



FINTEK

REDESIGN YOUR FEELINGS

Climatizzatori senza unità esterna condensati ad acqua



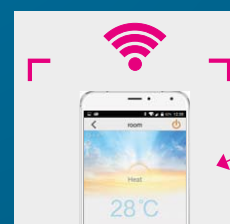
MADE IN ITALY



INTRO
02



**MODELLI
MONOSPLIT**
10



**CONTROLLO
WI-FI**
04



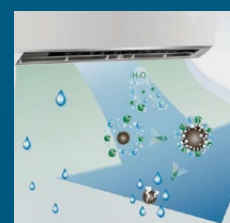
MULTI-SPLIT
14



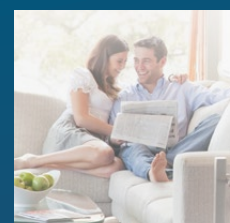
**RISPARMIO
DI ENERGIA**
05



**UNITÀ
INTERNE PER
MULTI-SPLIT**
20



**QUALITÀ
DELL'ARIA**
05



COMFORT
06



AFFIDABILITÀ
08

INDEX



Climatizziamo ogni ambiente:
abitazioni, negozi, ristoranti, bar, alberghi.

SPLIT INVERTER CON UNITÀ ESTERNA A SCOMPARSA



Esserci e non esserci
non è più un problema

L'unità esterna a scomparsa può essere posizionata in qualsiasi locale in cui siano **presenti un carico e uno scarico dell'acqua** scomparendo così completamente dalla vista.

Un sistema come questo può essere utilizzato per impianti residenziali, ma anche per negozi e uffici, ovunque esistano ad esempio vincoli edilizi.

Classe A++

Tutti i condizionatori in questo catalogo sono valutati
classe A e classe A++ in riscaldamento e raffreddamento

Vantaggi del climatizzatore condensato ad acqua

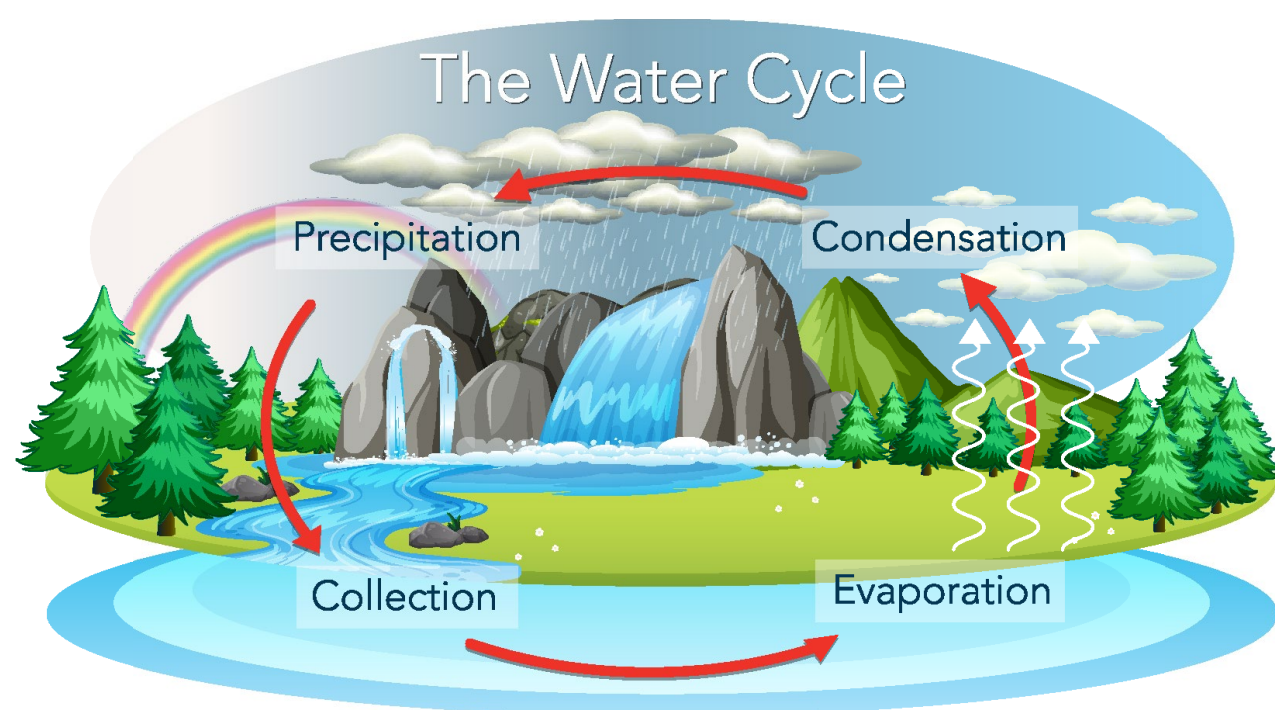
Con il climatizzatore senza unità esterna Fintek è possibile installare il motore direttamente all'interno dell'edificio, liberando spazio sul balcone (ove vi fosse) e mantenendo integra la facciata dell'immobile.

L'unità può essere installata in qualsiasi locale in cui siano presenti un carico e uno scarico dell'acqua.

Le misure dei climatizzatori Fintek e la loro silenziosità rendono agevole l'installazione in qualsiasi vano. Le prestazioni di un climatizzatore condensato ad acqua sono mediamente più performanti (in confronto ai climatizzatori con l'unità esterna) di almeno il 20% in più di resa frigorifera che si traduce in un obiettivo risparmio economico.

L'acqua utilizzata per il processo di condensazione non viene in nessun modo inquinata o alterata in quanto i fluidi (refrigerante e acqua) sono ermeticamente separati.

Viene utilizzata l'energia dell'acqua sotto forma di calore al fine di permettere la trasformazione fisica del refrigerante. Al termine del processo viene scaricata e rientra nel suo ciclo naturale.



Tecnologia Inverter

È un dispositivo elettronico capace di variare la frequenza della corrente di alimentazione di un motore elettrico e, di conseguenza, la sua velocità di rotazione. Un climatizzatore inverter DC (Direct Current cioè corrente continua) ha un motore a magneti permanenti, capace di accumulare energia garantendo bassissimo rumore ed un'efficienza superiore al motore AC (corrente alternata). In questo caso la conversione della corrente alternata viene effettuata una volta sola e convertita in corrente continua e controllata digitalmente dal circuito di conversione con un'altissima precisione. L'espansione del gas avviene tramite una valvola di espansione elettronica.

Maggiore rapidità

Potendo variare la frequenza, inizialmente il compressore viene sfruttato alla massima potenza per portare la temperatura al livello desiderato in circa 1/3 del tempo necessario ai normali climatizzatori (sia in modalità riscaldamento, sia in modalità raffreddamento).

Maggiori benefici

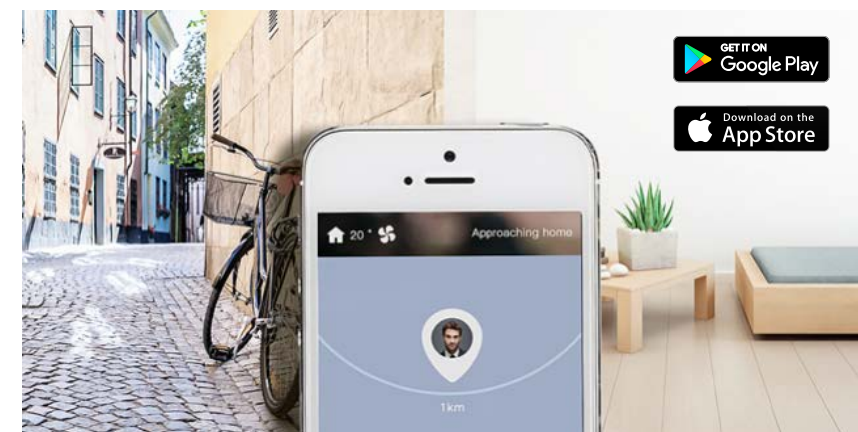
Il sistema inverter ha anche altri vantaggi. La tecnologia Dc inverter allunga la vita dell'apparecchio perché evita le continue ripartenze e disattivazioni del compressore. Allo stesso tempo migliora l'efficienza della pompa di calore rendendo possibile il suo corretto funzionamento a temperature sotto 0° C (fino a -15° C con la maggior parte dei modelli). In pratica questa tecnologia all'avanguardia permette al climatizzatore di adattare la sua velocità alla temperatura programmata. Modula continuamente la potenza del sistema, evitando così l'avvio e l'arresto ripetuto del compressore: quando la temperatura ideale viene raggiunta, la velocità si riduce automaticamente. Risultato: risparmio di energia del 30%, stabilizzazione della temperatura a circa $\pm 0,5$ °C intorno a quella impostata e ottimizzazione delle prestazioni acustiche.

Pompa di Calore

Nella fase di riscaldamento, la pompa di calore è in grado di prelevare l'aria calda dall'esterno per portarla all'interno. Il tutto si basa su un fluido refrigerante, che attraversa la valvola di laminazione, diventando una miscela di liquido e di vapore a bassa pressione. Entra poi nell'evaporatore e qui si trasforma in uno stato gassoso a bassa temperatura. Attraversa l'accumulatore e qui viene compresso; di conseguenza viene innalzata la sua condizione termica. Il vapore caldo arriva nel condensatore, liquefacendosi e rilasciando calore. A questo punto si ripete il ciclo. Per raffreddare non si fa altro che invertire il flusso verso l'esterno.

RISPARMIO ECONOMICO ED ENERGETICO

L'utilizzo del condizionatore a pompa di calore permette di risparmiare economicamente, ma anche in termini di energia. A parità di consumi, infatti, è capace di scaldare di più di una stufetta elettrica o di un termoventilatore. Il tutto è facilmente comprensibile, se facciamo un paragone con il metano, ipotizzando di usarne una quantità per un totale di 1 kWh di energia chimica. Se bruciamo questo gas in una caldaia tradizionale, possiamo ottenere circa 0.8-1 kWh di energia termica. Se il processo avviene in una centrale elettrica a ciclo combinato, come risultato avremo 0.5 kWh. Con il climatizzatore a pompa di calore arriviamo fino a 2.5 kWh. Tutto questo ci consente di provvedere anche alla salvaguardia dell'ambiente, perché produrremo la metà dei gas serra, diventando meno dipendenti dai combustibili fossili. L'efficienza energetica ottenibile è veramente molto alta, pari a 4 volte di più rispetto a quella garantita da altri sistemi. Basti pensare che la pompa di calore richiede il 25% di energia ausiliare fornita dall'elettricità o dal gas, per produrre il 100% di quella termica spendibile nella climatizzazione.



L'app MideaAIR è disponibile su tutti gli store digitali.



CON FINTEK BASTA CHIEDERE UNA CLIMATIZZAZIONE DAVVERO SMART

Comandi vocali, controllo remoto ovunque tu sia, grazie al GPS, e tante funzioni gestibili da app: con Fintek puoi sempre avere **tutto sotto controllo**. Scopri le nostre soluzioni per una climatizzazione intelligente, semplice e intuitiva, pensata per accorciare le distanze.



AUTO DETECTION

Ovunque tu sia, potrai controllare il tuo condizionatore per accenderlo o spegnerlo in base alla tua necessità. Sfruttando la tecnologia **GPS**, il tuo condizionatore riconosce quando accendersi o spegnersi in base alla tua distanza da casa, limitando gli sprechi energetici.



CONTROLLO VOCALE

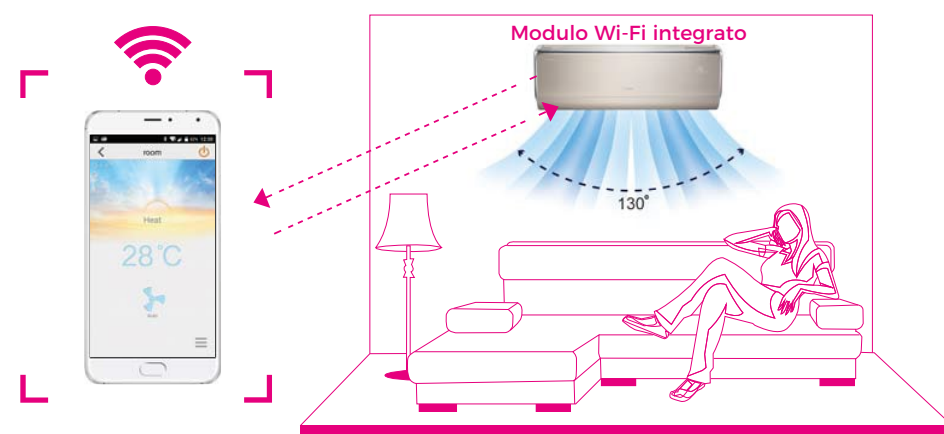
Controllare il comfort a casa propria non è mai stato così semplice. Grazie all'integrazione con le tecnologie di ultima generazione Echo Voice Command by Amazon Alexa, Google Home e Apple HomeKit **potrai "chiedere"** al tuo climatizzatore il meglio per te e per il tuo comfort.

*Per l'utilizzo del prodotto mediante i software di assistenza vocale sono richiesti componenti hardware aggiuntivi e software non forniti da GD Midea Air-conditioning Equipment Co., Ltd.
Il logo Apple è un marchio registrato di proprietà Apple Inc. - Il logo Google Play è un marchio registrato di proprietà di Google LLC. - Il logo Amazon Echo è un marchio registrato di proprietà di Amazon.com, Inc.

Installando l'applicazione sullo smartphone sarà possibile controllare comodamente da remoto tutti i parametri del climatizzatore.

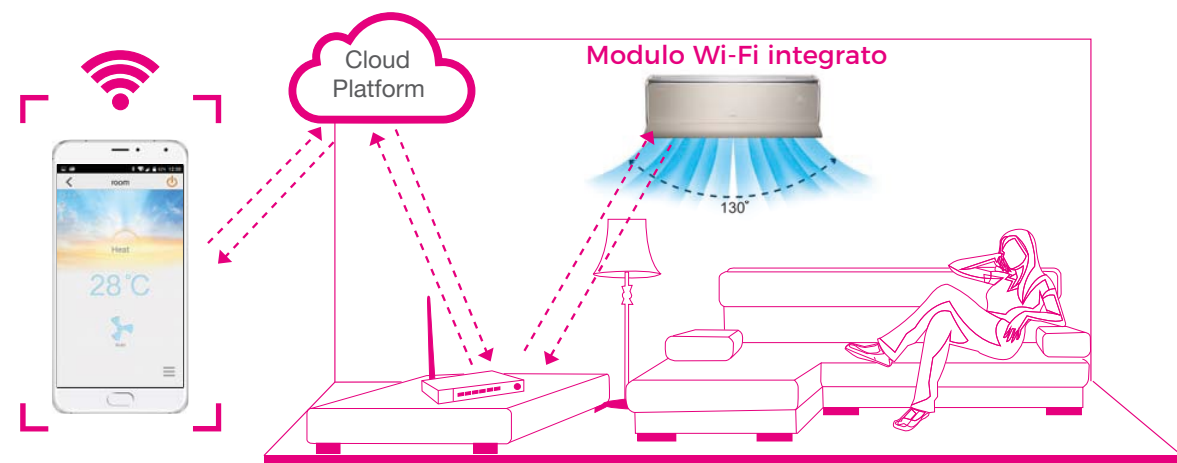
CONTROLLO WIFI DI NUOVA GENERAZIONE

MODALITÀ DIRETTA



Lo smartphone può essere collegato direttamente al climatizzatore tramite tecnologia Wi-Fi Direct, senza l'ausilio di un router. Questa soluzione può essere selezionata a casa per il controllo da breve distanza.

