +32	+16 - +32
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	14 - +30	14 - +30
	Temperature Acqua	Raff.(Min-Max) °C B.S.	8°-27*°	8°-27*°
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	8° - 30°	9° - 30°

I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella PR EN 14825 e PR EN 14511 (2014). I consumi energetici stagionali indicati si riferiscono a cicli armonizzati di prova a temperatura fissa dell'acqua 15°. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo può variare.



FH20 - CASSETTE SLIM

CONDENSANTE		Condensante	FH2024C	FH2030C	FH2036C
	Evaporante		MICA24BB	MICA30BB	MICA36BB
	Evaporante codice		MCDI-24HRFNX(GA)	MCDI-30HRFNX(GA)	MCDI-36HRFN8(GA)
Alimentazione elettrica Unità Interna	F-V-Hz		Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz
Alimentazione elettrica Unità Esterna	F-V-Hz		Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	3,30-7,03-7,91	2,23-8,79-9,38	2,70-10,55-11,43
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	780-2320-2748	190-2750-3000	900-3950-4200
	SEER		6,2	6,6	6,7
	Classe di efficienza energetica		A++	A++	A++
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	2,81-7,62-8,94	2,70-9,38-9,73	2,78-11,14-12,30
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	610-1900-2700	430-2450-2550	800-3000-3950
	SCOP	(Stagione Media)	4,0-5,1	4,2-5,1	4,0-5,1
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media)	A+ - A+++	A+ - A+++	A+ - A+++
Efficienza energetica Unità Interna	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,28 / 4,01	3,54 / 3,83	3,33 / 3,71
	Dimensioni (L-P-A)	mm	830-830-205	830-830-245	830-830-245
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h	1000-1140-1300	1400-1550-1720	1380-1550-1700
	Pressione Sonora (Min-Med-Max)	dB(A)	27-40-43-46	39-44-47-50	39-45-48-50
Pannello Decorativo	Dimensioni (L-P-A)	mm	950-950-55	950-950-55	950-950-55
CONDENSANTE	Dimensioni (L-P-A)	mm	600-600-800	600-600-800	600-600-800
	Consumo Acqua min-max*	mc/h	0,4	0,5	0,55
	Water Saver opt* min max	mc/h	0,21-0,46	0,25 - 0,56	0,32 - 0,6
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	32	32	33
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32	R32
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+16 - +32	+16 - +32	+16 - +33
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	14 - +30	14 - +30	15 - +30
	Temperature Acqua	Raff.(Min-Max) °C B.S.	8°-27°*	8°-27°*	8°-27°*
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	8° - 30°	9° - 30°	9° - 30°

Condensante			FH2036CT	FH2042C	FH2048CT	FH2060CT
	Evaporante		MICA36BB	MICA42BB	MICA48BB	MICA60BB
Alimentazione elettrica Unità Interna	F-V-Hz		Monofase 220-240V 50Hz			
Alimentazione elettrica Unità Esterna	F-V-Hz		3F 380-415V 50Hz	220-240V 50Hz	3F 380-415 50Hz	
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	2,70-10,55-11,43	2,93-12,02-12,31	3,52-14,07-15,83	4,10-15,53-16,71
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	890-4000-4150	680-4200-4350	800-4650-5900	980-5000-6200
	SEER		6,3	6,1	6,1	6,3
	Classe di efficienza energetica		A++	A++	A++	A++
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	2,78-11,14-12,66	3,37-13,48-14,07	4,10-16,12-17,29	4,40-18,17-19,93
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	780-3000-4000	750-3700-4250	900-4580-5500	1020-5550-6700
	SCOP	(Stagione Media)	3,9-5,1	4,0-5,1	4,0-5,0	4,0-5,1
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media)	A - A+++	A+ - A+++	A+ - A++	A+ - A+++
Efficienza energetica Unità Interna	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,29 / 3,71	3,29 / 3,88	3,26 / 3,73	3,26 / 3,76
	Dimensioni (L-P-A)	mm	830-830-245	830-830-287	830-830-287	830-830-287
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h	1400-1600-1800	1600-1750-1900	1580-1780-1970	1650-1850-2000
	Pressione Sonora (Min-Med-Max)	dB(A)	39-45-48-50	38-46-49-51	38-47-49-51	40-48-51-53
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	64	66	66	65
Pannello Decorativo	Dimensioni (L-P-A)	mm	950-950-55	950-950-55	950-950-55	950-950-55
CONDENSANTE	Dimensioni (L-P-A)	mm	600-600-800	600-600-800	600-600-1000	600-600-1000
	Consumo Acqua min-max*	mc/h	0,55	0,58	0,65	0,8
	Water Saver opt* min max	mc/h	0,32 - 0,6	0,32 - 0,7	0,49-0,7	0,52 - 0,99
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	33	33	35	40
	COMPRESSORE		ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32	R32	R32
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+16 - +32	+16 - +32	+16 - +33	+16 - +34
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	14 - +30	14 - +30	15 - +30	16 - +30
	Temperature Acqua	Raff.(Min-Max) °C B.S.	8°-27°*	8°-27°*	8°-27°*	8°-27°*
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	8° - 30°	8° - 30°	9° - 30°	9° - 30°

