



FINTEK
REDESIGN YOUR FEELINGS



MADE IN ITALY

CLIMATIZZATORI **SENZA UNITÀ ESTERNA**

La vera rivoluzione della climatizzazione

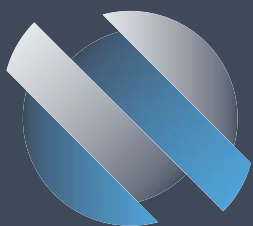
2023

CLIMATIZZATORI
MONOBLOCCO **SENZA
UNITÀ ESTERNA**



CLIMATIZZATORI SPLIT
CON **UNITÀ ESTERNA
A SCOMPARSA**

FINTEKSRL.COM



FINTEK

REDESIGN YOUR FEELINGS

3 PRESENTA SISTEMI PER RENDERE **INVISIBILE ED EFFICIENTE** LA TUA CLIMATIZZAZIONE

1



CLIMATIZZATORI
MONOBLOCCO SENZA
UNITÀ ESTERNA

2



CLIMATIZZATORI SPLIT
CON **UNITÀ ESTERNA**
A SCOMPARSA

3



CLIMATIZZATORI SPLIT
SENZA UNITÀ ESTERNA
CONDENSATI AD ACQUA

POMPE DI CALORE MONOBLOCCO

A/A Class



Tutti i condizionatori in questo catalogo sono valutati Classe A in riscaldamento e raffreddamento e sono certificati dal TÜV Rheinland

I nostri monoblocco non necessitano di patentino F-GAS per l'installazione e nessun libretto d'impianto. Servono soltanto due fori nella parete. Alcuni modelli a richiesta non necessitano dello scarico della condensa.

PERCHÈ INSTALLARE CLIMATIZZATORI A SCOMPARSA

INVISIBILITÀ

pag. 04

NO SCARICO CONDENSA

pag. 04

CONTROLLO WIFI

pag. 05

PERSONA- LIZZAZIONI

pag. 05

CLIMATIZZATORI MONOBLOCCO SENZA UNITÀ ESTERNA



SYDNEY

pag. 06



KYOTO

pag. 07



OSLO 4.2

pag. 08



OSLO 3.5 DCI e 4.2 DCI

pag. 09



PANAMA SILENT HYBRID

pag. 10



SANTIAGO

pag. 11

CLIMATIZZATORI SPLIT CON UNITÀ ESTERNA A SCOMPARSA



UES

pag. 12/13



CONDENSATI AD ACQUA

pag. 14/15



INTEGRAZIONE SOLARE TERMICO **HYDRO KIT**

pag. 16-17



CLIMATIZZATORI MONOBLOCCO **CONDENSANTI AD ACQUA**

pag. 18-19

DATI TECNICI SINTETICI pag. 20-35

MONOBLOCCHI

LA VERA RIVOLUZIONE È LA SEMPLICITÀ

Composti da una sola unità interna eliminano le problematiche legate agli split con motore esterno: costi di applicazione, abbruttimento degli edifici, necessità di delibere condominiali e permessi/autorizzazioni comunali.

Facili da installare e semplice da usare e dalle alte prestazioni, sono utilizzabili per qualsiasi esigenza e ambito: uffici, studi professionali, medici, case di villeggiatura, immobili in centri storici, camper, centri di calcolo, container abitativi. possono trasformare in poco tempo qualsiasi ambiente in un'isola di benessere e relax.



Sistema classico con split esterno
Classic system with external split



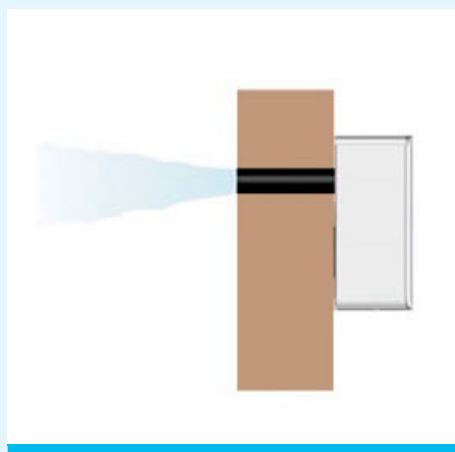
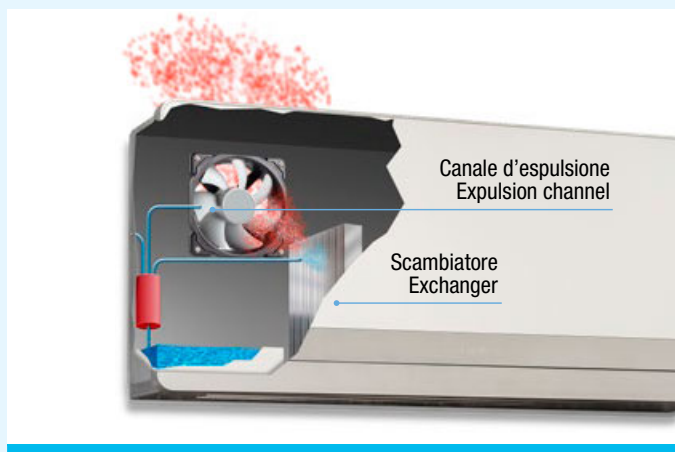
Monoblocchi e UES Fintek
Fintek and UES monoblocks

GRIGLIE INVISIBILI FINTEK PATENT

Particolarmente richieste per togliere anche il minimo impatto visivo sugli immobili. In ABS verniciabili sono opzionali per tutti i modelli escluso OSLO DCI (include) e SYDNEY e KYOTO non disponibili.

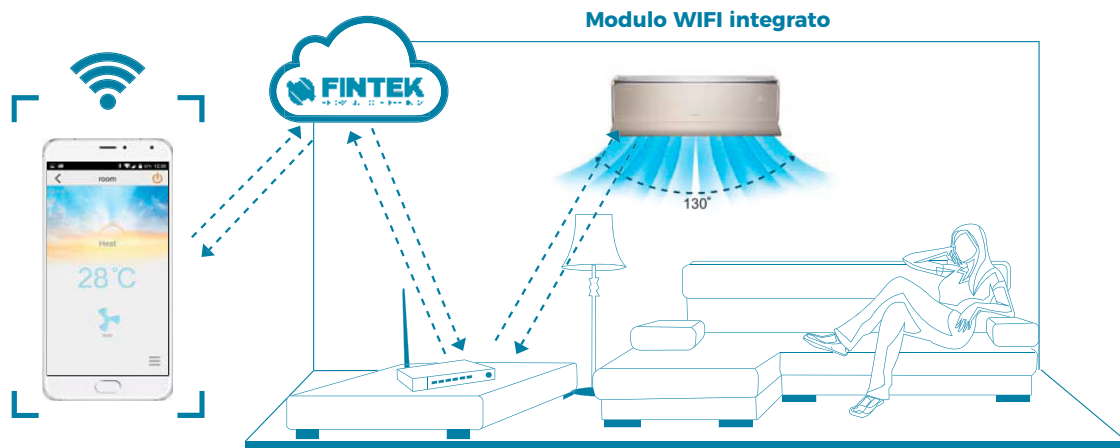
01. SISTEMA BREVETTATO FINTEK NO SCARICO CONDENZA

Con i sistemi brevettati Fintek non dovrete più praticare fori o aggiungere scarichi della condensa. In estate ed inverno un sensore intelligente provvederà a scegliere la migliore soluzione di smaltimento della condensa. A voi solo il beneficio.



02. CONTROLLO WIFI

Tutte le unità possono essere dotate di applicazioni WIFI receiver opzionali. Con una comoda APP per IOS o Android potrete comunicare e/o gestire con la vs unità anche da posizione remota.

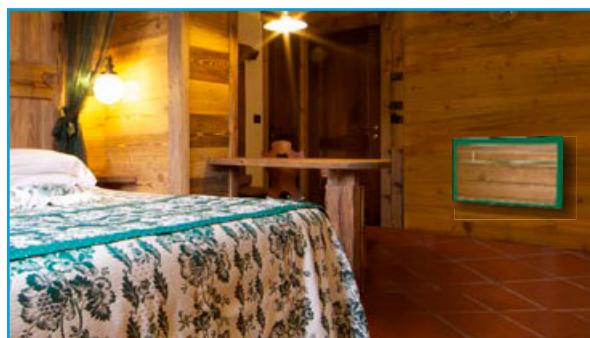
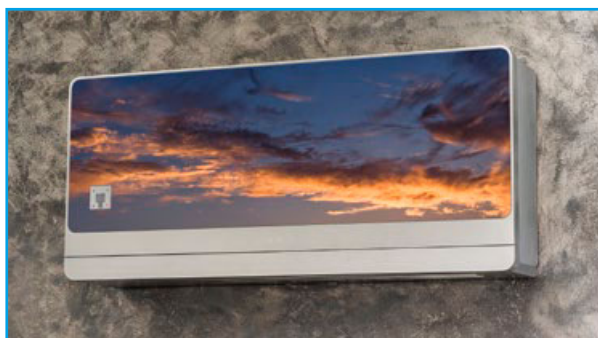


03. PERSONALIZZAZIONI

Realizziamo personalizzazioni con nostri disegni ma anche con vostre immagini rendendo il condizionatore d'aria non più un elettrodomestico ma un inserto esclusivo nel vostro arredo



FINTEK PATENT



IL CLIMATIZZATORE INVISIBILE

SYDNEY CLASSE A/A

Estremamente compatto, solo 19cm di spessore, è la novità assoluta nel panorama del monoblocchi, consente di abbattere i consumi elettrici ed incrementare le prestazioni in termini di COP ed EER.

INSTALLAZIONE A PARETE

Studiato per l'installazione a parete alta, esteticamente è come un tradizionale split ma col vantaggio di essere tutto in una macchina. I flap inferiori sono orientabili con la funzione auto lover e distribuiscono l'aria in modo ottimale nell'ambiente circostante.

Nella gestione di grandi complessi con impianti centralizzati, il fattore di contemporaneità delle camere si presenta per brevi periodi dell'anno. **Con Sydney, si ha un forte risparmio sui costi di gestione e una grande semplificazione nell'uso.**

ACCESSORI OPZIONALI



NO SCARICO
CONDENZA



CONTROLLO
WIFI



DESIGN PERSONALIZZABILE



FILTRI
ELETTROSTATICI



PERSONALIZZABILI

Completamente personalizzabili nei colori e nelle stampe applicabili. *Vedi pagina 5.*



ECONOMIA DI ESERCIZIO

Sydney è la soluzione ideale, economica e minimale per camere da letto, studi, uffici e ambienti non convenzionali come camping con bungalow o case mobili, dove il mantenimento è a cura del proprietario. La manutenzione è ridotta alla pulizia dei filtri, la cui sostituzione periodica garantisce la qualità dell'aria.

FILTRI ANTIBATTERICI AEMINA

Combina un filtro elettrostatico antibatterico antiallergico e antilegionella ad un filtro che cattura gli odori in apatite di titanio con tecnologia AEMINA®

DESIGN INNOVATIVO

Con la sua linea moderna, Sydney si adatta ad ogni ambiente, avendo inoltre la possibilità di personalizzare, in base all'arredamento, il pannello frontale con diverse colorazioni.

ADATTO AD OGNI CLIMA

Sydney fornisce il comfort desiderato per tutto l'anno. Le pompe di calore monoblocco rappresentano la migliore soluzione per camere da letto, studi, uffici, camping e bungalow ubicati sia in zone marittime che montane.

CONDIZIONATORE IN POMPA DI CALORE

KYOTO CLASSE A

POTENZA ELETTRICA AGGIUNTIVA

Il condizionatore in pompa di calore Kyoto, nasce per essere installato a muro alto come i tradizionali split. Grazie alla sua linea unica ed al suo spessore ridotto si integra in tutti gli ambienti dove si richiede un prodotto di alto valore di Design.