CONTROLLO A DISTANZA



Collegandosi attraverso la connessione internet domestica al "Cloud Platform" è possibile comandare il climatizzatore anche quando non si è a casa; basta collegarsi al "Cloud Platform" dall'applicazione.

RISPARMIO DI ENERGIA



Controllo di coppia a Ultra bassa frequenza

- Temperatura costante
- Risparmio energia



Refrigerante ecologico R32

- Non danneggia lo strato di ozono
- Alta efficienza



Adattamento automatico frequenza (150-260V)

- Più stabilità
- Meno difettosità



DSP chip ad alta velocità

- Calcolo accurato
- Funzionamento efficiente



Controllo ultra basso livello sonoro

- Silenziosità
- Comfort



Elevata affidabilità

- Qualità eccellente
- Performances superiori



Controllo preciso ad ampia frequenza

- Funzionamento continuativo
- Controllo accurato



Verifica con simulazione a computer

- Meno fluttuazioni
- Minor livello sonoro



Speciale sistema controllo refrigerante

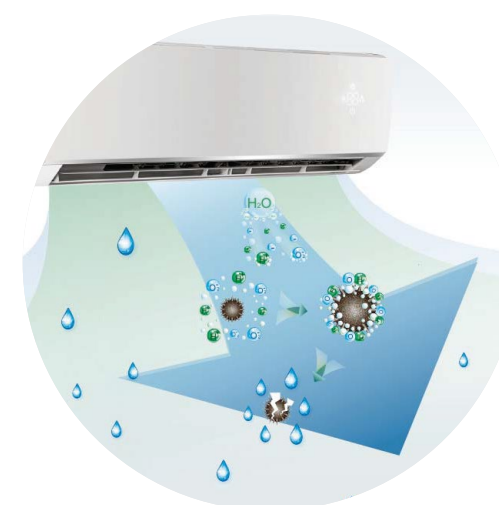
- Raffrescamento rapido
- Riscaldamento rapido



Power factor correction technology

- Alta efficienza
- Miglior funzionamento

QUALITÀ DELL'ARIA



SISTEMA DI PURIFICAZIONE DELL'ARIA "COLD PLASMA"

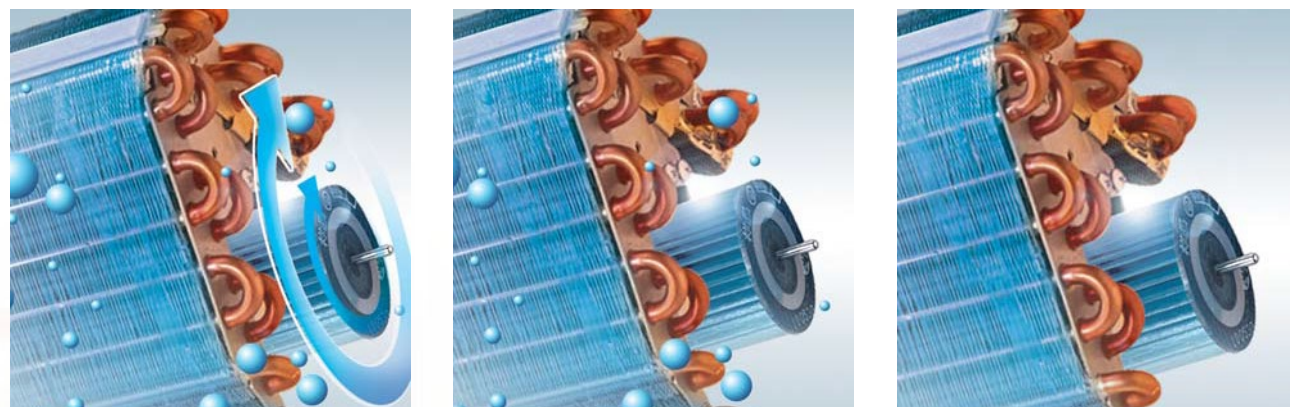
Garantisce un'efficace sterilizzazione dell'aria e se trattati con AEMINA di FINTEK abbattano il **99% dei batteri**.

Rimuove gli odori

Migliora la qualità dell'aria aumentando la presenza di ioni negativi.

SISTEMA DI AUTO-SANIFICAZIONE

Il ventilatore continua a funzionare per alcuni minuti dopo lo spegnimento dell'unità interna in modo da asciugare perfettamente la batteria ed evitare quindi la formazione di muffe.



COMFORT FUNZIONAMENTO FINO A BASSE TEMPERATURE ESTERNE

Raffrescamento fino a -15°

La capacità di funzionare fino a -15° C garantisce un'elevata affidabilità del prodotto: quando la temperatura esterna varia, la frequenza del compressore e la velocità del ventilatore si regolano di conseguenza.

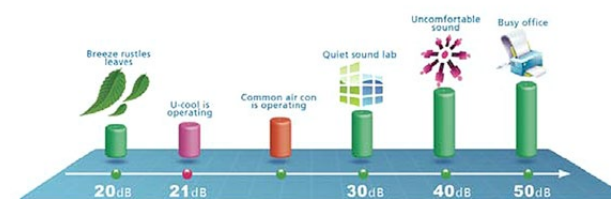
Riscaldamento fino a -15°C

La capacità di funzionare fino a 15° C in caldo è supportata dalla tecnologia di preriscaldamento e dall'alta frequenza di regolazione del compressore

PREVENZIONE IMMISSIONE ARIA FREDDA IN AMBIENTE

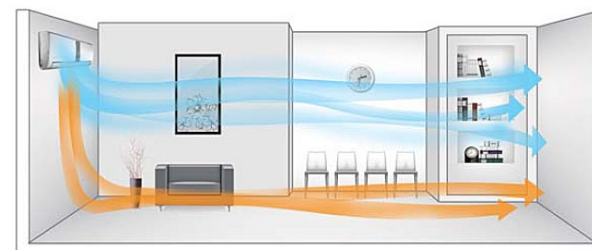
Durante il funzionamento in pompa di calore la funzione di preriscaldamento dei tubi di rame fa sì che l'aria venga immessa in ambiente solo dopo avere raggiunto una temperatura minima di comfort, in modo da evitare poco gradevoli flussi d'aria fredda.

BASSO LIVELLO SONORO



L'utilizzo di ventilatori molto silenziosi e lo speciale design delle unità interne consentono di raggiungere livelli di pressione sonora delle unità interne, cioè di rumorosità percepita dall'orecchio umano, prossimi a 21dB(A), simile al fruscio delle foglie quando c'è una brezza leggera. Particolare attenzione è dedicata anche all'uso di ventilatori ad alta efficienza ed all'elevato isolamento del compressore, che si traducono in un basso livello sonoro anche delle unità esterne

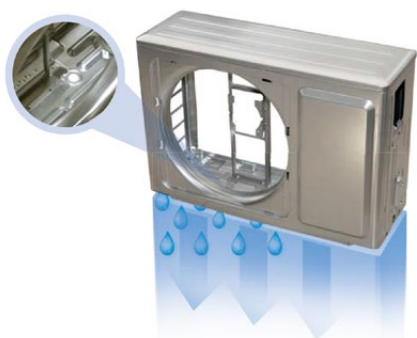
FUNZIONE "TURBO"



Il massimo comfort sia in raffrescamento che in riscaldamento è garantito dalla funzione turbo: si ottiene infatti un flusso d'aria molto potente, orizzontale a soffitto in freddo, verso il basso in caldo, tale da permettere di raggiungere in pochi minuti il comfort desiderato.

AFFIDABILITÀ

L'utilizzo di componenti di elevata qualità, la particolare attenzione agli isolamenti e la solidità del casing sono garanzie di lunga durata e resistenza anche in condizioni climatiche non facili. L'involucro è infatti sottoposto ad un trattamento antiruggine che rende l'unità capace di resistere per diversi anni in climi salini.



DESIGN AD ALTA CAPACITÀ DRENANTE

L'elevata capacità drenante dello chassis consente di prevenire la formazione di ghiaccio nei climi più difficili.

Inox AISI 316 Anticorrosione*

*** SU RICHIESTA E CON SOVREPPREZZO**



MIGLIOR DESIGN BACINELLA CONDENSA

L'acqua di condensa defluisce facilmente e non gela nella bacinella. Ciò migliora anche l'efficienza di riscaldamento nel funzionamento con basse temperature estreme.



ALETTE BLU SCAMBIATORE DI CALORE

Migliorano l'efficienza in riscaldamento accelerando il processo di sbrinamento; resistono inalterate in presenza di climi salini, pioggia o altri elementi corrosivi.



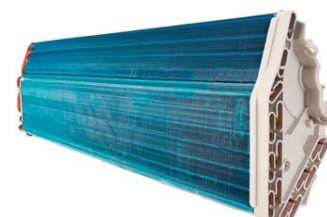
PCB RESISTENTE ALLE ALTE TEMPERATURE

Nell'unità inverter, la PCB è in grado di lavorare bene anche con temperature superiori a 85°C: anche l'involucro metallico è ignifugo.



PROTEZIONE IN CASO DI PERDITA DI REFRIGERANTE

Quando il refrigerante è insufficiente e la valvola di espansione si blocca, il display dell'unità interna mostra il messaggio di errore FO e l'unità si ferma. Questa funzione protegge tutta l'unità, in particolare il compressore dai danni dovuti alle alte temperature indotte dalla perdita di refrigerante.



EVAPORATORE COMPATTO

Il design compatto riduce al minimo la dimensione dell'unità interna, migliorando sensibilmente la sua efficienza di scambio del calore.



DOPPIO LATO PER DRENAGGIO CONDENSA

Il drenaggio della condensa può essere posizionato sia a destra che a sinistra: massima flessibilità d'installazione.



SCATOLA ELETTRICA IGNIFUGA

Racchiusa in una scatola metallica sigillata, per prevenire il rischio di incendio in caso di cortocircuito.



AUTO DIAGNOSI PER UNA MANUTENZIONE FACILITATA

Il display dell'unità può mostrare un codice di errore in caso di malfunzionamento, semplificando la diagnosi dei guasti.

AKITA EVO II

Clima condensato
ad acqua



TOSHIBA Soluzioni mono ambiente in ambito residenziale.

Akita EVO II monosplit

Sistema inverter a parete condensato
ad acqua anche il versione adattabile
per circuiti ad anello

Akita EVO H2O II ha un design pulito ed elegante che ne consente l'integrazione in qualsiasi architettura ed arredamento. La gamma freddo e pompa di calore, con taglie di 4,5kW, l'ottima efficienza energetica in ogni modalità operativa ne fanno il prodotto ideale per soddisfare le esigenze di ogni tipologia di clientela per un vasto campo di applicazioni. Per chi non può utilizzare un tradizionale split con unità esterna o praticare due fori sulla parete, la soluzione del condensato ad acqua è la migliore proposta in termini di efficienza. I consumi di acqua sono IRRISORI, se paragonati ad altre applicazioni.

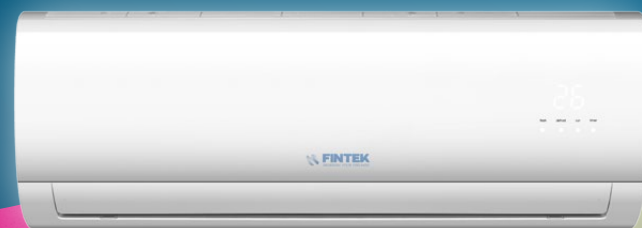
Basato sull'impiego di apparecchi autonomi a pompa di calore acqua-aria, collegati tra loro da un anello d'acqua che funge da sorgente di calore in fase invernale e da sistema di smaltimento di calore in fase estiva.

L'attenzione al benessere dell'utente si traduce un sistema di filtrazione avanzato per un'aria ambiente più pulita.

L'unità interna è autopulente: dopo lo spegnimento dell'unità il ventilatore continua a funzionare per alcuni momenti per asciugare la batteria di scambio termico e eliminare l'umidità residua ancora presente.

Modelli a Parete			AKITA	AKITA ANELLO
Raffreddamento	Alimentazione elettrica	F-V-Hz Monofase	220-240V 50Hz	
	Capacità	(Min-Nom-Max)	0,91-4,5-5,0	0,91-4,5-5,0
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	100-732-1240	100-732-1240
	Corrente	A (Nom)	3,2	3,2
	Carico Teorico (PdesignC)	kW	2,8	2,8
	SEER		8,5	7,0
	Classe di Efficienza Energetica		A+++	A++
	Consumo Energetico Annuo	kWh/A	128	150
	Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P W/W	3,61/4,00	2,90/3, 46
Unità interna:	Dimensioni (L-P-A)	mm	790-217-276	790-217-276
	Peso Netto	kg	10	10
	dimensioni imballo	mm	870-285-360	870-285-360
	peso lordo	kg	11	11
	portata aria (Min-Med-Max)	m3 /min	5,6-7,7-8,7	6,0-8,3-10,0
	Press. Sonora (Silent-Min-Med-Max)	dB(A)	21-26-30-36	21-26-30-36
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	53	53
	Dimensioni (L-A-P)	mm	540-275-540	540-275-540
	Peso Lordo	Kg	27	26
	Pressione Sonora	dB(A)	55	55
H2O (motocondensante)	Potenza Sonora	dB(A)	63	63
	Diametro ingresso acqua	mm	1/2F	1/2F
	Diametro scarico acqua	mm	1/2F	1/2F
	Consumo min- max acqua	lt/min	1,2 /2,5	1,2/2,5
	Scambiatore	tipologia	tubo in tubo	tubo in tubo
	Tipologia Compressore		ROTATIVO DC INVERTER	ROTATIVO DC INVERTER
	Tubazione Lato Liquido	MM	6,35	6,35
	Tubazione Lato Gas	MM	9,52	9,52
	Lung. Tubazioni (Precarica)M	mt	5	5
	Equivalente Tubazioni	(max)	25	25
Dimensioni e limitazioni circuito frigorifero	Incremento di Refrigerante	gr/mt	12	12
	Dislivello	(max)	10	10
	Tipologia di Refrigerante		R410	R410
	GWP		1185	1185
	Quantità Precaricata	kg	0,6	0,6
Fluido Refrigerante	Pressione di Prova (Lato Alta/Bassa)	Mpa	4,3/1,7	4,3/1,7
Collegamenti elettrici	Alimentazione Elettrica Principale:		Unita Esterna	Unita Esterna
	Collegamento Unità Interna-Esterna n° conduttori		4P + Terra	4P + Terra
	Potenza Elettrica Assorbita Massima	W	1670	1670
	Corrente Massima	A	7,5	7,5
Limiti operativi	Temperature acqua	Raff. (Max) °C	28°	33
		Risc. (Min-) °C	9°	12

MODELLO A PARETE mono split Inverter Fast



Il climatizzatore mono split con
unità esterna canalizzabile a scomparsa

Pompa di calore
Si installa con due fori
Telecomando programmabile
Non rovina l'estetica
Ideale per centri storici,
uffici e negozi
Filtrazione attiva



Altri modelli disponibili
EASY

Il climatizzatore mono split inverter vi consente di climatizzare ambienti domestici fino a 100m³ senza rovinare l'aspetto estetico della vostra struttura esterna. L'unità moto condensante infatti viene installata all'interno del vostro edificio in un qualsiasi spazio.

Viene collegata con 2 canali rigidi o flessibili che le consentono di riprendere ed espellere l'aria con l'esterno. Viene collegata tradizionalmente all'unità interna come un qualsiasi climatizzatore tradizionale. All'interno potrete godere della sua potenza e del suo comfort utilizzando le modalità operative quali riscaldamento, condizionamento, ventilazione e deumidificazione.