I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella PR EN 14825 e PR EN 14511 (2014). I consumi energetici stagionali indicati si riferiscono a cicli armonizzati di prova a temperatura fissa dell'acqua 15°. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo può variare.



FH20 - CANALIZZATI

Condensante	Codice		FH2012C	FH2018C	FH2024C	FH2030C
Evaporante	Codice		MICH12DK	MICH18DK	MICH24DK	MICH30DK
Alimentazione Unità Interna	F-V-Hz		MTIU-12HWFNX(GA) Monofase 220-240V 50Hz	MTIU-18HWFNX(GA) Monofase 220-240V 50Hz	MTI-24HWFNX(GA) Monofase 220-240V 50Hz	MTI-30HWFNX(GA) Monofase 220-240V 50Hz
Alimentazione Unità Esterna	F-V-Hz		Monofase 220-240V 50Hz			
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	0,53-3,52-3,99	2,55-5,28-5,86	3,28-7,03-8,16	2,23-8,79-9,85
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	155-1053-1373	710-1530-2150	750-2190-2960	190-2500-3050
	SEER		6,3	6,5	6,2	6,5
	Classe di efficienza energetica		A++	A++	A++	A++
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	1,00-3,81-4,39	2,20-5,57-6,15	2,81-7,62-8,49	2,70-9,38-10,02
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	302-1038-1390	740-1510-1760	640-1900-2580	430-2250-2450
	SCOP	(Stagione Media)	4,0-5,1	4,0-5,1	4,0-5,1	4,0-5,1
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media)	A+ - A+++	A+ - A+++	A+ - A+++	A+ - A+++
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,34/3,8	3,45/3,79	3,28/4,01	3,52/4,17
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	700-506-200	880-674-210	1100-774-249	1360-774-249
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h	300-480-600	515-706-911	825-1035-1229	1500-1800-2100
	Pressione Ventilatore Nominale	Pa	25	25	25	37
	Pressione Ventilatore Campo di regolazione	Pa (Min-Max)	0-60	0-100	0-125	0-142
	Pressione Sonora (Min-Med-Max)	dB(A)	23-29-31-35	26-34-38-41	27-37-40-42	41-45-47-50
Condensante H2O	Dimensioni (L-P-A)	mm	540-270-540	540-270-540	600-600-800	600-600-800
	Consumo Acqua min-max*	mc/h	0,2	0,2	0,4	0,5
	Water Saver opt* min max	mc/h	0,08-0,2	0,08-0,3	0,21-0,46	0,25 - 0,56
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32	R32	R32
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+16 - +32	+16 - +32	+16 - +32	+16 - +32
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	14 - +30	14 - +30	14 - +30	14 - +30
	Temperature Acqua	Raff.(Min-Max) °C B.S.	8°-27°*	8°-27°*	8°-27°*	8°-27°*
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	8° - 30°	9° - 30°	9° - 30°	8° - 30°