La sua particolarità con riscaldatori Booster PTC è in grado di garantire 1.6 Kw termici a - 20 °C esterni in modo continuo

DOPPIE ALETTE

Le doppie alette per il controllo controllo dell'aria consentono in modalità di raffreddamento e riscaldamento di avere la perfetta distribuzione della temperatura ambiente



MODELLO KYOTO IL PIÙ SOTTILE E COMPATTO, RESE TERMICHE DI 1.6 KW ANCHE - 20°C ESTERNI

ACCESSORI



LA POTENZA SENZA COMPROMESSI

OSLO 4.2 CLASSE A+

Grazie alla sua generosa potenza è il migliore prodotto sul mercato per negozi e grandi ambienti con forte carico termico.



IL PIÙ POTENTE DELLA CATEGORIA



Ricambio aria interna. La presa di ricambio aria garantisce un ricircolo costante di circa 30-40 m³/h, pregio non presente nelle tradizionali macchine split. Questo è particolarmente utile nelle camere da letto, dove il livello di CO² tende ad aumentare durante le ore di sonno.

Telecomando remoto e a bordo macchina. Oltre al telecomando (solo Oslo 4.0), il pannello comandi a bordo macchina permette di impostare qualsiasi funzione, compresa una funzione "blocco" che evita ogni uso inappropriato.

Il modello Oslo è adatto a tutte le esigenze abitative. I motori Ec riducono i consumi elettrici e incrementano l'EER e il COP. Pannello comandi a bordo macchina, sistema integrativo per le basse temperature e sistema di ricambio aria interna sono solo alcuni dei principali plus. Estremamente compatto con solo 24 cm di spessore, design accattivante, ed innumerevoli optional. Incluso di un PTC booster da 500W che aumenta la performance a temperature < 0°



**TROPICALISED
TROPICALIZZATO**

OSLO 4.2 la più performante unità sul mercato senza unità esterna nel mercato mondiale CLASSE A+

4,1 KW Raffrescamento
4,8 KW Riscaldamento

QUANDO IL CONDIZIONAMENTO NON È PREVISTO

Capita frequentemente che negli appartamenti del centro storico con sale di ampie dimensioni superiori a 35mq e nelle camere superior degli hotel siano presenti solo sistemi di riscaldamento. Nei brevi periodi estivi e nelle mezze stagioni si necessita di un impianto spot di condizionamento e riscaldamento veloce. Per queste situazioni, Oslo rappresenta la migliore soluzione in termini sia tecnici che economici ad una potenza superiore compensata da una limitata rumorosità

CENTRI STORICI

Nei centri storici i vincoli urbanistici spesso impongono scelte antiestetiche, implicando anche costi di ristrutturazione molto elevati. Oslo risolve al meglio queste necessità.

CAMERE DI HOTEL

Le camere di albergo possono richiedere condizioni ambientali differenti a seconda dei propri ospiti e risultare non occupate per diverse ore. Oslo è la soluzione ideale per ovviare al problema e raggiungere le condizioni di comfort termogrometrico nel minore tempo possibile.

ACCESSORI



ALTA TECNOLOGIA QUALITÀ E AFFIDABILITÀ

OSLO 2.0-3.0-3.5 DCI e 4.2 DCI

INVERTER



Alta tecnologia qualità e affidabilità, facile installazione e nessun impatto sulle facciate degli edifici.

Equipaggiato con Gas refrigerante R290, OSLO 2.0-3.0-3.5 e 4.2 si installa tutto dall'interno in pochi minuti. Oslo si installa con i piedi di supporto a terra, ma può anche essere posizionato a parete alta o bassa con gli accessori. È dotato di un ampio flap per una diffusione omogenea dell'aria dell'ambiente e di sistema multi-filtraggio composto da filtro elettrostatico opt. (con funzione anti-polvere) e filtro a carboni attivi (efficace contro i cattivi odori).

L'unità è dotata di display retroilluminato con comandi touch a bordo macchina con telecomando multifunzione con display LCD e comando wireless già incluso con APP per iOS e Android. Grazie a materiali fonoassorbenti e antivibranti di ultima generazione OSLO è una macchina che assicura i livelli di rumorosità più bassi della

Pompa di calore monoblocco ad alta efficienza. Facile installazione e nessun impatto sulle facciate degli edifici.

sua categoria. Il compressore a giri variabili e il controllo inverter garantiscono un costante adattamento della potenza frigorifera in funzione del carico termico in ambiente. Così il risparmio energetico arriva fino al 30%.

DESIGN SUPERSOTTILE - PLASTIC FREE

OSLO ha un corpo 100% in metallo, robusto, solido e consistente e personalizzabile nei colori e nel design. Nel progetto, le dimensioni dei componenti sono state ridotte e ottimizzate per includere tutte le funzioni necessarie al perfetto funzionamento all'interno di un design funzionale. La profondità? Appena 20 centimetri. Uno spessore ultrasottile che riduce al minimo l'impatto estetico, sia dentro che fuori.

POTENZE OTTIMIZZATE, CONSUMI E RUMORI RIDOTTI

Con la tecnologia DCI, le potenze sono ottimizzate per ottenere il massimo comfort con minor consumo e rumore, e grazie al DCI si può sfruttare la potenza massima per raggiungere la temperatura richiesta nel minor tempo possibile. Una volta raggiunta, OSLO si regola automaticamente in funzione di comfort.

Inoltre, le griglie esterne sono pieghevoli: si aprono quando la macchina è in funzione e si richiudono quando è spenta, così da minimizzare la polvere, il rumore e l'inquinamento, massimizzando il benessere.

OSLO 4.2 e 3.5 di serie 3.0 come optional dispongono di un PTC interno booster per le basse temperature esterne ed interne < di 0° con ottime rese

**PLASTIC FREE
FULL INVERTER**



**TROPICALISED
TROPICALIZZATO**



**PROFONDO
APPENA
20 CM**

**ACCESSORI
OPZIONALI**



ELEGANTE - SOTTILE - SILENZIOSO

PANAMA CLASSE A+ SILENT HYBRID



Panama Silent Hybrid è un climatizzatore senza unità esterna dal design sottile, studiato per installazione a pavimento.

Grazie al doppio scambiatore interno è in grado di sostituire il radiatore ad acqua. Le caratteristiche che lo distinguono dai prodotti della stessa categoria sono:

- Spessore sottile, solo 16 cm
- Modalità silenziosa 35 dB(A) in modalità riscaldamento
- Tecnologia compressore VRC
- Bassi consumi

ACCESSORI



NO SCARICO
CONDENZA



CONTROLLO
WIFI



GRIGLIE
INVISIBILI INCLUSE



DESIGN PERSONALIZZABILE



FILTRI
ELETTROSTATICI

Sostituisce il termosifone

- Design moderno
- Pannello frontale in vetro cristallo temperato
- Filtri pieghettati in acciaio inox a durata illimitata
- Ventilatore tangenziale in alluminio per una maggiore efficienza
- Comandi a bordo macchina e con telecomando
- Facilità di installazione
- Resistenza ceramica da 1500 watt per lavorare bene a basse temperature esterne
- Doppio scambiatore interno per sostituire i radiatori ad acqua.

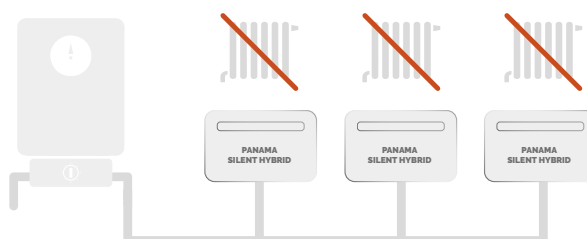


POMPA DI CALORE O RADIATORE

Panama può essere utilizzato sia come pompa di calore che con il sistema di radiatori tradizionale, sfruttando entrambe le funzioni separatamente o contemporaneamente. Poiché non necessita di nessun collegamento frigorifero può essere installato da chiunque, anche se non in possesso del patentino di frigorista.

SOSTITUISCE I TRADIZIONALI RADIATORI

Panama è indicato per sostituire i tradizionali radiatori con il beneficio che il medesimo spazio sarà utilizzato sia per riscaldare che raffreddare gli ambienti. Un ventilconvettore collegato alla caldaia e una pompa di calore senza unità esterna con kit di installazione invisibile.



POMPA DI CALORE MONOBLOCCO AD ALTA EFFICIENZA

SANTIAGO CLASSE A+

RISPARMIO E BASSE EMISSIONI



Ideale per raffrescare e riscaldare ogni tipo di ambiente. Facile da montare. Fornito con tutti i connettori necessari. Telecomando con schermo LCD. Consigliato per riscaldamento aggiuntivo da -5 ° C.

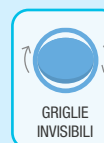
Santiago è sinonimo di risparmio energetico e basse emissioni. I condizionatori d'aria monoblocco che forniamo sono più economici delle unità split convenzionali (fino a 1500 Kwh di risparmio per stagione) e in termini di installazione molto più facili da montare. Adatto per Case, Hotel, Edifici monumentali, Case vacanza, Roulotte, Houseboat e tante altre applicazioni. I limiti di funzionamento sono estremi ossia dalle temperature equatoriali alle temperature polari sempre con la massima efficienza.



TROPICALISED TROPICALIZZATO

PER TEMPERATURE
ESTREME, DAL CALDO
DEL DESERTO
AL FREDDO POLARE.

ACCESSORI



PERSONALIZZABILE



L'UNITÀ ESTERNA INVISIBILE ESSERCI E NON ESSERCI NON È PIÙ UN PROBLEMA

UES 12
UES 18
UES 24
UES 30
UES 42



MULTISPLIT
MCAS 214
MCAS 218
MCAS 324
MCAS 327
MCAS 428
MCAS 436
MCAS 542

**CLIMATIZZIAMO OGNI
AMBIENTE: ABITAZIONI, NEGOZI,
RISTORANTI, BAR, ALBERGHI.**

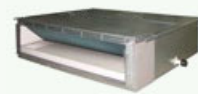
L'unità esterna a scomparsa può essere posizionata in solaio, in uno disimpegno oppure in un garage, scomparendo così completamente dalla vista.

Un sistema come questo può essere utilizzato per impianti residenziali, ma anche per negozi e uffici, ovunque esistano ad esempio vincoli edilizi.

9000 12000 18000 24000 36000 42000



CASSETTE



CANALIZZATO
DUCTED

18000
24000
36000



PAVIMENTO/SOFFITTO
CEILING/FLOOR



CONSOLE
CONSOLE

12000
18000

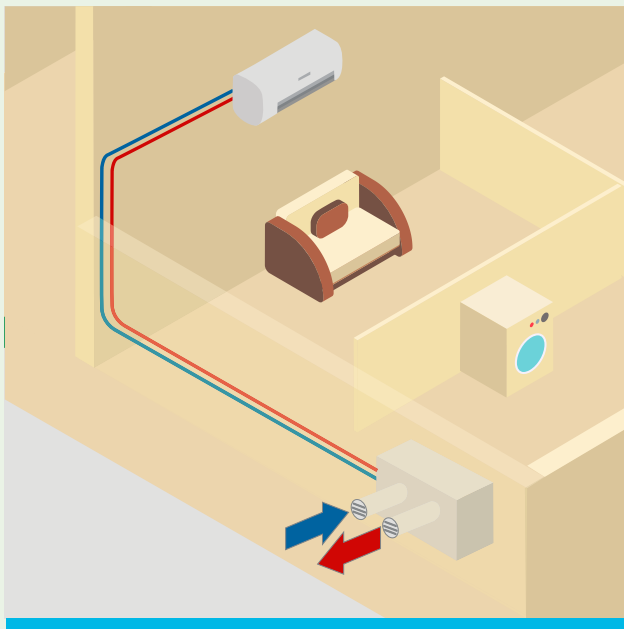


A PARETE / WALL MOUNTED

9000 12000 18000 24000

METTI LA MACCHINA CONDENSANTE ESTERNA DOVE VUOI

CLIMATIZZATORI SPLIT CON UNITÀ ESTERNA A SCOMPARSA



Esempi di posizionamento della unità a scomparsa.