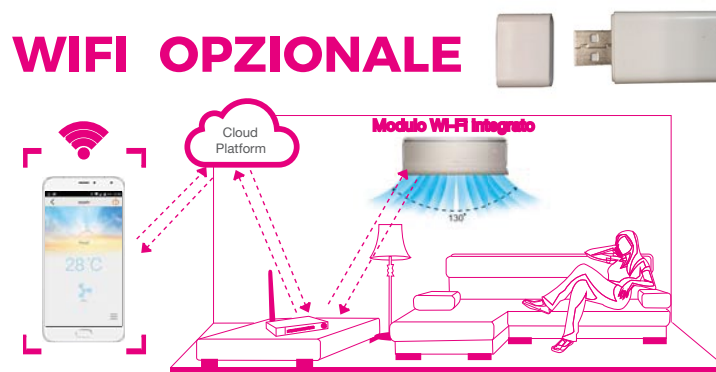
Grazie al suo telecomando ad infrarossi, potrete impostare tutti i settaggi e programmare gli eventi nell'arco delle 24 ore. Grande silenziosità e possibilità di indirizzare il flusso dell'aria.



**Occupa
pochissimo spazio!**



WIFI OPZIONALE



Classe energetica:

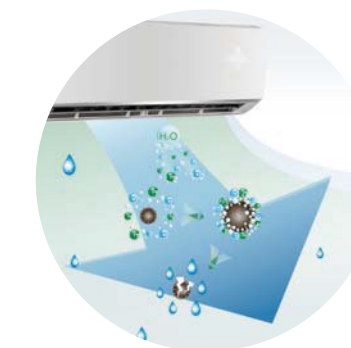


TELECOMANDO



Il sensore incorporato nel telecomando sente la temperatura circostante e trasmette il segnale all'unità interna. In questo modo l'unità interna può regolare il volume e la temperatura del flusso d'aria per garantire il massimo comfort.

SISTEMA DI PURIFICAZIONE DELL'ARIA COLD PLASMA



- Garantisce un'efficace sterilizzazione dell'aria e se trattati con AEMINA di FINTEK abbattano il **99% dei batteri**.
- Rimuove gli odori
- Migliora la qualità dell'aria aumentando la presenza di ioni negativi.

INTELLIGENT AUTO RESTART



Dopo un black-out, l'unità riparte automaticamente al ritorno della corrente, mantenendo le ultime impostazioni.

BASSO CONSUMO IN AVVIAMENTO (SOFT START)



Il consumo di energia in partenza è ridotto al minimo per non interferire con l'utilizzo degli altri elettrodomestici.



DATI TECNICI



Modelli a Parete		FH20009P		FH2O012P		FH2018P		FH2O24P	
Raffreddamento	Alimentazione elettrica	F-V-Hz Monofase	220-240V 50Hz						
	Capacità	(Min-Nom-Max)	0,91-2,64-3,22	1,11-3,52-4,16		1,91-5,28-6,14		2,65-7,03-8,25	
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	100-732-1240	30-1213-1580		650-1630-2068		946-2434-3507	
	Corrente	A (Nom)	32.	5,4		7,4		11,1	
	Carico Teorico (PdesignC)	kW	2,8	3,5		5,2		7	
	SEER		6,3	6,1		6,1		6,1	
	Classe di Efficienza Energetica		A+++	A+++		A+++		A+++	
	Consumo Energetico Annuo	kWh/A	156	211		276		402	
Riscaldamento	Capacità	(Min-Nom-Max)	0,82-2,93-3,37	1,08-3,81-4,22		1,04-5,57-5,89		2,92-7,33-8,53	
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	100-733-1200	120-1100-1580		254-1538-2320		1004-2464-3072	
	Corrente	A (Nom)	3,2	5		6,7		11,2	
	Carico Teorico (PdesignC)	kW	2,6-2,6	2,7-2,7		4,1-4,2		4,7-6,5	
	SCOP	(Stagione Media-Calda	3,3-4,0-5,1	4,0-4,6		4,0-4,9		4,0-4,8	
	Classe di Efficienza Energetica	(Stagione Media-Calda)	A+ A+++	A+A++		A+A++		A+A++	
	Consumo Energetico Annuo	Annuo kWh/A (Stagione Media-Calda	714-910	686-945		1435-1618		1645-1896	
	Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P W/W	3,61/4,00	2,90/3, 46		3,24/3,62		2,89/2,97	
Unità interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	805-205-285	805-205-285		958-223-302		1038-235-325	
	Peso Netto	kg	8	8		10		13	
	dimensiponi imballo	mm	870-285-360	870-285-360		1035-305-380		1120-405-330	
	peso lordo	kg	10	10		13		16	
	portata aria (Min-Med-Max	m3 /min	5,6-7,7-8,7	6,0-8,3-10,0		9,2-10,8-14,3		11,7-14,3-17,5	
	Press. Sonora (Silent-Min-Med-Max)	dB(A)	21-26-30-36	21-26-30-36		22-30-36-43		22-30-36-43	
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	53	53		55		56	
	Dimensioni (L-A-P)	mm	540-275-540	540-275-540		540-275-540		570-580-500	
H2O (motocondensante)	Peso Lordo	Kg	27	27		37		47	
	Pressione Sonora	dB(A)	55	55		57		60	
	Potenza Sonora	dB(A)	63	63		63		68	
	Diametro ingresso acqua	mm	1/2F	1/2F		1/2F		1/2F	
	Diametro scarico acqua	mm	1/2F	1/2F		1/2F		1/2F	
	Consumo min- max acqua	lt/min	1,2 /2,5	1,2/2,5		1,8/5,33		2/7,67	
	Scambiatore	tipologia	tubo in tubo	tubo in tubo		tubo in tubo		tubo in tubo	
	Tipologia Compressore		ROTATIVO DC INVERTER	ROTATIVO DC INVERTER		ROTATIVO DC INVERTER		ROTATIVO DC INVERTER	
Dimensioni e limitazioni circuito frigorifero	Tubazione Lato Liquido	MM	6,35	6,35		6,35		9,52	
	Tubazione Lato Gas	MM	9,52	9,52		12,7		15,88	
	Lung. Tubazioni (Precarica)M	mt	5	5		5		5	
	Equivalente Tubazioni	(max)	25	25		30		50	
	Incremento di Refrigerante	gr/mt	12	12		12		24	
	Dislivello	(max)	10	10		20		25	
Fluido Refrigerante	Tipologia di Refrigerante		R32	R32		R32		R32	
	GWP		675	675		675		675	
	Quantità Precaricata	kg	0,5	0,5		1		1,6	
	Pressione di Prova (Lato Alta/Bassa)	Mpa	4,3/1,7	4,3/1,7		4,3/1,7		4,3/1,7	
Collegamenti elettrici	Alimentazione Elettrica Principale:		Unita Esterna	Unita Esterna		Unita Esterna		Unita Esterna	
	Collegamento Unità Interna-Esterna n° conduttori		4P + Terra	4P + Terra		4P + Terra		4P + Terra	
	Potenza Elettrica Assorbita Massima	W	2150	2150		2950		3850	
	Corrente Massima	A	9,8	9,8		13,5		17,5	
Limiti operativi	Temperature acqua	Raff. (Max) °C	28°	28°		28°		28°	
		Risc. (Min-) °C	9°	9°		9°		9°	

Unità Esterne Unità interne La nostra gamma MULTI, una fra le più complete ed estese del mercato, copre tutte le possibili necessità di installazione, a partire da impianti dual, fino alle combinazioni penta. I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella

PR EN 14825 e PR EN 14511 (2014). I consumi energetici stagionali indicati si riferiscono a cicli armonizzati di prova. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo puo variare a seconda di variabili di temeperatura umidità relativa.

SISTEMI COMMERCIALI



IN EVIDENZA

- Raffreddamento in classe energetica A++
- Riscaldamento in classe energetica* fino a A++
- Capacità raffreddamento kW: 3,5 / 5,3
- Pannello decorativo con feritoie per l'espulsione dell'aria in corrispondenza degli angoli
- Display alfanumerico con ricevitore IR integrato
- Canalizzazione mandata aria grazie a pre-tranciati in dotazione
- Comando a filo KRJ-120G (opzionale)
- Anche in versione slim per 24000 e 30000



FUNZIONALITÀ

COMFORT	3d surround	auto-swing	follow me	immissione aria di rinnovo	pre riscaldamento
AFFIDABILITÀ	allarme perdite refrigerante	auto diagnosi	contatto alarm	controllo condensazione	
PRATICITÀ	comando centralizzato (opzionale)	contatto on/off	controllo M-Smart (opzionale)	i-remote	pompa scarico condensa
					unità interne polivalenti (taglia 12-18)

CASSETTE 4 VIE COMPATTE

Le cassette a 4 vie compatte sono pensate per una distribuzione ottimale dell'aria in locali dove non è possibile impegnare le pareti con altre tipologie di unità interne.

La loro dimensione in pianta (600x600mm) permette di installarle in corrispondenza dei pannelli standard per controsoffitti, in modo semplice e razionale.



DATI TECNICI



Modelli a cassetta			FH2012ICA	FH2018ICA	FH2024ICA	FH2036ICA	FH2036ICAT	FH2048ICA	FH20160ICA
Alimentazione elettrica interna		F-V-Hz Monofase	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz
Alimentazione elettrica Esterna		F-V-Hz Monofase	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz	3f 380-415v 50hz	3f 380-415v 50hz	3f 380-415v 50hz
Raffreddamento	Capacità	(Min-Nom-Max)	1,52-3,52-5,28	2,91-5,28-5,74	3,22-7,03-8,31	4,04-1055-12,02	4,04-1055-12,03	4,75-14,04-14,58	5,28-15,35-16,71
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	350-850-1600	720-1663-1860	4802190-2850	890-2927-4200	890-2927-4501	1174-5130-5602	1147-5951-6682
	Corrente	A (Nom)	3,7	7,1	9,5	12,9	5,6	7,28	8,5
	Carico Teorico (PdesignC)	kW	3,5	5,3	7	8,9	10,5		
	SEER		7,8	6,1	6,1		6,1		
	Classe di Efficienza Energetica		A++	A++	A++	A++	A++		
	Consumo Energetico Annuo	kWh/A	211	276	402	602	602		
Riscaldamento	Capacità	(Min-Nom-Max)	1,08-3,81-4,22	1,04-5,57-5,89	2,92-7,33-8,53	2,94-9,82-11,48	2,94-10,82-13,40	3,93-16,12-16,77	4,40-18,17-19,34
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	310-1100-1800	254-1538-2320	500-2050-2880	720-2423-4150	720-2423-4751	987-5050-5378	1022-6036-6488
	Corrente	A (Nom)	5	6,7	8,9	10,73	4,3	7,2	8,6
	Carico Teorico (PdesignC)	kW	3,1	4,2	4,7-6,5	7,2	8,1		
	SCOP	(Stagione Media-Calda	4,6	4	4	3,8	4		
	Classe di Efficienza Energetica	(Stagione Media-Calda)	A++	A+	A+	A	A +		
	Consumo Energetico Annuo	Annuo kWh/A (Stagione Media-Calda	959	1470	1890	2663	2835		
Unità interna	Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P W/W	4,14-4,0	3,24/3,62	3,46-3,72	3-4,05	2,67 -3,71	2,74-3,19	2,74-3,19
	Dimensioni (L-P-A)	mm	570-570-260	570-570-260	840-840-245	840-840-245	840-840-246	840-840-247	840-840-248
	Peso Netto	kg	16	16	23	27	28	29	30
	dimensiponi imballo	mm	662-662-317	662-662-317	900-900-265	900-900-265	900-900-266	900-900-267	900-900-268
	peso lordo	kg	20	20	27	31	32	33	34
	portata aria (Min-Med-Max	m3 /h	416-504-617	540-625-720	1032-1200-1378	1438-1620-1775	1438-1620-1776	1438-1620-1777	1438-1620-1778
	Press. Sonora (Silent-Min-Med-Max)	dB(A)	33-36-41	36-39-43	40-43-47	41-44-50	41-44-51	41-44-52	41-44-53
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	51	56	59	61	62	63	64
	Dimensioni (L-A-P)	mm	540-275-540	540-275-541	580-480-500	570-960-500	570-960-500	570-1100-500	570-1100-500
	Peso Lordo	Kg	27	27	55	70	70	80	87
H2O (motocondensante)	Pressione Sonora	m3 /H	40	40	45	47	47	47	47
	Potenza Sonora	dB(A)							
	Diametro ingresso acqua	dB(A)	1/2F	1/2F	1/2F	1/2F	1/2F	1/2F	1/2F
	Diametro scarico acqua	mm	1/2F	1/2F	1/2F	1/2F	1/2F	1/2F	1/2F
	Consumo min- max acqua	mm	1,2 /2,5	1,2 /2,6	2,7,76	2/ 9,33	2/ 9,33	3 - 11,5	6- 16,60
	Scambiatore	mt	tubo in tubo	tubo in tubo	tubo in tubo	tubo in tubo	tubo in tubo	tubo in tubo	tubo in tubo
	Tipologia Compressore		ROTATIVO DC INVERTER	ROTATIVO DC INVERTER	ROTATIVO DC INVERTER	ROTATIVO DC INVERTER	ROTATIVO DC INVERTER	ROTATIVO DC INVERTER	ROTATIVO DC INVERTER
Dimensioni e limitazioni circuito frigorifero	Tubazione Lato Liquido	MM	6,35	6,35	9,52	9,52	9,52	9,52	9,52
	Tubazione Lato Gas	MM	9,52	12,7	15,88	15,88	15,88	15,88	15,88
	Lung. Tubazioni (Precarica)M	mt	5	5	5	5	5	5	5
	Equivalente Tubazioni	(max)	25	30	50	50	60	60	60
	Incremento di Refrigerante	gr/mt	12	12	24	24	12	12	24
	Dislivello	(max)	10	20	25	20	30	30	30
Fluido Refrigerante	Tipologia di Refrigerante		R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32
	GWP		675	675	675	675	675	675	675
	Quantità Precaricata	kg	0,5	1	1,6	2	2,4	2,8	2,8
	Pressione di Prova (Lato Alta/Bassa)	Mpa	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3/1,7
Collegamenti elettrici	Alimentazione Elettrica Principale:	W (Min-Nom-Max)	Unita Esterna	Unita Esterna	Unita Esterna	Unita Esterna	Unita Esterna	Unita Esterna	Unita Esterna
	Collegamento Unità Esterna	n° conduttori	4P + Terra	3P + Terra	2P + Terra	2P + Terra	2P + Terra	2P + Terra	2P + Terra
	Collegamento Unità Interna	n° conduttori	2P + Terra	2P + Terra	2P + Terra	2P + Terra	2P + Terra	2P + Terra	2P + Terra
	Potenza Elettrica Assorbita Massima	A	1900	2200	3850	4700	5600	6200	7500
	Corrente Massima	A	8,3	9,6	17,5	20,4	7,9	8,8	10,6
Limiti operativi	Temperature acqua	Raff. (Max) °C	30°	30°	30°	30°	30°	30°	30°
		Risc. (Min) °C	9°	9°	9°	9°	9°	9°	9°

Unità Esterne Unità interne La nostra gamma MULTI, una fra le più complete ed estese del mercato, copre tutte le possibili necessità di installazione, a partire da impianti dual, fino alle combinazioni penta. I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella

PR EN 14825 e PR EN 14511 (2014). I consumi energetici stagionali indicati si riferiscono a cicli armonizzati di prova. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo puo variare a seconda di variabili di temeperatura umidità relativa.