Condensante	Codice		FH2036C	FH2036CT	FH2042C	FH2048CT	FH2060CT
Evaporante	Codice		MICH36DK	MICH36DK	MICH42DK	MICH48DK	MICH60DK
Alimentazione Unità Interna	F-V-Hz		MTI-36HWFNX(GA)		MTI-42HWFNX(GA)	MTI-48HWFNX(GA)	MTI-55HWFNX(GA)
Alimentazione Unità Esterna	F-V-Hz		Monofase 220-240V 50Hz	Trifase 380-415V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Trifase 380-415V 50Hz	Trifase 380-415V 50Hz
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	2,75-10,55-11,14	2,73-10,55-11,78	2,93-12,02-12,31	3,52-14,07-15,53	4,10-15,24-17,29
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	900-3950-4150	890-4000-4200	680-4200-4500	880-4800-6000	1030-5250-6650
	SEER		6,2	6,1	6,1	6,1	6,1
	Classe di efficienza energetica		A++	A++	A++	A++	A++
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	2,78-11,72-12,78	2,78-11,72-12,84	3,37-13,48-14,07	4,10-16,12-18,17	4,40-18,17-20,52
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	800-3250-3950	780-3250-4000	750-3450-4100	950-4500-5700	950-5150-6600
	SCOP	(Stagione Media)	4,0-5,1	4,0-5,1	4,0-5,1	3,8-5,0	12,8
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media)	A+ - A+++	A+ - A+++	A+ - A+++	A - A++	A+ - A+++
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,28/3,90	3,27/3,88	3,26/3,91	3,25/3,74	3,30/3,75
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	1360-774-249	1360-774-249	1200-874-300	1200-874-300	1200-874-300
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h	1500-1800-2100	1500-1800-2100	1680-2040-2400	1680-2040-2400	1680-2040-2400
	Pressione Ventilatore Nominale	Pa	37	37	50	50	50
	Pressione Ventilatore Campo di regolazione	Pa (Min-Max)	0-142	0-142	0-160	0-160	0-160
	Pressione Sonora (Min-Med-Max)	dB(A)	42-46-48-50	43-46-48-50	43-48-49-52	42-47-49-50	42-47-49-53
Condensante H2O	Dimensioni (L-P-A)	mm	600-600-800	600-600-800	600-600-800	600-600-1000	600-600-1000
	Consumo Acqua min-max*	mc/h	0,55	0,55	0,58	0,65	0,8
	Water Saver opt* min max	mc/h	0,32 - 0,6	0,32 - 0,6	0,32 - 0,7	0,49-0,7	0,52 - 0,99
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32	R32	R32	R32
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+16 - +32	+16 - +32	+16 - +32	+16 - +32	+16 - +32
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	14 - +30	14 - +30	14 - +30	14 - +30	14 - +30
	Temperature Acqua	Raff.(Min-Max) °C B.S.	8°-27°*	8°-27°*	8°-27°*	8°-27°*	8°-27°*
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	9° - 30°	9° - 30°	8° - 30°	9° - 30°	9° - 30°

I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella PR EN 14825 e PR EN 14511 (2014). I consumi energetici stagionali indicati si riferiscono a cicli armonizzati di prova a temperatura fissa dell'acqua 15°. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo può variare.