RELIABILITY

AFFIDABILITÀ

L'utilizzo di componenti di elevata qualità. La particolare attenzione agli isolamenti e la solidità del casing sono garanzie di lunga durata e resistenza anche in condizioni climatiche non facili. L'involucro è infatti sottoposto ad un trattamento antiruggine che rende l'unità capace di resistere per diversi anni in climi salini.

CON FINTEK

BASTA CHIEDERE

Comandi vocali, controllo remoto ovunque tu sia, grazie al GPS, e tante funzioni gestibili da app: con Fintek puoi sempre avere tutto sotto controllo. Scopri le nostre soluzioni per una climatizzazione intelligente, semplice e intuitiva, pensata per accorciare le distanze.

AIR QUALITY

QUALITÀ DELL'ARIA



SISTEMA DI PURIFICAZIONE DELL'ARIA "COLD PLASMA"

BASSO LIVELLO SONORO

L'utilizzo di ventilatori molto silenziosi e lo speciale design delle unità interne consentono di raggiungere livelli di pressione sonora delle unità interne, cioè di rumorosità percepita dall'orecchio umano, prossimi a 21dB(A), simile al fruscio delle foglie quando c'è una brezza leggera. Particolare attenzione è dedicata anche all'uso di ventilatori ad alta efficienza ed all'elevato isolamento del compressore, che si traducono in un basso livello sonoro anche delle unità esterne.

PERCHÈ CLIMATIZZARE CON L'ACQUA?

VANTAGGI DEL CLIMATIZZATORE CONDENSATO AD ACQUA

NESSUN FORO IN PARETE

Con il climatizzatore senza unità esterna Fintek è possibile installare il motore direttamente all'interno dell'edificio, liberando spazio sul balcone (ove vi fosse) e mantenendo integra la facciata dell'immobile poiché non sono necessari buchi sul muro.

L'unità può essere installata in qualsiasi locale in cui siano presenti un carico e uno scarico dell'acqua.

Le misure dei climatizzatori Fintek e la loro silenziosità rendono agevole l'installazione in qualsiasi vano. Le prestazioni di **un climatizzatore condensato ad acqua sono mediamente più performanti** (in confronto ai climatizzatori con l'unità esterna) di almeno il 30% in più di resa frigorifera che si traduce in un oggettivo risparmio elettrico.

L'acqua utilizzata per il processo di condensazione non viene in nessun modo inquinata o alterata in quanto i fluidi (refrigerante e acqua) sono ermeticamente separati.

Viene utilizzata l'energia dell'acqua sotto forma di calore al fine di permettere la trasformazione fisica del refrigerante. Al termine del processo viene scaricata e rientra nel suo ciclo naturale.

TECNOLOGIA INVERTER

Potendo variare la frequenza, inizialmente il compressore viene sfruttato alla massima potenza per portare la temperatura al livello desiderato in circa 1/3 del tempo necessario ai normali climatizzatori (sia in modalità riscaldamento, sia in modalità raffreddamento). Il sistema inverter ha anche altri vantaggi. La tecnologia Dc inverter allunga la vita dell'apparecchio perché evita le continue ripartenze e disattivazioni del compressore. Allo stesso tempo migliora l'efficienza della pompa di calore rendendo possibile il suo corretto funzionamento a temperature sotto 0° C (fino a -15° C con la maggior parte dei modelli). In pratica questa tecnologia all'avanguardia permette al climatizzatore di adattare la sua velocità alla temperatura programmata. Modula continuamente la potenza del sistema, evitando così l'avvio e l'arresto ripetuto del compressore: quando la temperatura ideale viene raggiunta, la velocità si riduce automaticamente.

Risultato: risparmio di energia del 30%, stabilizzazione della temperatura a circa $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$ intorno a quella impostata e ottimizzazione delle prestazioni acustiche.

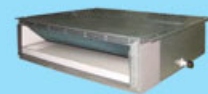
CLIMATIZZIAMO OGNI AMBIENTE: ABITAZIONI, NEGOZI, RISTORANTI, BAR, ALBERGHI.



12000 18000 24000 36000



CASSETTE



CANALIZZATO DUCTED

18000
24000
36000



PAVIMENTO/SOFFITTO
CEILING/FLOOR

12000
18000



CONSOLLE
CONSOLE



A PARETE / WALL MOUNTED

12000 18000 24000

BASTA UNO SCARICO E CARICO DELL'ACQUA

CLIMATIZZATORI SENZA UNITÀ ESTERNA CONDENSATI AD ACQUA



RISPARMIO DI ENERGIA



Controllo di coppia a Ultra bassa frequenza

- Temperatura costante
- Risparmio energia



DSP chip ad alta velocità

- Calcolo accurato
- Funzionamento efficiente



Controllo preciso ad ampia frequenza

- Funzionamento continuativo
- Controllo accurato



Power factor correction technology

- Alta efficienza
- Miglior funzionamento



Elevata affidabilità

- Qualità eccellente
- Performances superiori



-30% di energia utilizzata



Refrigerante ecologico R32

- Non danneggia lo strato di ozono
- Alta efficienza



Controllo ultra basso livello sonoro

- Silenziosità
- Comfort



Verifica con simulazione a computer

- Meno fluttuazioni
- Minor livello sonoro



Adattamento automatico frequenza (150-260V)

- Più stabilità
- Meno difettosità

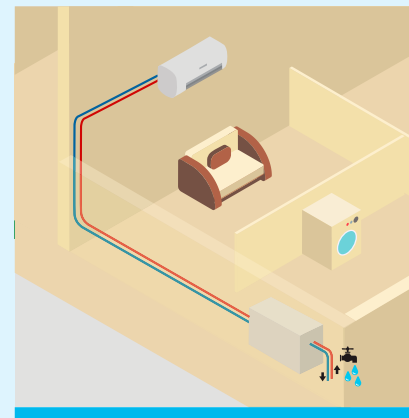


Speciale sistema controllo refrigerante

- Raffrescamento rapido
- Riscaldamento rapido



Water saver per il risparmio sull'utilizzo acqua dal 20 al 45%



Esempi di posizionamento della unità a scomparsa.

INTEGRAZIONE SOLARE TERMICO

HYDRO KIT



FUNZIONALITÀ

COMBINAZIONE CON UNITÀ ESTERNE DELLA GAMMA MULTI UES O FH20

Hydro può essere collegato a unità esterne della gamma multi con capacità pari o superiore alla taglia 30. Il modulo idronico può operare in modalità riscaldamento o per la produzione ACS.

TEMPERATURA MANDATA ACQUA REGOLABILE FINO 60°C

Hydro Kit permette di impostare la temperatura di mandata acqua per la funzione di riscaldamento fino a max 60°C. Il sistema è in grado di operare sia con impianti a bassa entalpia sia con impianti a media temperatura.

COMANDO A FILO CON SMART KIT

Comando a filo con Smart Kit integrato per controllo dall'app Midea Air. Il comando è anche dotato di programmatore settimanale per la gestione del funzionamento, di sensore per la rilevazione della temperatura ambiente e di programmazione della disinfezione ACS.

INTEGRAZIONE SOLARE TERMICO

Possibilità di controllare un sistema di pannelli solari termici per l'integrazione alla produzione di acqua calda sanitaria (controllo pompa di circolazione e sensore temperatura acqua).

PRODUZIONE ACS

Le unità Hydro Kit possono operare la produzione di acqua calda sanitaria con l'impiego di un serbatoio e di un sensore di rilevazione temperatura opzionale.

VERSIONE SOLO RISCALDAMENTO

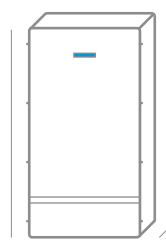
Produzione di acqua calda per riscaldamento radiante/radiatori o per la produzione di acqua calda sanitaria tramite serbatoio di accumulo con scambiatore (non fornito da Midea).



CARATTERISTICHE

- Capacità 12.0 (8.0) kW
- Versione solo riscaldamento
- Combinazione con unità esterna multi M40-36FN8-Q
- Comando a filo a corredo con Smart Kit integrato
- Produzione ACS
- Temperatura mandata acqua regolabile fino a 60° C
- Componenti idraulici integrati
- Riscaldatore elettrico
- Integrazione solare termico

UNITÀ INTERNA (LxPxA mm)



MZAU-42HWFN8
490x325x918

I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella PR EN 16147. I dati acustici sono rilevati a una temperatura esterna di 7°C BU, 85% U.R; temperatura ritorno acqua 30°C, temperature mandata acqua 35°C. I consumi energetici stagionali indicati si riferiscono a cicli armonizzati di prova. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo, può differire da quanto indicato.

I dati sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato e certificato ai fini delle normative vigenti.

Codice Unità Interna		MZAU-42HWFN8		
EAN		8052705162905		
Codice Unità Esterna (Configurazione)		M4O-36FN8-Q		
Codice Unità Interne (Configurazione)		MSEPBU-09HRFN8 (x3)		
Alimentazione elettrica		F-V-Hz	Monofase 220-240V 50Hz	
Potenza elettrica assorbita		kW	0.30	
Assorbimento elettrico		A	1.9	
Temperatura selezionabile	Ambiente	°C	0-43	
	Mandata Acqua		25-60	
	Acqua Calda Sanitaria		35-55	
Livello di Pressione Sonora		dB(A)	32	
Livello di Potenza Sonora		dB(A)	44	
Dimensioni e Pesì	Dimensioni (L-P-A)		mm	
	Peso netto		Kg	
	Dimensioni Imballo (L-P-A)		mm	
	Peso lordo		Kg	
Circuito idraulico	Dimensione collegamenti idraulici		mm	
	Valvola di sicurezza		MPa	
	Connessione scarico condensa		Mm	
	Vaso di espansione	Volume	L	5
		Pressione massima	MPa	0.15
		Pressione precaricata	MPa	0.8
	Scambiatore di calore	Tipologia	Piastre	
		Perdita di carico (20°C)	Kpa	39.6
	Pompa acqua	Prevalenza max	m	8
		Portata Nominale	m ³ /h	1.8
Riscaldatore elettrico		F-V-Hz	Monofase 220-240V 50Hz	
Potenza elettrica		W	3000	
Potenza assorbita		A	13.6	
Riscaldamento	Prestazioni a +7°C TE e TMA+35°C	Capacità	kW	
		Potenza elettrica	kW	
		COP	W/W	
	Prestazioni a +7°C TE e TMA+45°C	Capacità	kW	
		Potenza elettrica	kW	
		COP	W/W	
	Prestazioni a +7°C TE e TMA+55°C	Capacità	kW	
		Potenza elettrica	kW	
		COP	W/W	
	Prestazioni a +2°C TE e TMA+35°C	Capacità	kW	
		Potenza elettrica	kW	
		COP	W/W	
	Prestazioni a +2°C TE e TMA+55°C	Capacità	kW	
		Potenza elettrica	kW	
		COP	W/W	
	Prestazioni a -7°C TE e TMA+35°C	Capacità	kW	
		Potenza elettrica	kW	
		COP	W/W	
	Prestazioni a -7°C TE e TMA+55°C	Capacità	kW	
		Potenza elettrica	kW	
	COP	W/W		
Prestazioni a +7°C TE e TMA+35°C	Classe di efficienza	A++		
	COP	W/W	4.44	
Prestazioni a +7°C TE e TMA+55°C	Efficienza energetica	%	167	
	Classe di efficienza	A+		
	COP	W/W	2.42	
	Efficienza energetica	%	114	
Collegamenti Elettrici	Collegamento Unità Interna-Esterna	n° conduttori	3P + Terra	

CLIMATIZZATORI MONOBLOCCO CONDENSANTI AD ACQUA

IDEALE PER TUTTI GLI AMBIENTI DA 12 A 50 MQ PER TUTTE
LE SOLUZIONI RESIDENZIALI, RICETTIVE, SALE SERVER ECC

OSLO

VERSIONE ON-OFF



NESSUN
FORO
IN PARETE

FULL INVERTER DCI



**BASSO
CONSUMO
DI ACQUA**

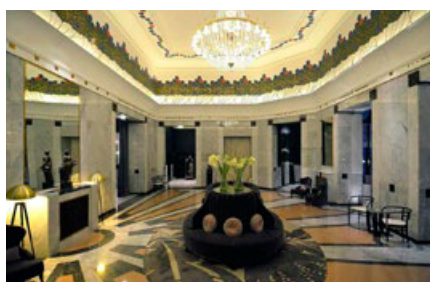


**NESSUN
SCARICO
CONDENSA**



**FACILE
INSTALLAZIONE
(COME UNA
LAVATRICE)**

I climatizzatori senza unità esterna



Oslo, sono i climatizzatori monoblocco, senza unità esterna condensati ad acqua, ideale per tutti quegli ambienti in cui non è possibile installare una unità esterna e dove non si possono praticare fori in parete.