CANALIZZATI



IN EVIDENZA

- Raffreddamento in classe energetica A++
- Riscaldamento in classe energetica A+
- Capacità raffreddamento kW: 3,5 / 5,3 / 7,0 / 8,8 / 10,5
- Ripresa aria reversibile con possibilità di spostamento nella parte inferiore del prodotto
- Regolazione portata e pressione ventilatore tramite comando IR
- Display alfanumerico con ricevitore IR integrato
- Filtro G2 e porta-filtro in configurazione di serie
- Opzionale filtri antibatterico di classe superiore certificato SANIFIL
- Comando a filo KRJ-120G (a corredo)



FUNZIONALITÀ

COMFORT	 follow me	 immissione aria di rinnovo	 pre riscaldamento
	 allarme perdite refrigerante	 auto diagnosi	 contatto alarm
	 controllo condensazione		
AFFIDABILITÀ	 comando centralizzato (opzionale)	 combinazione twin	 contatto on/off
	 display LED	 controllo M-Smart (opzionale)	 doppio scarico condensa
	 i-remote	 pompa scarico condensa	
PRATICITÀ	 regolazione portata aria	 unità interne polivalenti (taglia 12-18)	

CANALIZZABILI

La soluzione canalizzata è l'idea per tutti coloro che vogliono minimizzare l'impatto visivo dell'impianto di condizionamento, andando a realizzare una vera e propria climatizzazione "invisibile" dalle alte prestazioni. La possibilità di selezionare la portata e pressione del ventilatore su 4 differenti livelli di potenza permette di adattare i prodotti a varie configurazioni della rete di canalizzazioni.

La completa dotazione di accessori rende l'applicazione semplice e immediata in ogni contesto.



DATI TECNICI



Modelli a canalizzabile - duct			FH2012ICZ	FH2018ICZ	FH2024ICZ	FH2030ICZ	FH2036ICZ	FH2036ICZT	FH2048ICZ	FH20160ICZ
Alimentazione elettrica interna		F-V-Hz Monofase	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz
Alimentazione elettrica Esterna		F-V-Hz Monofase	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz
Raffreddamento	Capacità	(Min-Nom-Max)	1,52-3,52-5,28	2,91-5,28-5,74	3,22-7,03-8,31	2,23-8,79-9,32	4,04-1055-12,02	4,04-1055-12,03	4,26-14,07-15,19	5,86-15,24-17,29
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	350-850-1600	720-1663-1860	4802190-2850	190-26003350	890-2927-4200	890-2927-4501	1170-5150-5699	1274-5420-6651
	Corrente	A (Nom)	3,7	7,1	9,5	11,3	12,9	5,6	7,6	8
	Carico Teorico (PdesignC)	kW	3,5	5,3	7	8,8,	8,9	10,5		
	SEER		6,5	6,1	6,1	6,1		6,1		
	Classe di Efficienza Energetica		A++	A++	A++	A++	A++	A++		
	Consumo Energetico Annuo	kWh/A	188	276	402	505	602	602		
Riscaldamento	Capacità	(Min-Nom-Max)	0,97-4,10-5,93	2,20-5,86-6,15	2,92-7,33-8,53	2,94-9,32-11,14	2,94-11,48-13,19	2,94-11,48-13,19	3,70-16,16-18,	4,7-18-20,5
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	350-1110-1800	440-1538-2320	500-2050-2880	720-2423-4150	720-2423-4650	720-2423-4751	948-4280-5824	1042-5329-6000
	Corrente	A (Nom)	4,8	6,7	8,9	10	10,73	4,4	6,3	7,8
	Carico Teorico (PdesignC)	kW	3,1	4,2	5,4	8	8,4	8,4		
	SCOP	(Stagione Media-Calda)	4	4	4	3,8	4	4		
	Classe di Efficienza Energetica	(Stagione Media-Calda)	A+	A+	A+	A	A +	A +		
	Consumo Energetico Annuo	Annuo kWh/A (Stagione Media-Cal-da)	1120	1505	1911	2008	2940	2960		
Unità interna	Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P W/W	3,70-3,73	3,24/3,73	3,46-3,72	3-4,05	3-4,05	2,67 -3,71	2,67 -3,71	2,67 -3,71
	Dimensioni (L-P-A)	mm	700-400-200	880-674-210	1100-774-249	1360-774-249	1360-774-249	1360-774-249	1200-874-300	
	Peso Netto	kg	18	24	31	37	37	37	48	48
	dimensiponi imballo	mm	860-540-275	1070-725-270	1305-805-305	1570-805-315	1570-805-315	1570-805-315	1400-915-355	
	peso lordo	kg	25	25	27	46	46	46	51	51
	portata aria (Min-Med-Max)	m3 /h	0-60	0-60	0-100	0-100	37	37	50	50
	Press. Sonora (Silent-Min-Med-Max)	dB(A)	300-480-600	350-650-880	840-1054-1250	635-1050-1400	750-1150-1400	750-1150-1400	1680-2040-2400	1820-2210-2600
H20 (motocondensante)	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	28-35-40	33-38-42	38-40-42	40-43-46	40-43-47	40-43-48	40-43-49	40-43-50
	Dimensioni (L-A-P)	mm	540-275-540	540-275-541	580-480-500	570-960-500	570-960-500	570-1100-500	570-1100-500	570-1100-500
	Peso Lordo	Kg	27	27	55	70	70	80	87	87
	Pressione Sonora	dB(A)	40	40	40	45	47	47	47	47
	Diametro ingresso acqua	mm	1/2F	1/2F	1/2F	1/2F	1/2F	1/2F	1/2F	1/2F
	Diametro scarico acqua	mm	1/2F	1/2F	1/2F	1/2F	1/2F	1/2F	1/2F	1/2F
	Consumo min- max acqua	lt/min	1,2 /2,5	1,2 /2,6	2,7,76	2/ 9,33	2/ 9,33	3 - 11,5	6- 16,60	6- 16,60
Dimensioni e limitazioni circuito frigorifero	Scambiatore	tipologia	tubo in tubo	tubo in tubo	tubo in tubo	tubo in tubo	tubo in tubo	tubo in tubo	tubo in tubo	tubo in tubo
	Tipologia Compressore		ROTATIVO DC INVERTER	ROTATIVO DC INVERTER	ROTATIVO DC INVERTER	ROTATIVO DC INVERTER	ROTATIVO DC INVERTER	ROTATIVO DC INVERTER	ROTATIVO DC INVERTER	ROTATIVO DC INVERTER
	Tubazione Lato Liquido	MM	6,35	6,35	9,52	9,52	9,52	9,52	9,52	9,52
	Tubazione Lato Gas	MM	9,52	12,7	15,88	15,88	15,88	15,88	15,88	15,88
	Lung. Tubazioni (Precarica)M	mt	5	5	5	5	5	5	5	5
	Equivalente Tubazioni	(max)	25	30	50	50	50	50	50	50
	Incremento di Refrigerante	gr/mt	12	12	24	24	24	24	24	24
Fluido Refrigerante	Dislivello	(max)	10	20	25	20	20	20	20	20
	Tipologia di Refrigerante		R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32
	GWP		675	675	675	675	675	675	675	675
	Quantità Precaricata	kg	0,87	1,15	1,5	2	2,4	2,4	2,8	2,95
	Pressione di Prova (Lato Alta/Bassa)	Mpa	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3/1,7
Collegamenti elettrici	Alimentazione Elettrica Principale:	W (Min-Nom-Max)	Unita Esterna	Unita Esterna	Unita Esterna	Unita Esterna	Unita Esterna	Unita Esterna	Unita Esterna	Unita Esterna
	Collegamento Unità Esterna	n° conduttori	4P + Terra	3P + Terra	2P + Terra	2P + Terra	2P + Terra	2P + Terra	2P + Terra	2P + Terra
	Collegamento Unità Interna	n° conduttori	2P + Terra	2P + Terra	2P + Terra schermato	2P + Terra scehrmato	2P + Terra scehrmato	2P + Terra scehrmato	2P + Terra scehrmato	2P + Terra scehrmato
	Potenza Elettrica Assorbita Max.	A	1900	2200	2950	3400	4700	5600	6200	7500
Limiti operativi	Corrente Massima	A	8,3	9,6	12,8	19	20	8,2	8,8	10,6
	Temperature acqua	Raff. (Max) °C	28°	28°	28°	28°	28°	28°	28°	28°
		Risc. (Min-) °C	9°	9°	9°	9°	9°	9°	9°	9°

Unità Esterne Unità interne La nostra gamma MULTI, una fra le più complete ed estese del mercato, copre tutte le possibili necessità di installazione, a partire da impianti dual, fino alle combinazioni penta. I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella

PR EN 14825 e PR EN 14511 (2014). I consumi energetici stagionali indicati si riferiscono a cicli armonizzati di prova. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo puo variare a seconda di variabili di temeperatura umidità relativa.

CONSOLE



CONSOLE

La soluzione console è l'ideale per la climatizzazione di spazi di piccole dimensioni dove è richiesto ottenere il massimo comfort ambientale; la possibilità di diffondere l'aria trattata sia dalla direttrice superiore sia da quella inferiore, permette di ottenere una temperatura uniforme negli ambienti, specialmente durante l'utilizzo in modalità raffreddamento.

IN EVIDENZA

- Raffreddamento in classe energetica A++
- Riscaldamento in classe energetica A+
- Capacità raffreddamento kW: 3,5
- Quattro ingressi dell'aria tramite feritoie su tutti i lati del prodotto
- Doppio flusso d'aria per diffusione d'aria uniforme
- Comando a filo KRJ-12B/DP-T (opzionale)



FUNZIONALITÀ

COMFORT

diffusione aria
doppia direzione

follow
me

immissione aria
di rinnovo

pre
riscaldamento

AFFIDABILITÀ

allarme perdite
refrigerante

auto
diagnosi

controllo
condensazione

PRATICITÀ

comando
centralizzato
(opzionale)

contatto
on/off

doppio scarico
condensa

i-remote

unità interne
polivalenti



DATI TECNICI

Consolle		FH2012ICS
Alimentazione elettrica interna	F-V-Hz Monofase	1F 220-240 50hz
Alimentazione elettrica Esterna	F-V-Hz Monofase	1F 220-240 50hz
Raffreddamento	Capacità	(Min-Nom-Max) 0,77-3,52-5,28
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max) 140-1150-1850
	Corrente	A (Nom) 5,1
	Carico Teorico (PdesignC)	kW 3,5
	SEER	7,8
	Classe di Efficienza Energetica	A++
Riscaldamento	Consumo Energetico Annuo	kWh/A 250
	Capacità	(Min-Nom-Max) 0,46-3,81-4,22
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max) 149-1100-1500
	Corrente	A (Nom) 4,8
	Carico Teorico (PdesignC)	kW 3,6
	SCOP	(Stagione Media-Calda) 4,3
Unità interna	Classe di Efficienza Energetica	(Stagione Media-Calda) A+
	Consumo Energetico Annuo	Annuo kWh/A (Stagione Media-Cal-da) 959
	Temperatura Limite Esercizio	(Tol) C° -15
	Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P W/W 3,1-3,46
	Dimensioni (L-P-A)	mm 700-210-600
	Peso Netto	kg 15
H2O (motocondensante)	dimensiponi imballo	mm 810-310-710
	peso lordo	kg 18
	portata aria (Min-Med-Max)	m3 /h 370-480-520-
	Press. Sonora (Silent-Min-Med-Max)	dB(A) 33-36-41
	Potenza Sonora (Max)	dB(A) 51
	Dimensioni (L-A-P)	mm 540-275-540
Dimensioni e limitazioni circuito frigorifero	Peso Lordo	Kg 27
	Pressione Sonora	dB(A) 40
	Potenza Sonora	dB(A)
	Diametro ingresso acqua	mm 1/2F
	Diametro scarico acqua	mm 1/2F
	Consumo min- max acqua	lt/min 1,2 /2,5
Fluido Refrigerante	Scambiatore	tipologia tubo in tubo
	Tipologia Compressore	ROTATIVO DC INVERTER
	Tubazione Lato Liquido	MM 6,35
	Tubazione Lato Gas	MM 9,52
	Lung. Tubazioni (Precarica)M	mt 5
	Equivalente Tubazioni	(max) 25
Collegamenti elettrici	Incremento di Refrigerante	gr/mt 12
	Dislivello	(max) 10
	Tipologia di Refrigerante	R32
	CWP	675
	Quantità Precaricata	kg 0,5
	Pressione di Prova (Lato Alta/Bassa)	Mpa 4,3/1,7
Limiti operativi	Alimentazione Elettrica Principale:	W (Min-Nom-Max) Unita Esterna
	Collegamento Unità Esterna	n° conduttori 4P + Terra
	Collegamento Unità Interna	n° conduttori 3P + Terra
	Potenza Elettrica Assorbita Massima	A 1900
	Corrente Massima	A 8,3
	Temperature acqua	Raff. (Max) °C 17 - 32 Risc. (Min) °C 0 - +30°

Unità Esterne Unità interne La nostra gamma MULTI, una fra le più complete ed estese del mercato, copre tutte le possibili necessità di installazione, a partire da impianti dual, fino alle combinazioni penta. I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella PR EN 14825 e PR EN 14511 (2014). I consumi energetici stagionali indicati si riferiscono a cicli armonizzati di prova. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo può variare a seconda di variabili di temperatura umidità relativa.

SOFFITTO E PAVIMENTO



IN EVIDENZA

- Raffreddamento in classe energetica A++
- Riscaldamento in classe energetica* fino a A+
- Capacità raffreddamento kW: 5,3 / 7,0 / 8,8 / 10,6 / 11,7 / 14,1 / 15,8
- Installazione convertibile grazie alla conformazione della vaschetta di scarico condensa
- Pannello easy-to-clean
- Deflettore verticale motorizzato
- Comando a filo KRJ-120G (opzionale)



FUNZIONALITÀ

COMFORT						
	ampio raggio diffusione	follow me	immissione aria di rinnovo	pre riscaldamento		
AFFIDABILITÀ						
	allarme perdite refrigerante	auto diagnosi	contatto alarm	controllo condensazione		
PRATICITÀ						
	comando centralizzato (opzionale)	contatto on/off	display LED	doppio scarico condensa	i-remote	unità interne polivalenti (taglia 18)

SOFFITTO/PAVIMENTO

La soluzione soffitto/pavimento è l'ideale per la climatizzazione di spazi commerciali, in quanto caratterizzata da grande flessibilità di applicazione con la possibilità di installazione a pavimento o sospesa a soffitto.