FH20 - PAVIMENTO SOFFITTO

Condensante	Codice		FH2018C	FH2024C	FH2036C
Evaporante	Codice		MICK18FC	MICK24FC	MICK36FC
Alimentazione elettrica Unità Esterna		F-V-Hz	Monofase 220-240V 50Hz		
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	2,71-5,28-5,86	3,22-7,03-7,77	2,73-10,55-11,43
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	670-1450-2027	747-2300-2930	900-3900-4250
	SEER		6,2	6,1	6,4
	Classe di efficienza energetica		A++	A++	A++
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	2,42-5,57-6,30	2,72-7,62-8,29	2,78-11,72-12,78
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	540-1500-1640	650-2050-2850	800-3350-3950
	SCOP	(Stagione Media)	4,0-5,1	4,0-5,1	4,1-5,1
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media)	A+ - A+++	A+ - A+++	A+ - A+++
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,64/3,71	3,30/3,72	3,25/3,80
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	1068-675-235	1068-675-235	1650-675-235
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h	723-839-958	853-1023-1192	1504-1728-1955
	Pressione Sonora (Si-Min-Med-Max)	dB(A)	24-37-41-44	32-43-46-49	37-44-49-50
Condensante H2O	Dimensioni (L-P-A)	mm	540-270-540	600-600-800	600-600-800
	Consumo Acqua min-max*	mc/h	0,2	0,4	0,5
	Water Saver opt* min max	mc/h	0,08-0,3	0,21-0,46	0,25 - 0,56
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	25	32	32
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32	R32
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+16 - +32	+16 - +32	+16 - +32
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	14 - +30	14 - +30	14 - +30
	Temperature Acqua	Raff.(Min-Max) °C B.S.	8°-27°	8°-27°	8°-27°
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	8° - 30°	8° - 30°	8° - 30°

Condensante	Codice		FH2036Ct	FH2048CT	FH2060CT
Evaporante	Codice		MIFC36PS	MIFC48PS	MIFC60PS
Alimentazione elettrica Unità Interna		F-V-Hz	Monofase 220-240V 50Hz		
Alimentazione elettrica Unità Esterna		F-V-Hz	Trifase 380-415V 50Hz	Trifase 380-415V 50Hz	Trifase 380-415V 50Hz
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	2,73-10,55-11,78	3,52-14,07-15,24	4,10-15,83-16,71
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	890-4000-4300	900-5000-5950	1100-5650-6650
	SEER		6,2	6,1	6,1
	Classe di efficienza energetica		A++	A++	A++
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	2,81-11,72-12,78	4,10-16,12-17,00	4,40-18,17-19,64
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	780-3350-3950	1000-5100-6050	1050-6050-7100
	SCOP	(Stagione Media)	4,0-5,1	3,9-5,1	4,0-5,1
	Consumo Energetico Annuo	kWh/A (Stagione Media)	4100-3211	4100-3211	4150-3459
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,30/3,87	3,29/3,75	3,36/3,73
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	1650-675-235	1650-675-235	1650-675-235
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h	1504-1728-1955	1600-1850-2100	1650-1950-2200
	Pressione Sonora (Si-Min-Med-Max)	dB(A)	39-45-48-51	36-45-50-53	38-47-51-54
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	65	67	67
Condensante H2O	Dimensioni (L-P-A)	mm	600-600-800	600-600-1000	600-600-1000
	Consumo Acqua min-max*	m ³ /h	0,58	0,65	0,8
	Water Saver opt* min max	m ³ /h	0,32 - 0,7	0,49-0,7	0,52 - 0,99
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32	R32
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+16 - +32	+16 - +32	+16 - +32
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	14 - +30	14 - +30	14 - +30
	Temperature Acqua	Raff.(Min-Max) °C B.S.	8°-27°	8°-27°	8°-27°
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	8° - 30°	8° - 30°	8° - 30°

I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella PR EN 14825 e PR EN 14511 (2014). I consumi energetici stagionali indicati si riferiscono a cicli armonizzati di prova a temperatura fissa dell'acqua 15°. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo può variare.



CONTATTACI



via Tonso di Gualtiero, 46
47896 Faetano RSM



Tel +378 0549 901 950



commercialeitalia@finteksrl.com



FINTEK
REDESIGN YOUR FEELINGS

www.finteksrl.com