Centri storici, negozi, abitazioni sono perfetti per essere climatizzati.

Potenza termica oltre i 3.5 Kw consuma solo 0.05m³ di acqua all'ora.

Pratici, semplici e intuitivi li possiamo gestire direttamente a bordo macchina oppure dal telecomando, impostando la modalità operativa, la velocità dell'aria, la temperatura desiderata e il timer.

Pompa di calore

Telecomando programmabile

Non rovina l'estetica

Ideale per centri storici, uffici e negozi

Filtrazione attiva

Resistenza ausiliaria selezionabile

in pompa di calore

No Fori in facciata

Bassi consumi di H₂O

**classe A+++
in raffrescamento**

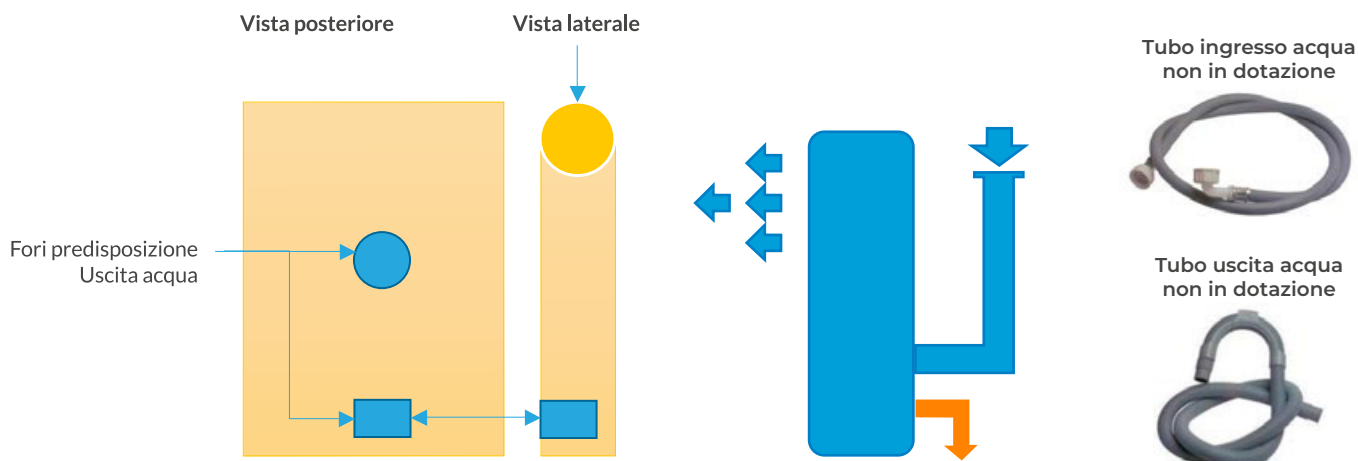




SPECIFICHE GENERALI	OSLO 4 H2O DCI (ON/OFF)	OSLO 5.0 DCI (ON/OFF)
Potenza refrigerante min max nom.	1,2/3,57 kw (3,57 kw)	1,7/4,6 kw (4,5 kw)
Potenza riscaldante (kW) nom.	1,5 / 3 kw (3 kw)	1,8 / 4,2+* (0,7 kw)
Potenza Assorbita in freddo	1,1	1,33
Potenza Assorbita in caldo	0,97	1,34
Livello potenza sonora	31-33-44	31-33-44
Gas refrigerante	R32/R290	R32/R290
Dimensioni LxHxP	1000x580x245	1000x580x245
Peso	44	45
Accessori per installazione	si	si
Attacchi idraulici	1/2F - 1/2F	1/2F - 1/2F
Massima temp H2O raff. condensazione c°	28	28
Minima Temp H2O risc. condensazione c°	10	10
Consumo H2O mc/h (raff/risc)	0,05/0,15	0,07/0,22

*Resistenza elettrica PTC

Altri dati disponibili sul sito www.finteksrl.com



TECHNICAL DATA

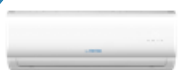
DATI TECNICI

MONOBLOCCHI

	SYDNEY	KYOTO	OSLO 2.0 DCI	OSLO 3.0 DCI	
POTENZA IN FREDDO IN KW	2,57	2,57	0,9-2,0-2,5	1,75-2,6-2,9	
POTENZA IN CALDO	2,73	4	0,0-2,0-2,2	1,75-2,5-(2,87+0,5)	
ALIMENTAZIONE V-HZ	220-50-1	220-50-1	220-50-1	220-50-1	
CONSUMO IN FREDDO IN KW	0,87	0,87	0,8	0,82	
CONSUMO IN CALDO IN KW	0,8	0,8+1,6*	0,72	0,75	
DEUMIDIFICAZIONE LT/H	0,7	0,7	0,9	1,1	
DIMENSIONI IN CM (LXHP) INDOOR	950x430x195	1010x430x195	1000x575x200	1000x575x200	
CLASSE ENERGETICA FREDDO/CALDO	A	A	A+/A	A+/A	
DIAMETRO FORI	200/200	200/200	180/180	180/180	
RUMOROSITÀ MIN MAX*	35-48-	35-48-	28/35/48	28/35/48	

* secondo normativa / according to legislation

	OSLO 3.5 DCI	OSLO 4.2DCI	OSLO 4.2	PANAMA SILENT HYBRID	SANTIAGO
	1,9 -3,2-3,5	0,8-3,9-4,2	4,156	2,2	3,48
	1,9-3,0-(3,3+0,5)	0,8-3,6 (4,1+0,5)	4,863	2,2	5,18**
	220-50-1	220-50-1	220-50-1	220-50-1	220-50-1
	1,12	1.35	1,33	0,81	0,98
	0,98	1+0,7	1,34	1	0,79+2*
	1,1	1,4	1,4	0,5	1,4
	1000x575x200	1000 575 200	1000 580 245	1000X550X160	1000 580 245
	A+/A	A+/A	A+/A	A/A	A++/A+
	180/180	200/200	160/162	160/162	160/162
	28/35/48	30/37/50	36/39/52	28/35/48	30/37/50



UES - EASY

Condensante	Codice		UES 9P	UES12P	UES18P	UES 24P
Evaporante	Codice Fintek		MIW9000ES	MIW12000ES	MIW18000ES	MIW24000ES
Alimentazione elettrica	F-V-Hz		Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	1,03-2,64-3,22	1,38-3,52-4,31	3,39-5,28-5,90	2,11-7,03-8,21
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	80-636-1100	120-902-1650	560-1550-2050	420-2578-3200
	SEER		8,5	8,5	7	6,4
	Classe di efficienza energetica		A+++	A+++	A++	A++
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	0,82-2,93-3,37	1,07-3,81-4,38	3,10-5,57-5,85	1,55-7,33-8,21
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	70-673-990	110-969-1480	780-1682-2000	300-2168-3100
	SCOP	(Stagione Fredda-Media-Calda)	4,2-5,2	4,3-5,8	4,0-5,1	4,0-5,1
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Fredda-Media-Calda)	A+ - A+++	A+ - A+++	A+ - A+++	A+ - A+++
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	4,15/4,35	3,90/3,93	3,40/3,76	3,33/3,76
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	835-208-295	835-208-295	969-320-241	1083-336-244
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h	300-360-510	310-370-520	500-600-800	610-770-1090
	Pressione Sonora (Min-Med-Max)	dB(A)	21-22-29-37	21-22-33-38	20-31-37-41	21-34-37-46
Unità Esterna	Dimensioni (L-P-A)	mm	900-450-555	900-450-555	950-480-557	1010-610-673
	Dimesioni tubi in-out	mm	200/200	200/200	250/250	250/250
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32	R32	R32
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+17 - +32	+17 - +32	+17 - +32	+17 - +32
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	14 - +30	14 - +30	14 - +30	14 - +30
	Temperature Esterne	Raff.(Min-Max) °C B.S.	15 - +50	15 - +50	15 - +50	15 - +50
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	-8 - +24	-8 - +24	-8 - +24	-8 - +24



UES - FAST

Condensante	Codice		UES 9P	UES12P	UES18P	UES 24P
Evaporante	Codice Fintek		MIW9000FA	MIW12000Fa	MIW18000FA	MIW24000FA
Alimentazione elettrica	F-V-Hz		Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	1,03-2,64-3,22	2,17-3,52-4,31	3,39-5,28-5,90	2,11-7,03-8,21
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	80-739-1100	120-1089-1650	560-1550-2050	420-2578-3200
	SEER		7,4	7	7	6,4
	Classe di efficienza energetica		A++	A++	A++	A++
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	0,82-2,93-3,37	1,07-3,81-4,38	3,10-5,57-5,85	1,55-7,33-8,21
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	70-771-990	110-1027-1480	780-1682-2000	300-2168-3100
	SCOP	(Stagione Fredda-Media-Calda)	4,1-5,3	4,2-5,5	4,0-5,1	4,0-5,1
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Fredda-Media-Calda)	A+-A+++	A+-A+++	A+-A+++	A+-A+++
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,60/3,80	3,23/3,71	3,40/3,76	3,33/3,76
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	726-210-291	835-208-295	969-320-241	1083-336-244
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /min	330-460-520	350-400-530	500-600-800	610-770-1090
	Pressione Sonora (Si-Min-Med-Max)	dB(A)	20-22-32-37	21-22-32-37	20-31-37-41	21-34-37-46
Unità Esterna	Dimensioni (L-P-A)	mm	900-450-555	900-450-555	950-480-557	1010-610-673
	Dimesioni tubi in-out	mm	200/200	200/200	250/250	250/250
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32	R32	R32
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+17 - +32	+17 - +32	+17 - +32	+17 - +32
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	14 - +30	14 - +30	14 - +30	14 - +30
	Temperature Esterne	Raff.(Min-Max) °C B.S.	15 - +50	15 - +50	15 - +50	15 - +50
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	-8 - +24	-8 - +24	-8 - +24	-8 - +24

* misurata ad un metro con tubazione isolata fonosorbente inserita



MONOSPLIT CASSETTE SLIM

CONDENSANTE			UES12C	UES18C
EVAPORANTE			MICA12BB	MICA18BB
Alimentazione elettrica Unità Interna	F-V-Hz		1F- 220-240V 50Hz	1F- 220-240V 50Hz
Alimentazione elettrica Unità Esterna	F-V-Hz		1F 220-240V 50Hz	1F 220-240V 50Hz
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	0,85-3,52-4,11	2,90-5,28-5,59
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	168-1010-1434	720-1633-2088
	SEER		6,6	6,3
	Classe di efficienza energetica		A++	A++
	Consumo Energetico Annuo	kWh/A	186	294
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	0,47-3,81-4,31	2,37-5,57-6,10
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	124-1019-1376	700-1540-1930
	SCOP	(Stagione Media)	4,1-5,1	4,0-4,8
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media)	A+ - A+++	A+ - A++
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,48 / 3,74	3,23 / 3,62
	Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	570-570-260	570-570-260
Unità Interna	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h	420-510-620	500-620-720
	Pressione Sonora (Min-Med-Max)	dB(A)	25-33-36-41	29-35-40-43
	Pannello Decorativo	Dimensioni (L-P-A)	647-647-50	647-647-50
Unità Esterna	Dimensioni (L-P-A)	mm	765-303-555	950-480-557
	Peso netto	Kg	40	48
	Pressione sonora (Max) *	dB(A)	62	65
	Dimensioni tubi		200/200	250/250
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+17 - +32	+17 - +32
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	14 - +30	14 - +30
	Temperature Esterne	Raff.(Min-Max) °C B.S.	15 - +50	15 - +50
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	-8 - +24	-8 - +24
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	-8 - +24	-8 - +24