DATI TECNICI

Modelli a pavimento soffitto			FH2018IFC	FH2024IFC	FH2036IFC	FH2036IFCT	FH2048IFC	FH20160IFC
Alimentazione elettrica interna		F-V-Hz Monofase	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz
Alimentazione elettrica Esterna		F-V-Hz Monofase	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz	3f 380-415v 50hz	3f 380-415v 50hz	3f 380-415v 50hz
Raffreddamento	Capacità	(Min-Nom-Max)	2,91-5,28-5,74	3,22-7,03-8,31	4,04-1055-12,02	4,04-1055-12,03	4,26-14.07-15,19	5,86-15,24-17,29
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	720-1663-1860	4802190-2850	890-2927-4200	890-2927-4501	1170-5150-5699	1274-5420-6651
	Corrente	A (Nom)	7,1	9,5	12,9	5,6	7,6	8
	Carico Teorico (PdesignC)	kW	5,3	7	8,9	10,5		
	SEER		6,1	6,1		6,1		
	Classe di Efficienza Energetica		A++	A++	A++	A++		
	Consumo Energetico Annuo	kWh/A	276	402	479	602		
Riscaldamento	Capacità	(Min-Nom-Max)	1,04-5,57-5,89	2,92-7,33-8,53	2,94-9,82-11,48	2,94-11,48-13,19	3,70-16,16-18,	4,7-18-20,5
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	254-1538-2320	500-2050-2880	720-2423-4150	720-2423-4751	948-4280-5824	1042-5329-6000
	Corrente	A (Nom)	6,7	8,9	10,73	4,4	6,3	7,8
	Carico Teorico (PdesignC)	kW	4,2	4,7-6,5	7,2	8,4		
	SCOP	(Stagione Media-Calda	4	4	3,8	4		
	Classe di Efficienza Energetica	(Stagione Media-Calda)	A+	A+	A	A +		
	Consumo Energetico Annuo	Annuo kWh/A (Stagione Media-Calda	1470	1890	2663	2960		
Unità interna	Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P W/W	-15	-15	-15			
	Dimensioni (L-P-A)	mm	3,24/3,62	3,46-3,72	3-4,14	2,67 -3,71		
	Peso Netto	kg	1068-675-235	1068-675-235	1650-675-235	1650-675-235	1650-675-235	1650-675-235
	dimensiponi imballo	mm	27	27	39	42	42	42
	peso lordo	kg	1145-755-313	1145-755-313	1725-755-313	1725-755-313	1725-755-313	1725-755-313
	portata aria (Min-Med-Max	m3 /h	32	32	45	45	45	45
	Press. Sonora (Silent-Min-Med-Max)	dB(A)	880-760-650	880-1066-1208	1430-1850-2150	1430-1850-2150	1430-1850-2150	1430-1850-2150
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)						
	Dimensioni (L-A-P)	mm	41-46-50	41-47-52	42-47-51	42-47-51	42-47-51	42-47-51
H2O (motocondensante)	Peso Lordo	Kg	58	61	61	61	61	61
	Pressione Sonora	m3 /H	540-275-540	1050 - 712-490		570-960-500	570-1100-500	570-1100-500
	Potenza Sonora	dB(A)	42	55	60	60	87	87
	Diametro ingresso acqua	dB(A)						
	Diametro scarico acqua	mm	57	60	60	60	60	60
	Consumo min- max acqua	mm	1/2F	1/2F	1/2F	1/2F	1/2F	1/2F
	Scambiatore	mt	1/2F	1/2F	1/2F	1/2F	1/2F	1/2F
	Tipologia Compressore		0 - 11,5	1 - 11,5	2 - 11,5	3 - 11,5	6- 16,60	6- 16,60
Dimensioni e limitazioni circuito frigorifero	Tubazione Lato Liquido	MM	tubo in tubo	tubo in tubo	tubo in tubo	tubo in tubo	tubo in tubo	tubo in tubo
	Tubazione Lato Gas	MM	ROTATIVO DC INVERTER	ROTATIVO DC INVERTER	ROTATIVO DC INVERTER	ROTATIVO DC INVERTER	ROTATIVO DC INVERTER	ROTATIVO DC INVERTER
	Lung. Tubazioni (Precarica)M	mt	6,35	9,52	9,52	9,52	9,52	9,52
	Equivalente Tubazioni	(max)	12,7	15,88	15,88	15,88	15,88	15,88
	Incremento di Refrigerante	gr/mt	5	5	5	5	5	5
	Dislivello	(max)	30	50	50	50	50	50
Fluidi Refrigerante	Tipologia di Refrigerante		12	24	24	24	24	24
	GWP		20	25	20	20	20	20
	Quantità Precaricata	kg	R32	R32	R32	R32	R32	R32
	Pressione di Prova (Lato Alta/Bassa)	Mpa	675	675	675	675	675	675
Collegamenti elettrici	Alimentazione Elettrica Principale:	W (Min-Nom-Max)	1	1,6	2	2,4	2,8	2,95
	Collegamento Unità Esterna	n° conduttori	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3/1,7
	Collegamento Unità Interna	n° conduttori	Unita Esterna	Unita Esterna	Unita Esterna	Unita Esterna	Unita Esterna	Unita Esterna
	Potenza Elettrica Assorbita Massima	A	3P + Terra	2P + Terra schermato	2P + Terra schermato	2P + Terra	2P + Terra	2P + Terra
	Corrente Massima	A	2P + Terra	2P + Terra	2P + Terra	2P + Terra scehrmato	2P + Terra scehrmato	2P + Terra scehrmato
Limiti operativi	Temperature acqua	Raff. (Max) °C	17 - 32	17 - 32	17 - 32	17 - 32	17 - 32	17 - 32
		Risc. (Min) °C	0 - +30°	0 - +30°	0 - +30°	0 - +30°	0 - +30°	0 - +30°

MULTI-SPLIT

FINTEK
REDESIGN YOUR FEELINGS

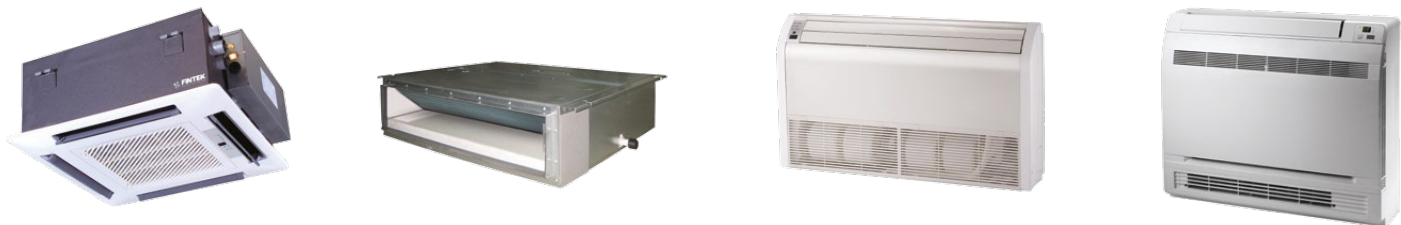


MONO/DUAL

TRIAL/QUADRI
24000-36000-48000

PENTA
60000

UNITÀ INTERNE
ABBINABILI



CASSETTE

CANALIZZATO

PAVIMENTO
SOFFITTO

CONSOLLE

			Optional	9000	1200	1800	24000
MILANO							
CASSETTE							
CANALIZZATI							
PAVIMENTO/ SOFFITTO							
CONSOLLE							



A PARETE

- DESIGN COMPATTO
- PREVENZIONE ARIA FREDDA
- FACILE MANUTENZIONE
- TIMER 24H
- SBRINAMENTO INTELLIGENTE
- SCANALATURA INTERNA IN RAME
- FUNZIONE "TURBO"
- AUTO DIAGNOSI
- ALTA EFFICIENZA
- AUTO RESTART MEMORY
- AVVIO A BASSA TENSIONE
- PROTEZIONE COMPLETA
- AMPIO INTERVALLO DI TENSIONE
- AMPIO RAGGIO D'AZIONE
- TIMER SETTIMANALE
- CONTROLLO CENTRALIZZATO
- MONITORAGGIO A LUNGA DISTANZA
- BLOCCO
- WIRED CONTROLLER (OPTIONAL)

DATI TECNICI



Modelli MCAS motocondensante a scomparsa		FH20216	FH20220	FH20224	FH20324	FH20327	FH20428	FH20436	FH20542
Raffreddamento	Alimentazione elettrica	F-V-Hz Monofase	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz
	Capacità	(Min-Nom-Max)	1,44--4,16-4,80	2,05-5,28-6,80	2,05-5,28-7,04	2,85-7,91-8,50	2,05-8,28-10,04	2,05-10,55-10,59	2,05-8,28-10,04
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	120-1270-1680	650-1630-2000	650-1680-2200	240-2450-3220	880-2500-3130	733-3517-4936	880-2500-3130
	Corrente	A (Nom)	5,5	7,1	9,3	9,3	10,7	15,3	10,9
	Carico Teorico (PdesignC)	kW	4,1	5,2	6,1	6,1	7,9	10,6	8,2
	SEER		6,8	6,1	6,5	6,5	6,1	6,5	7
	Classe di Efficienza Energetica		A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++
Riscaldamento	Consumo Energetico Annuo	kWh/A	211	304	328	328	453	440	410
	Capacità	(Min-Nom-Max)	1,45-6,60-6,86	1,34-5,57-7,24	1,84-5,67-7,44	1,84-5,67-7,44	1,99-8,21-8,5'	2,34-8,79-10,55	2,34-10,79-11,55
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	250-1700-1980	254-1538-1670	284-1538-1970	284-1538-1970	320-2200-2840	840-2400-3000	781-2880-3999
	Corrente	A (Nom)	7,7	6,7	7,7	7,7	9,6	10,4	10,4
	Carico Teorico (PdesignC)	kW	3,7	4,7	5,4	5,4	5,7	6,5	6,5
	SCOP	(Stagione Media-Calda	4	4,0	4	4	4	4	4
	Classe di Efficienza Energetica	(Stagione Media-Calda)	A+	A+	a+	a+	a+	a+++	a+
H2O (motocondensante)	Consumo Energetico Annuo	Annuo kWh/A (Stagione Media-Calda	1295	1537	1890	1890	1993	2275	2275
	Temperatura Limite Esercizio	(Tol) C°	-15	-15	-15	-15	-15	-15	-15
	Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P W/W	3,23/3, 76	3,24/3,62	3,23- 3,72	3,23- 3,72	3,23- 3,72	3,23- 3,72	3,23- 3,72
	Dimensioni (L-A-P)	mm	540-275-540	540-275-540	570x480-570	570x480-570	570x480-570	570x480-570	570-960-500
	Peso Lordo	Kg	34	36	39	39	52	54	65
	Pressione Sonora	dB(A)	49	47	49	51	52	55	51
	Diametro ingresso acqua	mm	1/2F	1/2F	1/2F	1/2F	1/2F	1/2F	1/2F
Dimensioni e limitazioni circuito frigorifero	Diametro scarico acqua	mm	1/2F	1/2F	1/2F	1/2F	1/2F	1/2F	1/2F
	Consumo min- max acqua	lt/min	1,2 /2,5	1,2/2,5	1,8/5,33	2/7,67	1,2 /2,4	1,2 /2,5	1,2 /2,6
	Scambiatore		tubo in tubo	tubo in tubo	tubo in tubo	tubo in tubo	tubo in tubo	tubo in tubo	tubo in tubo
	Tipologia Compressore		ROTATIVO DC INVERTER	ROTATIVO DC INVERTER	ROTATIVO DC INVERTER	ROTATIVO DC INVERTER	ROTATIVO DC INVERTER	ROTATIVO DC INVERTER	ROTATIVO DC INVERTER
	Tubazione Lato Liquido	MM	6,35X2	6,35X2	6,35X2	6,35X3	6,35X3	6,35X4	6,35X4
	Tubazione Lato Gas	MM	9,52X2	9,52X2	9,52X2	9,52X3	9,52X3	9,52X3 - 12,7 (x1)	9,52X3 - 12,7 (x1)
	Lung. Tubazioni (Precarica)M	mt	15	15	22,5	22,5	22,5	30	30
Fluido Refrigerante	Lung minima singolo ramo	mt	3	3	3	3	3	3	3
	lung max tubazione somma	mt	40	40	52	60	60	60	60
	lung max per ogni singolo ramo	mt	25	25	30	30	30	35	35
	Incremento di Refrigerante	gr/mt	12	12	24	24	12 -24	12 -24	12 -24
	dislivello max u.i su u.e	(max)	15	15	15	15	15	15	15
	Dislivello u.e su u.i	(max)	10	10	10	10	10	10	10
	Tipologia di Refrigerante		R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32
Collegamenti elettrici	GWP		675	675	675	675	675	675	675
	Quantità Precaricata	kg	1,1	1,25	1,4	1,4	1,72	2,1	2,4
	Pressione di Prova (Lato Alta/Bassa)	Mpa	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3/1,7
Limiti operativi	Alimentazione Elettrica Principale:		Unita Esterna	Unita Esterna	Unita Esterna	Unita Esterna	Unita Esterna	Unita Esterna	Unita Esterna
	Collegamento Unità Inter-na-Esterna n° conduttori		3P + Terra	3P + Terra	3P + Terra	3P + Terra	3P + Terra	3P + Terra	3P + Terra
	Potenza Elettrica Assorbita Massima	W	2650	2850	3300	3300	3600	4150	4700
	Corrente Massima	A	11,5	12,4	14,3	14,3	15,7	18	20,5
Limiti operativi	Temperature acqua	Raff. (Max) °C	17 - 32	17 - 32	17 - 32	17 - 32	17 - 32	30°	17 - 32
		Risc. (Min) °C	0 - +30°	0 - +30°	0 - +30°	0 - +30°	0 - +30°	9°	0 - +30°

Unità Esterne Unità interne La nostra gamma MULTI, una fra le più complete ed estese del mercato, copre tutte le possibili necessità di installazione, a partire da impianti dual, fino alle combinazioni penta. I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella

PR EN 14825 e PR EN 14511 (2014). I consumi energetici stagionali indicati si riferiscono a cicli armonizzati di prova. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo puo variare a seconda di variabili di temeperatura umidità relativa.

MULTI SPLIT COMBINAZIONI



MCAS 214  DUAL

RAFFREDDAMENTO

Combinazione	Capacità Unità Interne	Combinazione (x1000 Btu/h)		Capacità Totale Connessa (kW)	Capacità Nominale Unità Interne (kW)		Capacità Complessiva (kW)			Potenza elettrica assorbita (kW)			Corrente elettrica (A)			EER (W/W)	Pdesignc	SEER	Consumo energetico Annuale (kWh/y)	Classe di efficienza energetica
		Unità A	Unità B		Unità A	Unità B	Min.	Nom.	Max.	Min.	Nom.	Max.	Min.	Nom.	Max.					
1 unità interna	9	9	—	2.6	2,60	—	1,23	2,60	3,30	0,31	0,78	0,98	1,35	3,40	4,26	3,32	—	—	—	—
	12	12	—	3.2	3,52	—	1,23	3,52	4,10	0,32	1,06	1,33	1,39	4,62	5,78	3,31	—	—	—	—
	18	18	—	5.2	4,13	—	1,35	4,13	4,90	0,30	1,28	1,60	1,30	5,56	6,95	3,23	—	—	—	—
2 unità interne	9+9	9	9	5.2	2,07	2,07	1,76	4,13	4,96	0,45	1,28	1,60	1,95	5,56	6,95	3,23	4,1	6,1	237	A++
	9+12	9	12	5.8	1,80	2,41	1,76	4,21	5,05	0,46	1,30	1,63	1,98	5,67	7,08	3,23	4,2	6,1	242	A++

RISCALDAMENTO

Combinazione	Capacità Unità Interne	Combinazione (x1000 Btu/h)		Capacità Totale Connessa (kW)	Capacità Nominale Unità Interne (kW)		Capacità Complessiva (kW)			Potenza elettrica assorbita (kW)			Corrente elettrica (A)			COP (W/W)	Pdesignh	SCOP	Consumo energetico Annuale (kWh/y) Stagione Media	Classe di efficienza energetica (Stagione Media)
		Unità A	Unità B		Unità A	Unità B	Min.	Nom.	Max.	Min.	Nom.	Max.	Min.	Nom.	Max.					
1 unità interna	9	9	—	2.6	2,92	—	1,32	2,90	3,36	0,28	0,75	0,94	1,22	3,27	4,09	3,85	—	—	—	—
	12	12	—	3.2	3,75	—	1,32	3,80	4,35	0,28	0,99	1,24	1,22	4,31	5,39	3,83	—	—	—	—
	18	18	—	5.2	4,40	—	1,45	4,40	5,32	0,38	1,15	1,44	1,65	5,02	6,28	3,81	—	—	—	—
2 unità interne	9+9	9	9	5.2	2,24	2,24	1,89	4,48	5,38	0,41	1,18	1,47	1,79	5,11	6,39	3,81	3,9	3,8	1437	A
	9+12	9	12	5.8	1,93	2,58	1,89	4,51	5,41	0,41	1,18	1,48	1,80	5,13	6,42	3,82	3,9	3,8	1437	A

Le tavole fanno riferimento alle prestazioni del prodotto rilevate alle condizioni di installazione e prova di cui alla PR EN 14511 (2014) ed in riferimento all'abbinamento delle unità esterne con unità interne Parete.