CASSETTE COMPACT

CONDENSANTE			UES24C	UES30C	UES36C	UES42C
Evaporante			MICA24BB	MICA30BB	MICA36BB	MICA42BB
Alimentazione elettrica Unità Interna	F-V-Hz		Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	220-240V 50Hz
Alimentazione elettrica Unità Esterna	F-V-Hz		Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	220-240V 50Hz
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	3,30-7,03-7,91	2,23-8,79-9,38	2,70-10,55-11,43	2,93-12,02-12,31
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	780-2320-2748	190-2750-3000	900-3950-4200	680-4200-4350
	SEER		6,2	6,6	6,7	6,1
	Classe di efficienza energetica		A++	A++	A++	A++
	Consumo Energetico Annuo	kWh/A	395	467	549	3,37-13,48-14,07
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	2,81-7,62-8,94	2,70-9,38-9,73	2,78-11,14-12,30	750-3700-4250
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	610-1900-2700	430-2450-2550	800-3000-3950	4,0-5,1
	SCOP	(Stagione Media)	4,0-5,1	4,2-5,1	4,0-5,1	A+ - A+++
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media)	A+ - A+++	A+ - A+++	A+ - A+++	3,29 / 3,88
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,28 / 4,01	3,54 / 3,83	3,33 / 3,71	830-830-287
	Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	830-830-205	830-830-245	830-830-245	1600-1750-1900
Unità Interna	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h	1000-1140-1300	1400-1550-1720	1380-1550-1700	38-46-49-51
	Pressione Sonora (Min-Med-Max)	dB(A)	27-40-43-46	39-44-47-50	39-45-48-50	66
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	59	63	64	950-950-55
	Pannello Decorativo	Dimensioni (L-P-A)	mm	1010-610-673	1050-610-810	1050-610-810
Unità Esterna	Dimensioni (L-P-A)	mm	890-342-673	946-410-810	946-410-810	946-410-810
	Portata Aria *	m ³ /h	3500	3800	4000	3800
	Potenza sonora (Max) *	dB(A)	69	70	70	70
	Dimensioni tubi in-out	mm	225/225	250/250	250/250	250/250
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32	R32	R32
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+17 - +32	+17 - +32	+17 - +32	+17 - +32
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	14 - +30	14 - +30	14 - +30	14 - +30
	Temperature Esterne	Raff.(Min-Max) °C B.S.	15 - +50	15 - +50	15 - +50	15 - +50
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	-8 - +24	-8 - +24	-8 - +24	-8 - +24

* misurata ad un metro con tubazione isolata fonosorbente inserita



MONOSPLIT CONSOLLE

		UES 12C		UES18C	
		MICOH12BB		MICA18BB	
Alimentazione elettrica Unità Interna		F-V-Hz	1F 220-240V 50Hz	1F- 220-240V 50Hz	
Alimentazione elettrica Unità Esterna		F-V-Hz	1F 220-240V 50Hz	1F 220-240V 50Hz	
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	0,77-3,52-3,81	2,90-5,28-5,59	
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	140-1171-1844	720-1633-2088	
	SEER		7,7	6,3	
	Classe di efficienza energetica		A++	A++	
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	0,46-3,81-4,34	294	
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	149-1100-1496	2,37-5,57-6,10	
	SCOP	(Stagione Media)	4,3	700-1540-1930	
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media)	A+	4,0-4,8	
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,01/3,46	A+ - A++	
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	700-210-600	3,23 / 3,62	
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h	370-480-512	570-570-260	
	Pressione Sonora (Min-Med-Max)	dB(A)	35-42-43	500-620-720	
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	55	29-35-40-43	
Unità Esterna	Dimensioni (L-P-A)	mm	800-333-554	647-647-50	
	Portata Aria	m ³ /h	2000	950-480-557	
	Dimesioni tubi in-out	mm	200-200	48	
	Potenza sonora*	dB(A)	61	65	
Fluido Refrigerifero	Tipologia di Refrigerante		R32	250/250	
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+17 - +32	-15	
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	14 - +30	14 - +30	
	Temperature Esterne	Raff.(Min-Max) °C B.S.	15 - +50	15 - +50	
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	-8 - +24	-32	



MONOSPLIT CANALIZZATI UES

Condensante			UES12C	UES18C	UES24C	UES30C	UES36C
Evaporante			MICK12dk	MICK18dk	MICK24dk	MICA30BB	MICA36BB
			MTIU-12HWFNX(GA)	MTIU-18HWFNX(GA)	MTI-24HWFNX(GA)	MTI-30HWFNX(GA)	MTI-36HWFNX(GA)
Alimentazione elettrica Unità Interna	F-V-Hz		Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz
Alimentazione elettrica Unità Esterna	F-V-Hz		Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	0,53-3,52-3,99	2,55-5,28-5,86	3,28-7,03-8,16	2,23-8,79-9,85	2,75-10,55-11,14
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	155-1053-1373	710-1530-2150	750-2190-2960	190-2500-3050	900-3950-4150
	SEER		6,3	6,5	6,2	6,5	6,2
	Classe di efficienza energetica		A++	A++	A++	A++	A++
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	1,00-3,81-4,39	2,20-5,57-6,15	2,81-7,62-8,49	2,70-9,38-10,02	2,78-11,72-12,78
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	302-1038-1390	740-1510-1760	640-1900-2580	430-2250-2450	800-3250-3950
	SCOP	(Stagione Media)	4,0-5,1	4,0-5,1	4,0-5,1	4,0-5,1	4,0-5,1
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media)	A+ - A+++	A+ - A+++	A+ - A+++	A+ - A+++	A+ - A+++
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,34/3,8	3,45/3,79	3,28/4,01	3,52/4,17	3,28/3,90
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	700-506-200	880-674-210	1100-774-249	1360-774-249	1360-774-249
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h	300-480-600	515-706-911	825-1035-1229	1500-1800-2100	1500-1800-2100
	Pressione Ventilatore Nominale	Pa	25	25	25	37	37
	Pressione Ventilatore Campo di regolazione	Pa (Min-Max)	0-60	0-100	0-125	0-142	0-142
	Pressione Sonora (Min-Med-Max)	dB(A)	23-29-31-35	26-34-38-41	27-37-40-42	41-45-47-50	42-46-48-50
Unità Esterna	Dimensioni (L-P-A)	mm	900-450-555	950-480-557	1010-610-673	1050-610-810	1050-610-810
	Portata Aria	m ³ /h	2200	2100	3500	3800	4000
	Pressione sonora (Max) *	dB(A)	62	65	68	70	70
	Dimesioni tubi in-out	mm	200/200	250/250	250/250	250/200x2	300/225x2
Fluido Refrigerifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32	R32	R32	R32
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+17 - +32	+17 - +32	+17 - +32	+17 - +32	+17 - +32
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	14 - +30	14 - +30	14 - +30	14 - +30	14 - +30
	Temperature Esterne	Raff.(Min-Max) °C B.S.	15 - +50	15 - +50	15 - +50	15 - +50	15 - +50
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	-8 - +24	-8 - +24	-8 - +24	-8 - +24	-8 - +24

* misurata ad un metro con tubazione isolata fonossorbente inserita


MCAS - MULTI

			MCAS214	MCAS218	MCAS 224 324	MCAS327
Alimentazione elettrica	F-V-Hz		Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	1,47-4,10-4,98	2,29-5,28-5,71	1,99-6,15-6,68	3,11-7,91-8,5
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	100-1270-1600	690-1635-2000	180-1905-2200	230-2450-3250
	SEER		6,9	6,3	6,7	6,1
	Classe di efficienza energetica		A++	A++	A++	A++
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	1,61-4,40-4,69	2,40-5,57-5,74	1,99-6,45-6,59	2,34-8,21-8,50
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	220-1185-1650	600-1500-1750	350-1740-1850	310-2210-2900
	SCOP	(Stagione Media)	4,0-5,1	4,0-5,1	4,0-5,1	4,0-5,1
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media)	A+ A+++	A+ A+++	A+ A+++	A+ A+++
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,23 / 3,71	3,23 / 3,71	3,23 / 3,71	3,23 / 3,73
Unità Esterna	Dimensioni (L-P-A)	mm	950-480-557	950-480-557	1010-610-673	1010-610-673
	Peso netto	Kg	46	49	59	62
	Pressione Sonora (Max) *	dB(A)	55	55	56	56
	Dimesioni tubi in-out	mm	200/200	225/225	250/250	250/250
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32	R32	R32
Limiti operativi	Temperature Esterne	Raff.(Min-Max) °C B.S.	-15 - +50	-65	-65	-15 - +50
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	-15 - +24	-39	-39	-15 - +24


MCAS - MULTI

			MCAS428	MCAS436	MCAS542
Alimentazione elettrica	F-V-Hz		Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	2,51-8,21-10,26	2,74-10,55-11,29	3,17-12,31-12,31
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	130-2500-3450	212-3270-4125	220-3805-4600
	SEER		7,2	6,5	6,1
	Consumo Energetico	kWh/A	399	565	710
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	1,61-8,79-10,26	3,60-10,55-10,83	3,60-12,31-12,31
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	280-2400-3100	525-2845-3684	550-3315-4100
	SCOP	(Stagione Media)	4	4	3,8
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media)	A+	A+	A
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,23 / 3,71	3,23 / 3,71	3,24 / 3,71
Unità Esterna	Dimensioni (L-P-A)	mm	1050-610-810	1050-610-810	1050-610-810
	Peso netto	Kg	87	88	99
	Portata Aria	m3/h	3800	4000	3850
	Pressione Sonora (Max) *	dB(A)	63	63	62
	Dimesioni tubi in-out	mm	250/200x2	300/225x2	300/225x2
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32	R32
Limiti operativi	Temperature Esterne	Raff.(Min-Max) °C B.S.	+17 - +32	+17 - +32	+17 - +32
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	14 - +30	14 - +30	14 - +30
			15 - +50	15 - +50	15 - +50
			-8 - +24	-8 - +24	-8 - +24

* misurata ad un metro con tubazione isolata fonossorbente inserita



UES - EASY PARETE

			MSAGBU-09HRFN8/WR	MSAGBU-12HRFN8/WR	MSAGCU-18HRFN8/WR	MSAGDU-24HRFN8/WR
Alimentazione elettrica	F-V-Hz		Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz
Raffreddamento	Capacità	kW (Nom)	2,64	3,52	5,28	7,03
Riscaldamento	Capacità	kW (Nom)	2,93	3,81	5,57	7,33
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	835-208-295	835-208-295	969-320-241	1083-336-244
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h	300-360-510	310-370-520	500-600-800	610-770-1090
	Pressione Sonora (Min-Med-Max)	dB(A)	21-22-29-37	21-22-33-38	20-31-37-41	21-34-37-46
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	56	60	56	62
Dimensioni tubazioni di collegamento	Tubazione Lato Liquido	mm	6,35	6,35	6,35	9,52
	Tubazione Lato Gas	mm	9,52	9,52	12,7	15,88
Dati elettrici	Potenza Elettrica Assorbita Massima	W	36	36	40	50
	Corrente Massima	A	0,2	0,2	0,2	0,2
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+16 - +32	-16	-15	+17 - +32
	Temperature Esterne	Risc. (Min-Max) °C B.S.	0 - +30	0 - +30	0 - +30	0 - +30



UES - FAST PARETE

			MSAGXAU-09HRDN8	MSAGXBU-12HRDN8	MSAGXCU-18HRFN8	MSAGXDU-24HRFN8
Alimentazione elettrica	F-V-Hz		Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	2,64	3,52	5,28	7,03
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	2,93	3,81	5,57	7,33
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	726-210-291	835-208-295	969-320-241	1083-336-244
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /min	330-460-520	350-400-530	500-600-800	610-770-1090
	Pressione Sonora (Si-Min-Med-Max)	dB(A)	20-22-32-37	21-22-32-37	20-31-37-41	21-34-37-46
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	56	60	56	62
Dimensioni tubazioni di collegamento	Tubazione Lato Liquido	mm	6,35	6,35	6,35	9,52
	Tubazione Lato Gas	mm	9,52	9,52	12,7	15,88
Dati Elettrici	Potenza Elettrica Assorbita Massima	W	40	40	50	60
	Corrente Massima	A	0,2	0,2	0,2	0,3
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+17 - +32	-15	-15	+17 - +32
	Temperature Esterne	Raff.(Min-Max) °C B.S.	0 - +30	0 - +30	0 - +30	0 - +30



UI MULTI CASSETTA

CASSETTE			MICA12BB	MICA18BB
Alimentazione elettrica	F-V-Hz		Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz
Raffreddamento	Capacità	kW (Nom)	3,52	5,28
Riscaldamento	Capacità	kW (Nom)	3,81	5,57
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	570-570-260	570-570-260
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h	420-510-620	500-620-720
	Pressione Sonora (Silent-Min-Med-Max)	dB(A)	25-33-36-41	29-35-40-43
Pannello decorativo	Dimensioni (L-P-A)	mm	647-647-50	647-647-50
	Peso lordo	Kg	4,5	4,5
Dimensioni tubazioni di collegamento	Tubazione Lato Liquido	mm	6,35	6,35
	Tubazione Lato Gas	mm	9,52	9,52
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+16 - +32	+16 - +32
	Temperature Esterne	Risc. (Min-Max) °C B.S.	0 - +30	0 - +30

* misurata ad un metro con tubazione isolata fonossorbente inserita



UI MULTI CANALIZZABILE

CANALIZZATI			MICH12DK	MICK18DK
Alimentazione elettrica		F-V-Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz
Raffreddamento	Capacità	kW (Nom)	3,52	5,28
Riscaldamento	Capacità	kW (Nom)	3,81	5,57
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	700-506-200	880-674-210
	Peso netto	Kg	17,8	24,4
	Dimensioni Imballo (L-P-A)	mm	860-540-285	1070-725-280
	Peso lordo	Kg	21,5	29,6
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h	300-480-600	515-706-911
	Pressione ventilatore nominale	Pa	25	25
	Pressione ventilatore campo di regolazione	Pa	0-60	0-100
	Pressione Sonora (Silent-Min-Med-Max)		23-29-31-35	26-34-38-41
Dimensioni tubazioni di collegamento	Tubazione Lato Liquido	dB(A)	6,35	6,35
	Tubazione Lato Gas	dB(A)	9,52	12,7
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+16 - +32	+16 - +32
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	+17 - +32	+17 - +32



UI MULTI PAVIMENTO SOFFITTO

PAV SOFF			MIFC18FC
Alimentazione elettrica		F-V-Hz	Monofase 220-240V 50Hz
Raffreddamento	Capacità	kW (Nom)	2,71-5,28-5,86
Riscaldamento	Capacità	kW (Nom)	5,28
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	m ³ /h	670-1450-2027
	Portata Aria (Min-Med-Max)	dB(A)	1145-755-318
	Pressione Sonora (Silent-Min-Med-Max)	mm	24-37-41-44
Dimensioni tubazioni di collegamento	Tubazione Lato Liquido	mm	6,35
	Tubazione Lato Gas	Raff.(Min-Max) °C B.U.	12,7
Limiti Operativi	Temperature Interne	Risc. (Min-Max) °C B.S.	+16 - +32
			0 - +30



UI MULTI CONSOLLE

			MICOH12BB	MICOH18AA
Alimentazione elettrica Unità Interna		F-V-Hz	1F 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	0,77-3,52-3,81	5,28
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	0,46-3,81-4,34	5,57
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	700-210-600	700-210-600*
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h	370-480-512	370-480-512*
	Pressione Sonora (Min-Med-Max)	dB(A)	35-42-43	35-42-43*
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	55	6,35
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+17 - +32	
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	14 - +30	+16 - +32
	Temperature Esterne	Raff.(Min-Max) °C B.S.	15 - +50	0 - +30
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	-8 - +24	

* misurata ad un metro con tubazione isolata fonossorbente inserita



MONOSPLIT PAVIMENTO SOFFITTO

Condensante			UES18C	UES24C	UES36C
Evaporante			MIFC18PS	MIFC24PS	MIFC36PS
Alimentazione elettrica		F-V-Hz	Monofase 220-240V	Monofase 220-240V	Monofase 220-240V
Unità Esterna			50Hz	50Hz	50Hz
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	2,71-5,28-5,86	3,22-7,03-7,77	2,73-10,55-11,43
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	670-1450-2027	747-2300-2930	900-3900-4250
	SEER		6,2	6,1	6,4
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	2,42-5,57-6,30	2,72-7,62-8,29	2,78-11,72-12,78
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	540-1500-1640	650-2050-2850	800-3350-3950
	SCOP	(Stagione Media)	4,0-5,1	4,0-5,1	4,1-5,1
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media)	A+ - A+++	A+ - A+++	A+ - A+++
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,64/3,71	3,30/3,72	3,25/3,80
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	1068-675-235	1068-675-235	1650-675-235
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h	723-839-958	853-1023-1192	1504-1728-1955
	Pressione Sonora (Si-Min-Med-Max)	dB(A)	24-37-41-44	32-43-46-49	37-44-49-50
Unità Esterna	Dimensioni (L-P-A)	mm	950-480-557	1010-610-673	1050-610-810
	Portata Aria	m ³ /h	2100	3500	4000
	dimensioni tubi in/out	diam in mm	250/250	250/250	300/225x2
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32	R32
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+17 - +32	+17 - +32	+17 - +32
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	0 - +30	0 - +30	0 - +30
	Temperature Esterne	Raff.(Min-Max) °C B.S.	-15 - +50	-15 - +50	-15 - +50
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	-15 - +24	-15 - +24	-15 - +24



UES - HIDROKIT

Adattabile a Multisplit
UES, FH20 dalla
taglia 327-428-436-542

			HIDROKIT H20	
Alimentazione elettrica			F-V-Hz	Monofase 220-240V 50Hz
Potenza elettrica assorbita			kW	0.30
Assorbimento elettrico			A	1.9
Temperatura selezionabile	Ambiente		°C	0-43
	Mandata Acqua			25-60
	Acqua Calda Sanitaria			35-55
Livello di Pressione Sonora			dB(A)	32
Dimensioni e Pesi	Dimensioni (L-P-A)		mm	490-325-918
	Peso netto		Kg	56
	Efficienza energetica		%	114
Circuito idraulico	Dimensione collegamenti idraulici		mm	28
	Vaso di espansione	Volume	L	5
	Scambiatore di calore	Tipologia		Piastre
	Pompa acqua	Prevalenza max	m	8
		Portata Nominale	m ³ /h	1.8
Riscaldatore elettrico	Potenza elettrica	F-V-Hz W		Monofase 220-240V 50Hz 3000
	Potenza assorbita	A		13.6
Riscaldamento	Prestazioni a +7°C TE e TMA+35°C	Capacità	kW	8.00
		Potenza elettrica	kW	1.8
		COP	W/W	4.44
	Prestazioni a +7°C TE e TMA+45°C	Capacità	kW	8.00
		Potenza elettrica	kW	2.5
		COP	W/W	3.20
	Prestazioni a +7°C TE e TMA+55°C	Capacità	kW	8.00
		Potenza elettrica	kW	3.3
		COP	W/W	2.42

* misurata ad un metro con tubazione isolata fonossorbente inserita



AKITA EVO II Clima condensato ad acqua

Modelli da parete			AKITA	ANELLO AKITA
Alimentazione		FV-HZ-monofase	1F - 220/240 V 50 Hz	1F - 220/240 V 50 Hz
Raffreddamento	Capacità	Min. Nom. Max	0,91 - 4.5 - 5.0	0,91 - 4.5 - 5.0
	Potenza elettrica assorbita	W (Min-Nom-Max)	100 - 732 - 1240	100 - 732 - 1240
	Attuale	A (Nome)	3.2	3.2
	Carico teorico (pDesignC)	KW	2.8	2.8
	VEGGENTE		8.5	8.5
	Classe di efficienza energetica		A+++	A+++
	Consumo energetico annuo		128	150
	Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	3.61 / 4.00	2.90 / 3.46
Unità interna	Dimensione (lunghta-altezza-larga)	mm	790 - 217 - 276	790 - 217 - 276
	Peso netto	Kg	10	10
	Dimensione imballaggio	mm	870 - 285 - 360	870 - 285 - 360
	Peso lordo	Kg	11	11
	Flusso d'aria (min - medio - max)	m ³ /min	5.6 - 7.7 - 8.7	5.6 - 7.7 - 8.7
	Pressione sonora (Silent-Min-Med-Max)	(Silent- dB (A)	21 - 26 - 30 - 36	21 - 26 - 30 - 36
	Potenza sonora (max)	dB (A)	53	53
H2O (unità condensante)	Dimensione (lunghta-altezza-larga)	mm	540 - 540 - 275	540 - 540 - 275
	Peso lordo	Kg	27	26
	Pressione sonora	dB (A)	55	55
	Potenza sonora	dB (A)	63	63
	Diametro ingresso acqua	mm	1/2 femmina	1/2 femmina
	Diametro scarico acqua	mm	1/2 femmina	1/2 femmina
	Consumo di acqua min-Max	lt/min	1.2 - 2.5	1.2 - 2.5
	scambiatore	Tipo	tubo in tubo	tubo in tubo
	Tipo di compressore		INVERTER ROTATIVO DC	INVERTER ROTATIVO DC
Dimensioni e limitazioni del circuito frigorifero	Tubazioni laterali liquide	mm	6.35	6.35
	Tubazioni laterali gas	mm	9.52	9.52
	Tubi di lunghezza (precarica)	mt	5	5
	Equivalente di tubazioni	max	25	25
	Aumento del refrigerante	gr/mt	12	12
	Differenza livello	max	10	10
Fluido refrigerante	Tipo di refrigerante		R410	R410
	GWP		1185	1185
	Quantità precaricata	Kg	0.6	0.6
	Pressione di prova (lato alto/basso)	Mpa	4.3/1.7	4.3/1.7
Collegamenti elettrici	Alimentatore principale		Unità esterna	Unità esterna
	Connessione cavi per unità interne esterne		2P + terra	2P + terra
	Potenza elettrica massima assorbita	W	1670	1670
	Corrente massima	UN	7.5	7.5
Limiti operativi	Temperatura dell'acqua	Raffreddamento (max) °C	28°	28°