MCAS 218  DUAL

RAFFREDDAMENTO

Combinazione	Capacità Unità Interne	Combinazione (x1000 Btu/h)		Capacità Totale Connessa (kW)	Capacità Nominale Unità Interne (kW)		Capacità Complessiva (kW)			Potenza elettrica assorbita (kW)			Corrente elettrica (A)			EER (W/W)	Pdesignc	SEER	Consumo energetico Annuale (kWh/y)	Classe di efficienza energetica
		Unità A	Unità B		Unità A	Unità B	Min.	Rated	Max.	Min.	Nom.	Max.	Min.	Nom.	Max.					
1 unità interna	9	9	—	2.6	2,73	—	1,43	2,73	3,52	0,36	0,80	1,00	1,57	3,48	4,35	3,41	—	—	—	—
	12	12	—	3.2	3,65	—	1,43	3,65	4,54	0,33	1,10	1,32	1,43	4,79	5,75	3,31	—	—	—	—
	18	18	—	5.3	5,45	—	1,64	5,45	5,87	0,35	1,68	1,88	1,52	7,31	8,17	3,24	—	—	—	—
2 unità interne	9+9	9	9	5.2	2,65	2,65	2,12	5,30	6,41	0,54	1,63	2,04	2,34	7,11	8,88	3,24	5,3	6,1	304	A++
	9+12	9	12	5.8	2,28	3,04	2,12	5,32	6,41	0,54	1,64	2,04	2,34	7,13	8,88	3,24	5,3	6,1	305	A++
	9+18	9	18	7.9	1,82	3,63	2,12	5,45	6,47	0,54	1,68	2,04	2,34	7,29	8,88	3,25	5,5	6,1	313	A++
	12+12	12	12	6.4	2,71	2,71	2,12	5,41	6,41	0,54	1,67	2,04	2,34	7,25	8,88	3,24	5,4	6,1	310	A++

RISCALDAMENTO

Combinazione	Capacità Unità Interne	Combinazione (x1000 Btu/h)		Capacità Totale Connessa (kW)	Capacità Nominale Unità Interne (kW)		Capacità Complessiva (kW)			Potenza elettrica assorbita (kW)			Corrente elettrica (A)			COP (W/W)	Pdesignh	SCOP	Consumo energetico Annuale (kWh/y) Stagione Media	Classe di efficienza energetica (Stagione Media)
		Unità A	Unità B		Unità A	Unità B	Min.	Rated	Max.	Min.	Nom.	Max.	Min.	Nom.	Max.					
1 unità interna	9	9	—	2.6	3,00	—	1,56	3,00	3,63	0,32	0,78	0,97	1,39	3,39	4,23	3,85	—	—	—	—
	12	12	—	3.2	3,80	—	1,56	3,80	4,60	0,32	0,99	1,19	1,39	4,33	5,19	3,82	—	—	—	—
	18	18	—	5.3	5,20	—	1,73	5,20	5,79	0,42	1,40	1,88	1,83	6,09	8,16	3,71	—	—	—	—
2 unità interne	9+9	9	9	5.2	2,79	2,79	2,23	5,57	6,68	0,51	1,50	1,88	2,22	6,53	8,16	3,71	4,3	4,0	1505	A+
	9+12	9	12	5.8	2,40	3,20	2,23	5,60	6,68	0,51	1,51	1,88	2,22	6,56	8,16	3,71	4,3	4,0	1505	A+
	9+18	9	18	7.9	1,93	3,87	2,23	5,80	6,72	0,51	1,56	1,88	2,22	6,80	8,16	3,71	4,3	4,0	1505	A+
	12+12	12	12	6.4	2,80	2,80	2,23	5,60	6,96	0,51	1,51	1,88	2,22	6,56	8,16	3,71	4,3	4,0	1505	A+

Le tavole fanno riferimento alle prestazioni del prodotto rilevate alle condizioni di installazione e prova di cui alla PR EN 14511 (2014) ed in riferimento all'abbinamento delle unità esterne con unità interne Parete.

MULTI SPLIT COMBINAZIONI



MCAS 224  DUAL

RAFFREDDAMENTO

Combinazione	Capacità Unità Interne	Combinations (x1000 Btu/h)			Capacità Totale Connessa (kW)	Capacità Nominale Unità Interne (kW)			Capacità Complessiva (kW)			Total Power Input (kW)		
		Unità A	Unità B	Unità C		Unità A	Unità B	Unità C	Min.	Nom.	Max.	Min.	Nom.	Max.
1 unità interna	9	9	—	—	2.6	2,50	—	—	1,58	2,50	3,20	0,40	0,76	0,94
	12	12	—	—	3.2	3,50	—	—	1,58	3,50	3,90	0,40	1,06	1,27
	18	18	—	—	5.3	5,00	—	—	1,78	5,00	6,50	0,50	1,51	1,74
2 unità interne	9+9	9	9	—	5.2	2,65	2,65	—	2,21	5,30	7,11	0,64	1,61	2,45
	9+12	9	12	—	5.8	2,57	3,43	—	2,21	6,00	7,51	0,64	1,82	2,57
	9+18	9	18	—	7.9	2,27	4,53	—	2,21	6,80	7,90	0,64	2,09	2,69
	12+12	12	12	—	6.4	3,15	3,15	—	2,21	6,30	7,66	0,64	1,94	2,64
	12+18	12	18	—	8.5	2,72	4,08	—	2,21	6,80	7,90	0,64	2,09	2,69



Total Current Cooling (A)			EER (W/W)	P _{design}	SEER	Consumo energetico Annuale (kWh/y)	Classe di efficienza energetica
Min.	Nom.	Max.					
1,74	3,28	4,10	3,31	—	—	—	—
1,74	4,60	5,52	3,31	—	—	—	—
2,17	6,57	7,55	3,31	—	—	—	—
2,76	7,00	10,63	3,29	5,3	5,6	331	A+
2,76	7,93	11,17	3,29	6,0	5,6	375	A+
2,76	9,10	11,70	3,25	6,8	5,6	425	A+
2,76	8,45	11,48	3,24	6,3	5,6	394	A+
2,76	9,10	11,70	3,25	6,8	5,6	425	A+

RISCALDAMENTO

Combinazione	Capacità Unità Interne	Combinazione (x1000 Btu/h)			Capacità Totale Connessa (kW)	Capacità Nominale Unità Interne (kW)			Capacità Complessiva (kW)			Potenza elettrica assorbita (kW)		
		Unità A	Unità B	Unità C		Unità A	Unità B	Unità C	Min.	Nom.	Max.	Min.	Nom.	Max.
1 unità interna	9	9	—	—	2.6	3,00	—	—	1,43	3,00	3,63	0,35	0,81	1,01
	12	12	—	—	3.2	3,80	—	—	1,43	3,80	4,60	0,35	1,02	1,23
	18	18	—	—	5.3	5,20	—	—	1,78	5,20	6,80	0,45	1,40	2,05
2 unità interne	9+9	9	9	—	5.2	2,95	2,95	—	2,18	5,90	6,93	0,53	1,59	1,96
	9+12	9	12	—	5.8	2,70	3,60	—	2,18	6,30	7,13	0,53	1,70	1,99
	9+18	9	18	—	7.9	2,23	4,47	—	2,18	6,70	7,39	0,53	1,81	2,05
	12+12	12	12	—	6.4	3,33	3,33	—	2,18	6,65	7,39	0,53	1,79	2,05



Corrente elettrica (A)			COP (W/W)	P _{design}	SCOP	Consumo energetico Annuale (kWh/y) Stagione Media	Consumo energetico Annuale (kWh/y) Stagione Media
Min.	Nom.	Max.					
1,52	3,52	4,39	3,71	—	—	—	—
1,52	4,45	5,34	3,71	—	—	—	—
1,96	6,09	8,89	3,71	—	—	—	—
2,32	6,91	8,51	3,71	4,8	3,8	1768	A
2,32	7,38	8,66	3,71	5,1	3,8	1886	A
2,32	7,85	8,89	3,71	5,1	4,0	1792	A+
2,32	7,79	8,89	3,71	5,1	4,0	1792	A+

Le tavole fanno riferimento alle prestazioni del prodotto rilevate alle condizioni di installazione e prova di cui alla PR EN 14511 (2014) ed in riferimento all'abbinamento delle unità esterne con unità interne Parete.

Le tavole fanno riferimento alle prestazioni del prodotto rilevate alle condizioni di installazione e prova di cui alla PR EN 14511 (2014) ed in riferimento all'abbinamento delle unità esterne con unità interne Parete.

MULTI SPLIT COMBINAZIONI



MCAS 321  TRIAL

RAFFREDDAMENTO

Combinazione	Capacità Unità Interne	Combinazione (x1000 Btu/h)			Capacità Totale Connessa (kW)	Capacità Nominale Unità Interne (kW)			Capacità Complessiva (kW)			Total Power Input (kW)		
		Unità A	Unità B	Unità C		Unità A	Unità B	Unità C	Min.	Nom.	Max.	Min.	Nom.	Max.
1 unità interna	9	9	—	—	2.6	2,73	—	—	1,43	2,73	3,63	0,36	0,75	0,94
	12	12	—	—	3.2	3,65	—	—	1,43	3,65	4,76	0,33	1,01	1,21
	18	18	—	—	5.3	5,45	—	—	1,65	5,45	5,97	0,35	1,56	1,79
2 unità interne	9+9	9	9	—	5.2	2,65	2,65	—	2,01	5,30	6,41	0,52	1,51	1,92
	9+12	9	12	—	5.8	2,61	3,49	—	2,01	6,10	6,59	0,52	1,74	1,95
	9+18	9	18	—	7.9	2,10	4,20	—	2,01	6,30	6,83	0,52	1,79	2,00
	12+12	12	12	—	6.4	3,05	3,05	—	2,01	6,10	6,83	0,52	1,79	2,00
3 unità interne	9+9+9	9	9	9	7.8	2,07	2,07	2,07	2,44	6,21	7,32	0,63	1,77	2,18
	9+9+12	9	9	12	8.4	1,88	1,88	2,50	2,44	6,25	7,32	0,63	1,81	2,18

Corrente elettrica (A)			EER (W/W)	Pdesignc	SEER	Consumo energetico Annuale (kWh/y)	Classe di efficienza energetica
Min.	Nom.	Max.					
1,57	3,28	4,10	3,62	—	—	—	—
1,43	4,38	5,26	3,62	—	—	—	—
1,52	6,77	7,79	3,50	—	—	—	—
2,27	6,58	8,34	3,50	5,3	5,8	320	A+
2,27	7,56	8,49	3,51	6,1	5,8	368	A+
2,27	7,80	8,71	3,51	6,1	5,8	368	A+
2,27	7,78	8,71	3,41	6,1	5,8	368	A+
2,73	7,69	9,47	3,51	6,1	6,1	350	A++
2,73	7,88	9,47	3,45	6,1	6,1	350	A++

RISCALDAMENTO

Combinazione	Capacità Unità Interne	Combinazione (x1000 Btu/h)			Capacità Totale Connessa (kW)	Capacità Nominale Unità Interne (kW)			Capacità Complessiva (kW)			Potenza elettrica assorbita (kW)		
		Unità A	Unità B	Unità C		Unità A	Unità B	Unità C	Min.	Nom.	Max.	Min.	Nom.	Max.
1 unità interna	9	9	—	—	2.6	3,00	—	—	1,43	3,00	3,63	0,35	0,81	1,01
	12	12	—	—	3.2	3,80	—	—	1,43	3,80	4,60	0,35	1,02	1,23
	18	18	—	—	5.3	5,20	—	—	1,78	5,20	6,80	0,45	1,40	2,05
2 unità interne	9+9	9	9	—	5.2	2,95	2,95	—	2,18	5,90	6,93	0,53	1,59	1,96
	9+12	9	12	—	5.8	2,70	3,60	—	2,18	6,30	7,13	0,53	1,70	1,99
	9+18	9	18	—	7.9	2,23	4,47	—	2,18	6,70	7,39	0,53	1,81	2,05
	12+12	12	12	—	6.4	3,33	3,33	—	2,18	6,65	7,39	0,53	1,79	2,05
3 unità interne	9+9+9	9	9	9	7.8	2,23	2,23	2,23	2,31	6,70	7,92	0,64	1,80	2,22
	9+9+12	9	9	12	8.4	2,01	2,01	2,68	2,31	6,70	7,92	0,64	1,79	2,22

Corrente elettrica (A)			COP (W/W)	Pdesignh	SCOP	Consumo energetico Annuale (kWh/y) Stagione Media	Consumo energetico Annuale (kWh/y) Stagione Media
Min.	Nom.	Max.					
1,52	3,52	4,39	3,71	—	—	—	—
1,52	4,45	5,34	3,71	—	—	—	—
1,96	6,09	8,89	3,71	—	—	—	—
2,32	6,91	8,51	3,71	4,8	3,8	1768	A
2,32	7,38	8,66	3,71	5,1	3,8	1886	A
2,32	7,85	8,89	3,71	5,1	4,0	1792	A+
2,32	7,79	8,89	3,71	5,1	4,0	1792	A+
2,78	7,81	9,67	3,73	5,4	4,0	1890	A+
2,78	7,79	9,67	3,74	5,4	4,0	1890	A+

Le tavole fanno riferimento alle prestazioni del prodotto rilevate alle condizioni di installazione e prova di cui alla PR EN 14511 (2014) ed in riferimento all'abbinamento delle unità esterne con unità interne Parete.

Le tavole fanno riferimento alle prestazioni del prodotto rilevate alle condizioni di installazione e prova di cui alla PR EN 14511 (2014) ed in riferimento all'abbinamento delle unità esterne con unità interne Parete.