MONOSPLIT CONDENSATI ACQUA PARETE EASY

Condensante	Codice	Condensante	FH2O9P	FH2O12P	FH2O18P	FH2O24P
Evaporante EASY	Codice Fintek	Evaporante Easy	MIW9000ES	MIW12000ES	MIW18000ES	MIW24000ES
Evaporante FAST		Evaporante Fast	MIW9000Fa	MIW12000Fa	MIW18000Fa	MIW24000Fa
Alimentazione elettrica		F-V-Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	1,03-2,64-3,22	1,38-3,52-4,31	3,39-5,28-5,90	2,11-7,03-8,21
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	80-636-1100	120-902-1650	560-1550-2050	420-2578-3200
	SEER		8,5 A+++	8,5 A+++	7 A++	6,4 A++
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	0,82-2,93-3,37	1,07-3,81-4,38	3,10-5,57-5,85	1,55-7,33-8,21
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	70-673-990	110-969-1480	780-1682-2000	300-2168-3100
	SCOP	(Stagione Fredda-Media-Calda)	4,2-5,2	4,3-5,8	4,0-5,1	4,0-5,1
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Fredda-Media-Calda)	A+ - A+++	A+ - A+++	A+ - A+++	A+ - A+++
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	4,15/4,35	3,90/3,93	3,40/3,76	3,33/3,76
Unità Interna EASY	Dimensioni (L-P-A)	mm	835-208-295	835-208-295	969-320-241	1083-336-244
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h	300-360-510	310-370-520	500-600-800	610-770-1090
	Pressione Sonora (Min-Med-Max)	dB(A)	21-22-29-37	21-22-33-38	20-31-37-41	21-34-37-46
Unità Interna FAST	Dimensioni (L-P-A)	mm	726-210-291	835-208-295	969-320-241	1083-336-244
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /min	330-460-520	350-400-530	500-600-800	610-770-1090
	Pressione Sonora (Si-Min-Med-Max)	dB(A)	20-22-32-37	21-22-32-37	20-31-37-41	21-34-37-46
Condensante H2O	Dimensioni (L-P-A)	mm	540-270-540	540-270-540	540-270-540	600-600-800
	Consumo Acqua min-max*	mc/h	0,2	0,2	0,25	0,35
	Water Saver opt* min max	mc/h	0,08-0,2	0,08-0,3	0,15-0,25	0,21-0,3
Fluido Refrigerante	Tipologia di Refrigerante		R32	R32	R32	R32
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+16 - +32	+16 - +32	+17 - +32	+17 - +32
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	14 - +30	14 - +30	14 - +30	14 - +30
	Temperature Acqua	Raff.(Min-Max) °C	8°-27*°	8°-27*°	8°-27*°	8°-27*°
		Risc. (Min-Max) °C	8° - 30°	8° - 30°	8° - 30°	8° - 30°

I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella PR EN 14825 e PR EN 14511 (2014). I consumi energetici stagionali indicati si riferiscono a cicli armonizzati di prova a temperatura fissa dell'acqua 15°. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo può variare.



MULTISPIT CONDENSATI ACQUA

Codice Fintek condensante			FH20216	FH20220	FH20 224 - 324	FH20327
Alimentazione elettrica	F-V-Hz		220-240V 50Hz			
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	1,47-4,10-4,98	2,29-5,28-5,71	1,99-6,15-6,68	3,11-7,91-8,5
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	100-1270-1600	690-1635-2000	180-1905-2200	230-2450-3250
	SEER		6,9	6,3	6,7	6,1
	Classe di efficienza energetica		A++	A++	A++	A++
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	1,61-4,40-4,69	2,40-5,57-5,74	1,99-6,45-6,59	2,34-8,21-8,50
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	220-1185-1650	600-1500-1750	350-1740-1850	310-2210-2900
	SCOP	(Stagione Media)	4,0-5,1	4,0-5,1	4,0-5,1	4,0-5,1
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media)	A+ A+++	A+ A+++	A+ A+++	A+ A+++
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,23 / 3,71	3,23 / 3,71	3,23 / 3,71	3,23 / 3,73
Condensante	Dimensioni (L-P-A)	mm	805-330-554	805-330-554	890-342-673	890-342-673
	Potenza sonora	dB(A)	33	33	35	35
	Consumo Acqua min-max*	mc/h	0,21 - 0,27	0,25 - 0,32	0,32 - 0,45	0,43 - 0,52
	Water Saver opt* min max	mc/h	0,13 - 0,27	0,15 - 0,32	0,21 - 0,48	0,25 - 0,61
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32			
Limiti Operativi	Temperature Acqua	Raff.(Min-Max) °C	8°-27°	8°-27°	8°-27°	8°-27°
		Risc. (Min-Max) °C	8° - 30°	8° - 30°	8° - 30°	8° - 30°

			FH20428	FH20436	FH20542
Alimentazione elettrica	F-V-Hz		220-240V 50Hz		
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	2,51-8,21-10,26	2,74-10,55-11,29	3,17-12,31-12,31
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	130-2500-3450	212-3270-4125	220-3805-4600
	SEER		7,2	6,5	6,1
	Classe di efficienza energetica		A++	A++	A++
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	1,61-8,79-10,26	3,60-10,55-10,83	3,60-12,31-12,31
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	280-2400-3100	525-2845-3684	550-3315-4100
	SCOP	(Stagione Media)	4	4	3,8
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media)	A+	A+	A
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,23 / 3,71	3,23 / 3,71	3,24 / 3,71
Condensante	Dimensioni (L-P-A)	mm	946-410-810	946-410-810	946-410-810
	Potenza sonora	dB(A)	37	37	42
	Consumo Acqua min-max*	mc/h	0,43 - 0,48	0,55 - 0,62	0,58 - 0,72
	Water Saver opt* min max	mc/h	0,25 - 0,49	0,31 - 0,62	0,31 - 0,7
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32	R32
Limiti Operativi	Temperature Acqua	Raff.(Min-Max) °C B.S.	8°-27°	8°-27°	8°-27°
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	8° - 30°	8° - 30°	8° - 30°

Unità interne abbinabili a pagina 26-27-28

I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella PR EN 14825 e PR EN 14511 (2014). I consumi energetici stagionali indicati si riferiscono a cicli armonizzati di prova a temperatura fissa dell'acqua 15°. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo può variare.



FH20 - CONSOLLE

Condensante	Codice		FH2012P	FH2018C
Evaporante	Codice		MICA12BB	MICOH18AA
				1F 220-240V 50Hz
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	0,77-3,52-3,81	2,90-5,28-5,59
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	14-1171-1844	720-1633-2088
	SEER		7,7	6,3
	Classe di efficienza energetica		A++	A++
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	0,46-3,81-4,34	2,37-5,57-6,10
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	149-1100-1496	700-1540-1930
	SCOP	(Stagione Media)	4,3	4,0-4,8
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media)	A+	A+ - A++
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,01/3,46	3,23 / 3,62
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	700-210-600	570-570-260
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h	370-480-512	500-620-720
	Pressione Sonora (Min-Med-Max)	dB(A)	35-42-43	29-35-40-43
Condensante H2O	Dimensioni (L-P-A)	mm	540-270-540	540-270-540
	Consumo Acqua min-max*	mc/h	0,2	0,2
	Water Saver opt* min max	mc/h	0,08-0,2	0,08-0,3
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	25	25
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+16 - +32	+16 - +32
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	14 - +30	14 - +30
	Temperature Acqua	Raff.(Min-Max) °C B.S.	8°-27*°	8°-27*°
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	8° - 30°	9° - 30°



FH20 - CASSETTE COMP

Condensante	Codice		FH2012P	FH2018P
Evaporante	Codice		MICA12BB	MICA18BB
Alimentazione elettrica		F-V-Hz	1F 220-240V 50Hz	1F 220-240V 50Hz
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	0,85-3,52-4,11	2,90-5,28-5,59
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	168-1010-1434	720-1633-2088
	SEER		6,6	6,3
	Classe di efficienza energetica		A++	A++
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	0,47-3,81-4,31	2,37-5,57-6,10
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	124-1019-1376	700-1540-1930
	SCOP	(Stagione Media)	4,1-5,1	4,0-4,8
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media)	A+ - A+++	A+ - A++
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,48 / 3,74	3,23 / 3,62
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	570-570-260	570-570-260
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h	420-510-620	500-620-720
	Pressione Sonora (Min-Med-Max)	dB(A)	25-33-36-41	29-35-40-43
Pannello Decorativo	Dimensioni (L-P-A)	mm	647-647-50	647-647-50
Condensante H2O	Dimensioni (L-P-A)	mm	540-270-540	540-270-540
	Consumo Acqua min-max*	mc/h	0,2	0,2
	Water Saver opt* min max	mc/h	0,08-0,2	0,08-0,3
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	25	25
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+16 - +32	+16 - +32
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	14 - +30	14 - +30
	Temperature Acqua	Raff.(Min-Max) °C B.S.	8°-27*°	8°-27*°
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	8° - 30°	9° - 30°

I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella PR EN 14825 e PR EN 14511 (2014). I consumi energetici stagionali indicati si riferiscono a cicli armonizzati di prova a temperatura fissa dell'acqua 15°. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo può variare.



FH20 - CASSETTE SLIM

CONDENSANTE		Condensante		FH2024C	FH2030C	FH2036C
	Evaporante			MICA24BB	MICA30BB	MICA36BB
	Evaporante codice			MCDI-24HRFNX(GA)	MCDI-30HRFNX(GA)	MCDI-36HRFN8(GA)
Alimentazione elettrica Unità Interna	F-V-Hz			Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz
Alimentazione elettrica Unità Esterna	F-V-Hz			Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)		3,30-7,03-7,91	2,23-8,79-9,38	2,70-10,55-11,43
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)		780-2320-2748	190-2750-3000	900-3950-4200
	SEER			6,2	6,6	6,7
	Classe di efficienza energetica			A++	A++	A++
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)		2,81-7,62-8,94	2,70-9,38-9,73	2,78-11,14-12,30
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)		610-1900-2700	430-2450-2550	800-3000-3950
	SCOP	(Stagione Media)		4,0-5,1	4,2-5,1	4,0-5,1
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media)		A+ - A+++	A+ - A+++	A+ - A+++
Efficienza energetica Unità Interna	E.E.R./C.O.P.	W/W		3,28 / 4,01	3,54 / 3,83	3,33 / 3,71
	Dimensioni (L-P-A)	mm		830-830-205	830-830-245	830-830-245
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h		1000-1140-1300	1400-1550-1720	1380-1550-1700
	Pressione Sonora (Min-Med-Max)	dB(A)		27-40-43-46	39-44-47-50	39-45-48-50
Pannello Decorativo	Dimensioni (L-P-A)	mm		950-950-55	950-950-55	950-950-55
CONDENSANTE	Dimensioni (L-P-A)	mm		600-600-800	600-600-800	600-600-800
	Consumo Acqua min-max*	mc/h		0,4	0,5	0,55
	Water Saver opt* min max	mc/h		0,21-0,46	0,25 - 0,56	0,32 - 0,6
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)		32	32	33
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante			R32	R32	R32
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.		+16 - +32	+16 - +32	+16 - +33
		Risc. (Min-Max) °C B.S.		14 - +30	14 - +30	15 - +30
	Temperature Acqua	Raff.(Min-Max) °C B.S.		8°-27°*	8°-27°*	8°-27°*
		Risc. (Min-Max) °C B.U.		8° - 30°	9° - 30°	9° - 30°

Condensante				FH2036CT	FH2042C	FH2048CT	FH2060CT
	Evaporante			MICA36BB	MICA42BB	MICA48BB	MICA60BB
Alimentazione elettrica Unità Interna	F-V-Hz			Monofase 220-240V 50Hz			
Alimentazione elettrica Unità Esterna	F-V-Hz			3F 380-415V 50Hz	220-240V 50Hz	3F 380-415 50Hz	
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)		2,70-10,55-11,43	2,93-12,02-12,31	3,52-14,07-15,83	4,10-15,53-16,71
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)		890-4000-4150	680-4200-4350	800-4650-5900	980-5000-6200
	SEER			6,3	6,1	6,1	6,3
	Classe di efficienza energetica			A++	A++	A++	A++
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)		2,78-11,14-12,66	3,37-13,48-14,07	4,10-16,12-17,29	4,40-18,17-19,93
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)		780-3000-4000	750-3700-4250	900-4580-5500	1020-5550-6700
	SCOP	(Stagione Media)		3,9-5,1	4,0-5,1	4,0-5,0	4,0-5,1
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media)		A - A+++	A+ - A+++	A+ - A++	A+ - A+++
Efficienza energetica Unità Interna	E.E.R./C.O.P.	W/W		3,29 / 3,71	3,29 / 3,88	3,26 / 3,73	3,26 / 3,76
	Dimensioni (L-P-A)	mm		830-830-245	830-830-287	830-830-287	830-830-287
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h		1400-1600-1800	1600-1750-1900	1580-1780-1970	1650-1850-2000
	Pressione Sonora (Min-Med-Max)	dB(A)		39-45-48-50	38-46-49-51	38-47-49-51	40-48-51-53
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)		64	66	66	65
Pannello Decorativo	Dimensioni (L-P-A)	mm		950-950-55	950-950-55	950-950-55	950-950-55
CONDENSANTE	Dimensioni (L-P-A)	mm		600-600-800	600-600-800	600-600-1000	600-600-1000
	Consumo Acqua min-max*	mc/h		0,55	0,58	0,65	0,8
	Water Saver opt* min max	mc/h		0,32 - 0,6	0,32 - 0,7	0,49-0,7	0,52 - 0,99
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)		33	33	35	40
	COMPRESSORE			ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante			R32	R32	R32	R32
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.		+16 - +32	+16 - +32	+16 - +33	+16 - +34
		Risc. (Min-Max) °C B.S.		14 - +30	14 - +30	15 - +30	16 - +30
	Temperature Acqua	Raff.(Min-Max) °C B.S.		8°-27°*	8°-27°*	8°-27°*	8°-27°*
		Risc. (Min-Max) °C B.U.		8° - 30°	8° - 30°	9° - 30°	9° - 30°

I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella PR EN 14825 e PR EN 14511 (2014). I consumi energetici stagionali indicati si riferiscono a cicli armonizzati di prova a temperatura fissa dell'acqua 15°. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo può variare.



FH2O - CANALIZZATI

Condensante	Codice		FH2O12C	FH2O18C	FH2O24C	FH2O30C
Evaporante	Codice		MICK12DK	MICK18DK	MICK24DK	MICK30DK
Alimentazione Unità Interna	F-V-Hz		MTIU-12HWFN(X)(GA) Monofase 220-240V 50Hz	MTIU-18HWFN(X)(GA) Monofase 220-240V 50Hz	MTI-24HWFN(X)(GA) Monofase 220-240V 50Hz	MTI-30HWFN(X)(GA) Monofase 220-240V 50Hz
Alimentazione Unità Esterna	F-V-Hz		Monofase 220-240V 50Hz			
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	0,53-3,52-3,99	2,55-5,28-5,86	3,28-7,03-8,16	2,23-8,79-9,85
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	155-1053-1373	710-1530-2150	750-2190-2960	190-2500-3050
	SEER		6,3	6,5	6,2	6,5
	Classe di efficienza energetica		A++	A++	A++	A++
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	1,00-3,81-4,39	2,20-5,57-6,15	2,81-7,62-8,49	2,70-9,38-10,02
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	302-1038-1390	740-1510-1760	640-1900-2580	430-2250-2450
	SCOP	(Stagione Media)	4,0-5,1	4,0-5,1	4,0-5,1	4,0-5,1
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media)	A+ - A+++	A+ - A+++	A+ - A+++	A+ - A+++
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,34/3,8	3,45/3,79	3,28/4,01	3,52/4,17
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	700-506-200	880-674-210	1100-774-249	1360-774-249
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h	300-480-600	515-706-911	825-1035-1229	1500-1800-2100
	Pressione Ventilatore Nominale	Pa	25	25	25	37
	Pressione Ventilatore Campo di regolazione	Pa (Min-Max)	0-60	0-100	0-125	0-142
	Pressione Sonora (Min-Med-Max)	dB(A)	23-29-31-35	26-34-38-41	27-37-40-42	41-45-47-50
Condensante H2O	Dimensioni (L-P-A)	mm	540-270-540	540-270-540	600-600-800	600-600-800
	Consumo Acqua min-max*	mc/h	0,2	0,2	0,4	0,5
	Water Saver opt* min max	mc/h	0,08-0,2	0,08-0,3	0,21-0,46	0,25 - 0,56
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32	R32	R32
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+16 - +32	+16 - +32	+16 - +32	+16 - +32
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	14 - +30	14 - +30	14 - +30	14 - +30
	Temperature Acqua	Raff.(Min-Max) °C B.S.	8°-27°*	8°-27°*	8°-27°*	8°-27°*
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	8° - 30°	9° - 30°	9° - 30°	8° - 30°

Condensante	Codice		FH2O36C	FH2O36CT	FH2O42C	FH2O48CT	FH2O60CT
Evaporante	Codice		MICK36DK	MICK36DK	MICK42DK	MICK48DK	MICK60DK
Alimentazione Unità Interna	F-V-Hz		MTI-36HWFN(X)(GA)				
Alimentazione Unità Esterna	F-V-Hz		Monofase 220-240V 50Hz	Trifase 380-415V 50Hz	Monofase 220-240V 50Hz	Trifase 380-415V 50Hz	Trifase 380-415V 50Hz
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	2,75-10,55-11,14	2,73-10,55-11,78	2,93-12,02-12,31	3,52-14,07-15,53	4,10-15,24-17,29
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	900-3950-4150	890-4000-4200	680-4200-4500	880-4800-6000	1030-5250-6650
	SEER		6,2	6,1	6,1	6,1	6,1
	Classe di efficienza energetica		A++	A++	A++	A++	A++
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	2,78-11,72-12,78	2,78-11,72-12,84	3,37-13,48-14,07	4,10-16,12-18,17	4,40-18,17-20,52
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	800-3250-3950	780-3250-4000	750-3450-4100	950-4500-5700	950-5150-6600
	SCOP	(Stagione Media)	4,0-5,1	4,0-5,1	4,0-5,1	3,8-5,0	12,8
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media)	A+ - A+++	A+ - A+++	A+ - A+++	A - A++	A+ - A+++
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,28/3,90	3,27/3,88	3,26/3,91	3,25/3,74	3,30/3,75
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	1360-774-249	1360-774-249	1200-874-300	1200-874-300	1200-874-300
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h	1500-1800-2100	1500-1800-2100	1680-2040-2400	1680-2040-2400	1680-2040-2400
	Pressione Ventilatore Nominale	Pa	37	37	50	50	50
	Pressione Ventilatore Campo di regolazione	Pa (Min-Max)	0-142	0-142	0-160	0-160	0-160
	Pressione Sonora (Min-Med-Max)	dB(A)	42-46-48-50	43-46-48-50	43-48-49-52	42-47-49-50	42-47-49-53
Condensante H2O	Dimensioni (L-P-A)	mm	600-600-800	600-600-800	600-600-800	600-600-1000	600-600-1000
	Consumo Acqua min-max*	mc/h	0,55	0,55	0,58	0,65	0,8
	Water Saver opt* min max	mc/h	0,32 - 0,6	0,32 - 0,6	0,32 - 0,7	0,49-0,7	0,52 - 0,99
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32	R32	R32	R32
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+16 - +32	+16 - +32	+16 - +32	+16 - +32	+16 - +32
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	14 - +30	14 - +30	14 - +30	14 - +30	14 - +30
	Temperature Acqua	Raff.(Min-Max) °C B.S.	8°-27°*	8°-27°*	8°-27°*	8°-27°*	8°-27°*
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	9° - 30°	9° - 30°	8° - 30°	9° - 30°	9° - 30°

I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella PR EN 14825 e PR EN 14511 (2014). I consumi energetici stagionali indicati si riferiscono a cicli armonizzati di prova a temperatura fissa dell'acqua 15°. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo può variare.



FH20 - PAVIMENTO SOFFITTO

Condensante	Codice		FH2018C	FH2024C	FH2036C
Evaporante	Codice		MICK18FC	MICK24FC	MICK36FC
Alimentazione elettrica Unità Esterna		F-V-Hz	Monofase 220-240V 50Hz		
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	2,71-5,28-5,86	3,22-7,03-7,77	2,73-10,55-11,43
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	670-1450-2027	747-2300-2930	900-3900-4250
	SEER		6,2	6,1	6,4
	Classe di efficienza energetica		A++	A++	A++
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	2,42-5,57-6,30	2,72-7,62-8,29	2,78-11,72-12,78
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	540-1500-1640	650-2050-2850	800-3350-3950
	SCOP	(Stagione Media)	4,0-5,1	4,0-5,1	4,1-5,1
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media)	A+ - A+++	A+ - A+++	A+ - A+++
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,64/3,71	3,30/3,72	3,25/3,80
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	1068-675-235	1068-675-235	1650-675-235
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h	723-839-958	853-1023-1192	1504-1728-1955
	Pressione Sonora (Si-Min-Med-Max)	dB(A)	24-37-41-44	32-43-46-49	37-44-49-50
Condensante H2O	Dimensioni (L-P-A)	mm	540-270-540	600-600-800	600-600-800
	Consumo Acqua min-max*	mc/h	0,2	0,4	0,5
	Water Saver opt* min max	mc/h	0,08-0,3	0,21-0,46	0,25 - 0,56
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	25	32	32
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32	R32
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+16 - +32	+16 - +32	+16 - +32
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	14 - +30	14 - +30	14 - +30
	Temperature Acqua	Raff.(Min-Max) °C B.S.	8°-27°	8°-27°	8°-27°
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	8° - 30°	8° - 30°	8° - 30°

Condensante	Codice		FH2036Ct	FH2048CT	FH2060CT
Evaporante	Codice		MIFC36PS	MIFC48PS	MIFC60PS
Alimentazione elettrica Unità Interna		F-V-Hz	Monofase 220-240V 50Hz		
Alimentazione elettrica Unità Esterna		F-V-Hz	Trifase 380-415V 50Hz	Trifase 380-415V 50Hz	Trifase 380-415V 50Hz
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	2,73-10,55-11,78	3,52-14,07-15,24	4,10-15,83-16,71
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	890-4000-4300	900-5000-5950	1100-5650-6650
	SEER		6,2	6,1	6,1
	Classe di efficienza energetica		A++	A++	A++
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	2,81-11,72-12,78	4,10-16,12-17,00	4,40-18,17-19,64
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	780-3350-3950	1000-5100-6050	1050-6050-7100
	SCOP	(Stagione Media)	4,0-5,1	3,9-5,1	4,0-5,1
	Consumo Energetico Annuo	kWh/A (Stagione Media)	4100-3211	4100-3211	4150-3459
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,30/3,87	3,29/3,75	3,36/3,73
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	1650-675-235	1650-675-235	1650-675-235
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h	1504-1728-1955	1600-1850-2100	1650-1950-2200
	Pressione Sonora (Si-Min-Med-Max)	dB(A)	39-45-48-51	36-45-50-53	38-47-51-54
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	65	67	67
Condensante H2O	Dimensioni (L-P-A)	mm	600-600-800	600-600-1000	600-600-1000
	Consumo Acqua min-max*	m ³ /h	0,58	0,65	0,8
	Water Saver opt* min max	m ³ /h	0,32 - 0,7	0,49-0,7	0,52 - 0,99
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32	R32
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+16 - +32	+16 - +32	+16 - +32
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	14 - +30	14 - +30	14 - +30
	Temperature Acqua	Raff.(Min-Max) °C B.S.	8°-27°	8°-27°	8°-27°
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	8° - 30°	8° - 30°	8° - 30°

I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella PR EN 14825 e PR EN 14511 (2014). I consumi energetici stagionali indicati si riferiscono a cicli armonizzati di prova a temperatura fissa dell'acqua 15°. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo può variare.



CONTATTACI



via Tonso di Gualtiero, 46
47896 Faetano RSM



Tel +378 0549 901 950



commercialeitalia@finteksrl.com



FINTEK
REDESIGN YOUR FEELINGS

www.finteksrl.com