MULTI SPLIT COMBINAZIONI



MCAS 327 TRIAL

RAFFREDDAMENTO

Combinazione	Capacità Unità Interne	Combinations (x1000 Btu/h)			Capacità Totale Connessa (kW)	Capacità Nominale Unità Interne (kW)			Capacità Complessiva (kW)			Total Power Input (kW)		
		Unità A	Unità B	Unità C		Unità A	Unità B	Unità C	Min.	Nom.	Max.	Min.	Nom.	Max.
1 unità interna	9	9	—	—	2.6	2,50	—	—	1,58	2,50	3,20	0,40	0,76	0,94
	12	12	—	—	3.2	3,50	—	—	1,58	3,50	3,90	0,40	1,06	1,27
	18	18	—	—	5.3	5,00	—	—	1,78	5,00	6,50	0,50	1,51	1,74
2 unità interne	9+9	9	9	—	5.2	2,65	2,65	—	2,21	5,30	7,11	0,64	1,61	2,45
	9+12	9	12	—	5.8	2,57	3,43	—	2,21	6,00	7,51	0,64	1,82	2,57
	9+18	9	18	—	7.9	2,27	4,53	—	2,21	6,80	7,90	0,64	2,09	2,69
	12+12	12	12	—	6.4	3,15	3,15	—	2,21	6,30	7,66	0,64	1,94	2,64
	12+18	12	18	—	8.5	2,72	4,08	—	2,21	6,80	7,90	0,64	2,09	2,69
3 unità interne	9+9+9	9	9	9	7.8	2,63	2,63	2,63	2,77	7,90	8,69	0,76	2,45	2,91
	9+9+12	9	9	12	8.4	2,37	2,37	3,16	2,77	7,90	8,69	0,76	2,43	2,91
	9+12+12	9	12	12	9.0	2,15	2,87	2,87	2,77	7,90	8,69	0,76	2,43	2,91
	12+12+12	12	12	12	9.6	2,63	2,63	2,63	2,77	7,90	8,69	0,76	2,43	2,91

Total Current Cooling (A)			EER (W/W)	Pdesignc	SEER	Consumo energetico Annuale (kWh/y)	Classe di efficienza energetica
Min.	Nom.	Max.					
1,74	3,28	4,10	3,31	—	—	—	—
1,74	4,60	5,52	3,31	—	—	—	—
2,17	6,57	7,55	3,31	—	—	—	—
2,76	7,00	10,63	3,29	5,3	5,6	331	A+
2,76	7,93	11,17	3,29	6,0	5,6	375	A+
2,76	9,10	11,70	3,25	6,8	5,6	425	A+
2,76	8,45	11,48	3,24	6,3	5,6	394	A+
2,76	9,10	11,70	3,25	6,8	5,6	425	A+
3,30	10,63	12,65	3,23	7,9	6,1	453	A++
3,30	10,57	12,65	3,25	7,9	6,1	453	A++
3,30	10,57	12,65	3,25	7,9	6,1	453	A++
3,30	10,57	12,65	3,25	7,9	6,1	453	A++

RISCALDAMENTO

Combinazione	Capacità Unità Interne	Combinazione (x1000 Btu/h)			Capacità Totale Connessa (kW)	Capacità Nominale Unità Interne (kW)			Capacità Complessiva (kW)			Potenza elettrica assorbita (kW)		
		Unità A	Unità B	Unità C		Unità A	Unità B	Unità C	Min.	Nom.	Max.	Min.	Nom.	Max.
1 unità interna	9	9	—	—	2.6	3,00	—	—	1,58	3,00	3,20	0,40	0,78	0,98
	12	12	—	—	3.2	3,80	—	—	1,58	3,80	3,90	0,40	0,99	1,19
	18	18	—	—	5.3	5,20	—	—	1,82	5,20	6,95	0,50	1,36	1,57
2 unità interne	9+9	9	9	—	5.2	3,00	3,00	—	2,21	6,00	7,11	0,55	1,57	2,12
	9+12	9	12	—	5.8	2,70	3,60	—	2,21	6,30	7,51	0,55	1,65	2,22
	9+18	9	18	—	7.9	2,33	4,67	—	2,21	7,00	7,90	0,55	1,88	2,33
	12+12	12	12	—	6.4	3,25	3,25	—	2,21	6,50	7,66	0,55	1,72	2,29
	12+18	12	18	—	8.5	2,80	4,20	—	2,21	7,00	7,90	0,55	1,88	2,33
3 unità interne	9+9+9	9	9	9	7.8	2,63	2,63	2,63	2,77	7,90	9,48	0,66	2,12	2,65
	9+9+12	9	9	12	8.4	2,41	2,41	3,21	2,77	8,02	9,48	0,66	2,16	2,65
	9+12+12	9	12	12	9.0	2,18	2,91	2,91	2,77	8,01	9,48	0,66	2,16	2,65
	12+12+12	12	12	12	9.6	2,67	2,67	2,67	2,77	8,01	9,48	0,66	2,15	2,65

Corrente elettrica (A)			COP (W/W)	Pdesignh	SCOP	Consumo energetico Annuale (kWh/y) Stagione Media	Classe di efficienza energetica (Stagione Media)
Min.	Nom.	Max.					
1,74	3,41	4,26	3,83	—	—	—	—
1,74	4,31	5,18	3,83	—	—	—	—
2,17	5,93	6,82	3,81	—	—	—	—
2,39	6,83	9,21	3,82	5,3	3,8	1953	A
2,39	7,19	9,67	3,81	5,3	3,8	1953	A
2,39	8,16	10,13	3,73	5,3	3,8	1953	A
2,39	7,46	9,95	3,79	5,3	3,8	1953	A
2,39	8,16	10,13	3,73	5,3	3,8	1953	A
2,85	9,21	11,51	3,73	5,3	4,0	1855	A+
2,85	9,37	11,51	3,72	5,3	4,0	1855	A+
2,85	9,39	11,51	3,71	5,3	4,0	1855	A+
2,85	9,34	11,51	3,73	5,3	4,0	1855	A+

Le tavole fanno riferimento alle prestazioni del prodotto rilevate alle condizioni di installazione e prova di cui alla PR EN 14511 (2014) ed in riferimento all'abbinamento delle unità esterne con unità interne Parete.

Le tavole fanno riferimento alle prestazioni del prodotto rilevate alle condizioni di installazione e prova di cui alla PR EN 14511 (2014) ed in riferimento all'abbinamento delle unità esterne con unità interne Parete.

MULTI SPLIT COMBINAZIONI



MCAS 428 QUADRI

RAFFREDDAMENTO

Combinazione	Capacità Unità Interne	Combinations (x1000 Btu/h)				Capacità Totale Connessa (kW)	Capacità Nominale Unità Interne (kW)				Capacità Complessiva (kW)			Potenza elettrica assorbita (kW)		
		Unità A	Unità B	Unità C	Unità D		Unità A	Unità B	Unità C	Unità D	Min.	Nom.	Max.	Min.	Nom.	Max.
1 Unità interna	9	9	—	—	—	2.6	2,50	—	—	—	1,52	2,50	3,20	0,40	0,66	0,82
	12	12	—	—	—	3.2	3,50	—	—	—	1,52	3,50	3,90	0,40	0,92	1,10
	18	18	—	—	—	5.3	5,00	—	—	—	1,72	5,00	6,50	0,50	1,32	1,52
2 Unità interne	9+9	9	9	—	—	5.2	2,65	2,65	—	—	2,05	5,30	6,81	0,56	1,41	2,02
	9+12	9	12	—	—	5.8	2,57	3,43	—	—	2,05	6,00	6,98	0,56	1,60	2,14
	9+18	9	18	—	—	7.9	2,43	4,87	—	—	2,05	7,30	7,55	0,56	1,99	2,47
	12+12	12	12	—	—	6.4	3,25	3,25	—	—	2,05	6,50	7,39	0,56	1,75	2,20
	12+18	12	18	—	—	8.5	2,92	4,38	—	—	2,05	7,30	7,55	0,56	1,99	2,47
	18+18	18	18	—	—	10.6	3,75	3,75	—	—	2,05	7,50	7,55	0,56	2,05	2,47
3 unità interne	9+9+9	9	9	9	—	7.8	2,37	2,37	2,37	—	2,63	7,10	8,46	0,67	1,95	2,61
	9+9+12	9	9	12	—	8.4	2,34	2,34	3,12	—	2,63	7,80	8,46	0,67	2,14	2,61
	9+9+18	9	9	18	—	10.5	1,95	1,95	3,90	—	2,63	7,80	8,46	0,67	2,14	2,61
	9+12+12	9	12	12	—	9.0	2,13	2,84	2,84	—	2,63	7,80	8,46	0,67	2,15	2,61
	9+12+18	9	12	18	—	11.1	1,80	2,40	3,60	—	2,63	7,80	8,46	0,67	2,14	2,61
	12+12+12	12	12	12	—	9.6	2,60	2,60	2,60	—	2,63	7,80	8,46	0,67	2,14	2,61
4 Unità interne	9+9+9+9	9	9	9	9	10.4	2,05	2,05	2,05	2,05	2,87	8,21	9,93	0,76	2,25	2,81
	9+9+9+12	9	9	9	12	11.0	1,89	1,89	1,89	2,53	2,87	8,21	9,93	0,76	2,25	2,81



Corrente elettrica (A)			EER (W/W)	Pdesignc	SEER	Consumo energetico Annuale (kWh/y)	Classe di efficienza energetica
Min.	Nom.	Max.					
1,74	2,85	3,57	3,81	—	—	—	—
1,74	3,99	4,79	3,81	—	—	—	—
2,17	5,75	6,61	3,78	—	—	—	—
2,44	6,14	8,80	3,75	5,3	6,3	273	A++
2,44	6,96	9,29	3,75	6,0	6,3	309	A++
2,44	8,67	10,76	3,66	7,3	6,3	376	A++
2,44	7,60	9,58	3,72	6,5	6,3	335	A++
2,44	8,67	10,76	3,66	7,3	6,3	376	A++
2,44	8,91	10,76	3,66	7,5	6,3	386	A++
2,93	8,48	11,34	3,64	7,1	6,5	382	A++
2,93	9,29	11,34	3,65	7,8	6,5	420	A++
2,93	9,29	11,34	3,65	7,8	6,5	420	A++
2,93	9,34	11,34	3,63	7,8	6,5	420	A++
2,93	9,29	11,34	3,65	7,8	6,5	420	A++
2,93	9,29	11,34	3,65	7,8	6,5	420	A++
3,33	9,78	12,22	3,65	8,2	6,8	422	A++
3,33	9,78	12,22	3,65	8,2	6,8	422	A++

RISCALDAMENTO

Combinazione	Capacità Unità Interne	Combinazione (x1000 Btu/h)				Capacità Totale Connessa (kW)	Capacità Nominale Unità Interne (kW)				Capacità Complessiva (kW)			Potenza elettrica assorbita (kW)		
		Unità A	Unità B	Unità C	Unità D		Unità A	Unità B	Unità C	Unità D	Min.	Nom.	Max.	Min.	Nom.	Max.
1 Unità interna	9	9	—	—	—	2.6	3,00	—	—	—	1,63	3,00	3,20	0,40	0,79	0,99
	12	12	—	—	—	3.2	3,80	—	—	—	1,63	3,80	3,90	0,40	1,00	1,20
	18	18	—	—	—	5.3	5,60	—	—	—	1,85	5,60	6,78	0,50	1,47	1,69
2 Unità interne	9+9	9	9	—	—	5.2	3,00	3,00	—	—	2,20	6,00	7,30	0,59	1,57	2,13
	9+12	9	12	—	—	5.8	3,00	4,00	—	—	2,20	7,00	7,48	0,59	1,84	2,25
	9+18	9	18	—	—	7.9	2,63	5,27	—	—	2,20	7,90	8,10	0,59	2,09	2,61
	12+12	12	12	—	—	6.4	3,75	3,75	—	—	2,20	7,50	7,92	0,59	1,98	2,32
	12+18	12	18	—	—	8.5	3,20	4,80	—	—	2,20	8,00	8,10	0,59	2,16	2,61
	18+18	18	18	—	—	10.6	4,00	4,00	—	—	2,20	8,00	8,10	0,59	2,16	2,61
3 unità interne	9+9+9	9	9	9	—	7.8	2,87	2,87	2,87	—	2,82	8,60	9,06	0,71	2,32	2,75
	9+9+12	9	9	12	—	8.4	2,58	2,58	3,44	—	2,82	8,60	9,06	0,71	2,32	2,75
	9+9+18	9	9	18	—	10.5	2,15	2,15	4,30	—	2,82	8,60	9,06	0,71	2,32	2,75
	9+12+12	9	12	12	—	9.0	2,35	3,13	3,13	—	2,82	8,60	9,06	0,71	2,32	2,75
	9+12+18	9	12	18	—	11.1	1,98	2,65	3,97	—	2,82	8,60	9,06	0,71	2,32	2,75
	12+12+12	12	12	12	—	9.6	2,87	2,87	2,87	—	2,82	8,60	9,06	0,71	2,32	2,75
4 Unità interne	9+9+9+9	9	9	9	9	10.4	2,23	2,23	2,23	2,23	3,08	8,90	10,65	0,81	2,39	2,96
	9+9+9+12	9	9	9	12	11.0	2,10	2,10	2,10	2,80	3,08	9,10	10,65	0,81	2,44	2,96



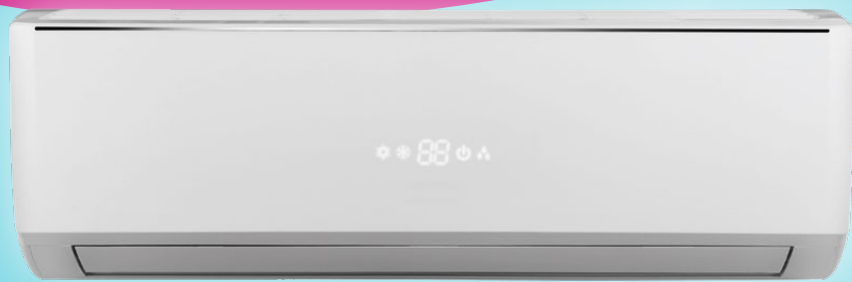
Corrente elettrica (A)			COP (W/W)	Pdesignh	SCOP	Consumo energetico Annuale (kWh/y) Stagione Media	Classe di efficienza energetica (Stagione Media)
Min.	Nom.	Max.					
1,74	3,43	4,29	3,80	—	—	—	—
1,74	4,35	5,22	3,80	—	—	—	—
2,17	6,41	7,37	3,80	—	—	—	—
2,58	6,85	9,28	3,81	4,6	3,8	1702	A
2,58	7,99	9,80	3,81	5,4	3,8	1986	A
2,58	9,09	11,34	3,78	6,1	3,8	2241	A
2,58	8,63	10,11	3,78	5,8	3,8	2128	A
2,58	9,38	11,34	3,71	6,1	3,8	2241	A
2,58	9,38	11,34	3,71	6,1	3,8	2241	A
3,09	10,08	11,96	3,71	6,2	3,9	2226	A
3,09	10,08	11,96	3,71	6,2	3,9	2226	A
3,09	10,08	11,96	3,71	6,2	3,9	2226	A
3,09	10,08	11,96	3,71	6,2	3,9	2226	A
3,09	10,08	11,96	3,71	6,2	3,9	2226	A
3,09	10,08	11,96	3,71	6,2	3,9	2226	A
3,51	10,40	12,89	3,72	6,4	4,0	2240	A+
3,51	10,61	12,89	3,73	6,4	4,0	2240	A+

Le tavole fanno riferimento alle prestazioni del prodotto rilevate alle condizioni di installazione e prova di cui alla PR EN 14511 (2014) ed in riferimento all'abbinamento delle unità esterne con unità interne Parete.

Le tavole fanno riferimento alle prestazioni del prodotto rilevate alle condizioni di installazione e prova di cui alla PR EN 14511 (2014) ed in riferimento all'abbinamento delle unità esterne con unità interne Parete.

UNITÀ INTERNE
PER MULTI-SPLIT

MILANO
A PARETE



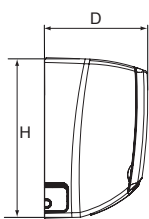
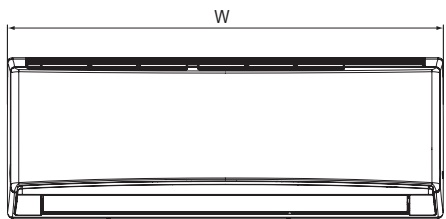
Optional



Optional



WIFI OPZIONALE



DISPONIBILE VERSIONI EASY - FAST

Modelli a Parete			W9000	W12000	W18000	W24000
Alimentazione elettrica		F-V-Hz Monofase	220-240V 50Hz	220-240V 50Hz	220-240V 50Hz	220-240V 50Hz
Raffrescamento	Capacità	(Min-Nom-Max)	0,91-2,64-3,22	1,11-3,52-4,16	1,91-5,28-6,14	2,65-7,03-8,25
	Capacità	(Min-Nom-Max)	0,82-2,93-3,37	1,08-3,81-4,22	1,04-5,57-5,89	2,92-7,33-8,53
riscaldamento	Capacità	(Min-Nom-Max)	0,82-2,93-3,37	1,08-3,81-4,22	1,04-5,57-5,89	2,92-7,33-8,53
	Capacità	(Min-Nom-Max)	0,82-2,93-3,37	1,08-3,81-4,22	1,04-5,57-5,89	2,92-7,33-8,53
Unità interna:	Dimensioni (l-p-a)	mm	805-205-285	805-205-285	958-223-302	1038-235-325
	Peso netto	kg	8	8	10	13
	Dimensioni imballo	mm	870-285-360	870-285-360	1035-305-380	1120-405-330
	Peso lordo	kg	10	10	13	16
	Portata aria (min-med-max)	m3 /min	5,6-7,7-8,7	6,0-8,3-10,0	9,2-10,8-14,3	11,7-14,3-17,5
	Press. Sonora (silent-min-med-max)	dB(A)	21-26-30-36	21-26-30-36	22-30-36-43	22-30-36-43
	Potenza sonora (max)	dB(A)	53	53	55	56
	Tubazione lato liquido	MM	6,35	6,35	6,35	9,52
	Tubazione lato gas	MM	9,52	9,52	12,7	15,88
	Potenza elettrica assorbita max.	W	40	40	50	60
Limiti operativi	Corrente massima	A	0,2	0,2	0,2	0,2
	Temperature interne - Raff. (Min-Max) °C B.U		17 - 32	17 - 32	17 - 32	17 - 32
	Temperature Esterne - Risc. (Min-Max) °C B.S		0 - +30°	0 - +30°	0 - +30°	0 - +30°

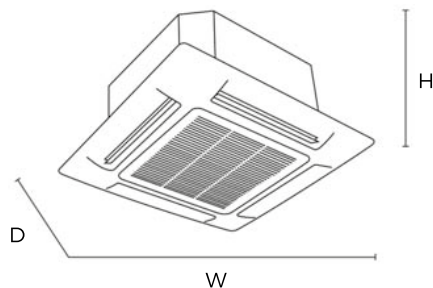
MILANO
CASSETTE



Optional

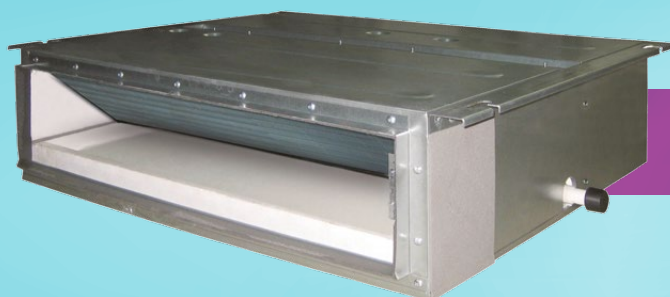


Optional



Modelli a cassetta			CA09bb	CA12BB	CA18bb
Alimentazione elettrica interna		F-V-Hz Monofase	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz
Alimentazione elettrica Esterna		F-V-Hz Monofase	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz
Pannello decorativo	Capacità raffrescamento	(Nom)	2,7	3,5	5,3
	Capacità riscaldamento	(Nom)	2,9	3,8	5,8
	Dimensioni (L-P-A)	mm	570-570-260	570-570-260	570-570-260
	Peso netto	kg	16	16	16
	Dimensiponi imballo	mm	662-662-317	662-662-317	662-662-317
	Peso lordo	kg	20	20	20
	Portata aria (min-med-max)	m3 /h	416-504-617	416-504-617	520-625-720
	Press. Sonora (silent-min-med-max)	dB(A)	33-36-41	33-36-41	33-36-42
	Potenza sonora (max)	dB(A)	51	51	56
	Dimensioni nette	mm	647-647-50	647-647-50	647-647-50
Limiti operativi	Tubazione lato liquido	MM	6,35	6,35	6,35
	Tubazione lato gas	MM	9,52	9,52	12,7
	Potenza elettrica assorbita massima	W	40	40	50
	Corrente massima	A	0,2	0,2	0,2
	Temperature interne	Raff. (Min-Max) °C B.U	17 - 32	17 - 32	17 - 32
	Temperature Esterne	Risc. (Min-Max) °C B.S	0 - +30°	0 - +30°	0 - +30°





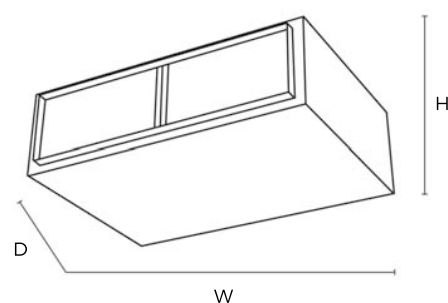
MILANO CANALIZZATO



Optional



Optional



Canalizzabili		CH09DK	CH12DK	CH18DK
Alimentazione elettrica interna	F-V-Hz Monofase	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz
Alimentazione elettrica Esterna	F-V-Hz Monofase	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz
Capacità raffrescamento	(Nom)	2,5	3,5	5,3
Capacità riscaldamento	(Nom)	2,8	3,8	5,8
Dimensioni (L-P-A)	mm	700-400-200	700-400-200	880-674-210
Peso Netto	kg	18	18	24
dimensioni imballo	mm	860-540-275	860-540-275	1070-725-270
Peso lordo	kg	25	25	25
portata aria (Min-Med-Max)	m3 /h	200-430-500	300-480-600	350-650-880
Press. Sonora (Silent-Min-Med-Max)	dB(A)	28-35-40	28-35-40	33-38-42
Potenza Sonora (Max)	dB(A)	60	60	59
Tubazione Lato Liquido	MM	6,35	6,35	6,35
Tubazione Lato Gas	MM	9,52	9,52	12,7
Potenza Elettrica Assorbita Massima	W	35	40	50
Corrente Massima	A	0,2	0,2	0,2

Limiti operativi	Temperature Interne	Raff. (Min-Max) °C B.U	17 - 32	17 - 32	17 - 32
	Temperature Esterne	Risc. (Min-Max) °C B.S	0 - +30°	0 - +30°	0 - +30°



MODALITÀ
COMFORT SLEEP



MIN. TEMP.
CALDO



MIN. TEMPO
FREDDO



TIMER



SBRINAMENTO
INTELLIGENTE



SOLO MULTISPLIT



AUTO DIAGNOSI



DEUMIDIFICAZIONE



AUTO RESTART
MEMORY



POMPA DI
DRENAGGIO
CONDENSA
INTEGRATA



FILTRI
FACILMENTE
RIMOVIBILI
PER PULIZIA



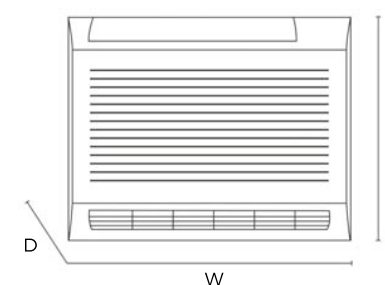
WIRED CONTROLLER
(OPTIONAL)



MILANO CONSOLLE



Optional



Console		COH12AA	COH18AA
Alimentazione elettrica interna	F-V-Hz Monofase	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz
Alimentazione elettrica Esterna	F-V-Hz Monofase	1F 220-240 50hz	1F 220-240 50hz
Capacità raffrescamento	(Nom)	3,5	5,2
Capacità riscaldamento	(Nom)	3,8	5,5
Dimensioni (L-P-A)	mm	700-400-200	700-400-200
Peso Netto	kg	18	18
dimensioni imballo	mm	860-540-275	860-540-275
peso lordo	kg	25	25
portata aria (Min-Med-Max)	m3 /h	300-480-600	400-580-800
Press. Sonora (Silent-Min-Med-Max)	dB(A)	28-35-40	28-35-40
Potenza Sonora (Max)	dB(A)	60	60
Tubazione Lato Liquido	MM	6,35	6,35
Tubazione Lato Gas	MM	9,52	9,52
Potenza Elettrica Assorbita Massima	W	40	40
Corrente Massima	A	0,2	0,2

Temperature Interne	Raff. (Min-Max) °C B.U	17 - 32	17 - 32
Temperature Esterne	Risc. (Min-Max) °C B.S	0 - +30°	0 - +30°



MODALITÀ
COMFORT SLEEP



8°C
RISCALDAMENTO



LED



TIMER



SBRINAMENTO
INTELLIGENTE



RISPARMIO
ENERGIA



FUNZIONE
"TURBO"



AUTO DIAGNOSI



DEUMIDIFICAZIONE



AUTO RESTART
MEMORY



IFEEL



SOLO MULTISPLIT



MIN. TEMP.
CALDO



MIN. TEMP.
FREDDO



COLD PLASMA



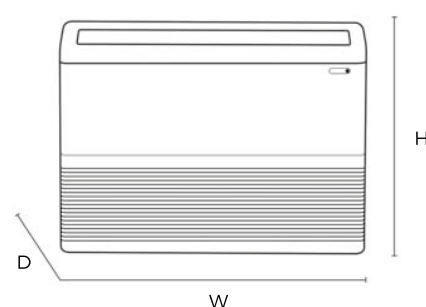
CONTROLLO WIFI



WIRED CONTROLLER
(OPTIONAL)



MILANO PAVIMENTO SOFFITTO



Pavimento soffitto

FC18CA

Alimentazione elettrica interna	F-V-Hz Monofase	1F 220-240 50hz
Alimentazione elettrica Esterna	F-V-Hz Monofase	1F 220-240 50hz
Capacità raffrescamento	(Nom)	5,3
Capacità riscaldamento	(Nom)	5,8
Dimensioni (L-P-A)	mm	880-674-210
Peso Netto	kg	24
dimensioni imballo	mm	1070-725-270
peso lordo	kg	25
portata aria (Min-Med-Max)	m ³ /h	350-650-880
Press. Sonora (Silent-Min-Med-Max)	dB(A)	33-38-42
Potenza Sonora (Max)	dB(A)	59
Tubazione Lato Liquido	MM	6,35
Tubazione Lato Gas	MM	12,7
Potenza Elettrica Assorbita Massima	W	50
Corrente Massima	A	0,2
Temperature Interne	Raff. (Min-Max) °C B.U	17 - 32
Temperature Esterne	Risc. (Min-Max) °C B.S	0 - +30°



MODALITÀ
COMFORT SLEEP



8°C
RISCALDAMENTO



LED



TIMER



SBRINAMENTO
INTELLIGENTE



RISPARMIO
ENERGIA



FUNZIONE
"TURBO"



AUTO DIAGNOSI



DEUMIDIFICAZIONE



AUTO RESTART
MEMORY



IFEEL



SOLO MULTISPLIT



MIN. TEMP.
CALDO



MIN. TEMP.
FREDDO



WIRED CONTROLLER
(OPTIONAL)

TOSHIBA

CLIMATIZZATORI FULL DC MINI VRV INVERTER MULTISPLIT



UNITÀ PENTASPLIT CON DISTRIBUTORE ESTERNO A 5 VIE

Ventole con motore DC inverter per una resa superiore e ottimale. Utilizzo d'onda sinusoidale a 180° per la corrente di guida del compressore che ne agevola l'operatività eliminando completamente il problema delle correnti armoniche e del rumore elettromagnetico. Utilizzo di compressori ad Alta Efficienza tipo a Doppio Rotore equipaggiati di supermagneti d'ultima generazione. Utilizzo di tecnica di controllo del ricircolo dell'olio refrigerante. Utilizzo di valvole d'espansione elettroniche per una distribuzione del refrigerante alla massima resa. Tecnologia d'auto adattamento al voltaggio d'alimentazione che consente un largo range da 176V a 264V regolando sempre al miglior valore ottimale la frequenza e il voltaggio di protezione. Design degli scambiatori termici con disegno a percorso inverso con miglioramento elevato dell'efficienza. Questo nuovo tipo di design consente un super raffreddamento sulle estremità posteriori delle singole serpentine consentendo una maggior lunghezza dei tubi di connessione tra le unità interne ed esterne e aiuta a prevenire la formazione di blocchi di ghiaccio alla base dello scambiatore durante il funzionamento invernale di riscaldamento.

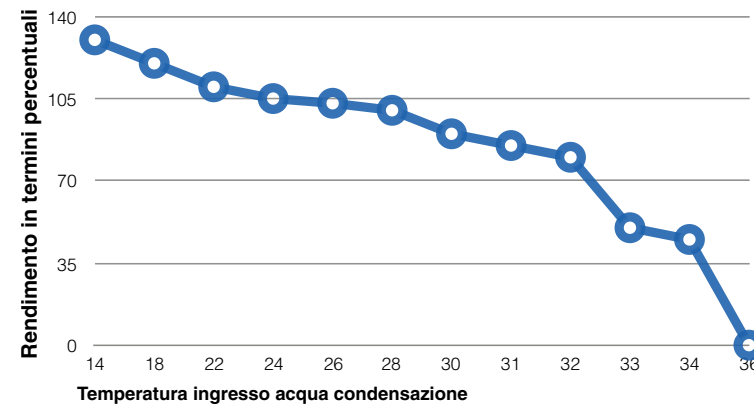
Le connessioni sono tutte a cartellare per una maggiore semplicità d'installazione, tra l'unità esterna e il distributore si utilizza una coppia di tubi 1/2+5/8, mentre il distributore esterno è dotato da 4 coppie 1/4 e 3/8 + 1 coppia 1/2 e 5/8 dalle quali poi si parte a connettere fino a 5 unità interne. Questo consente di mettere l'unità condensata ad acqua in posizione più lontana, ad esempio in un locale tecnico nel garage o sul tetto e poi collegarla al distributore che può essere posizionato in un punto più comodo come ad esempio al piano della casa e dal distributore far partire poi le connessioni con i tubi più piccoli verso le unità interne.



Tabella di resa condensati ad acqua

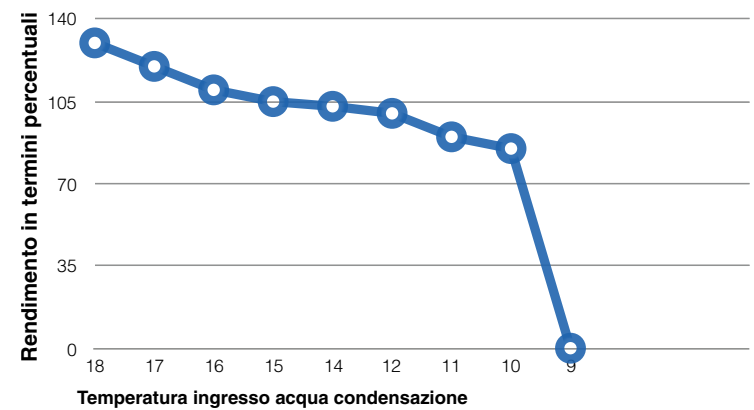
La tabella è valida per tutti i modelli condensati ad acqua . La tabella è stata redatta in funzione dei refrigeranti R410 A e R 32

Raffrescamento



Tutti i valori nominali di funzionamento nella modalita' raffreddamento sono garantiti fino ad una temperatura dell'acqua in ingresso lato condensazione di 28°C
Al di sotto di questo valore tutti i parametri di rendimento , consumo elettrico e resa migliorano

Riscaldamento



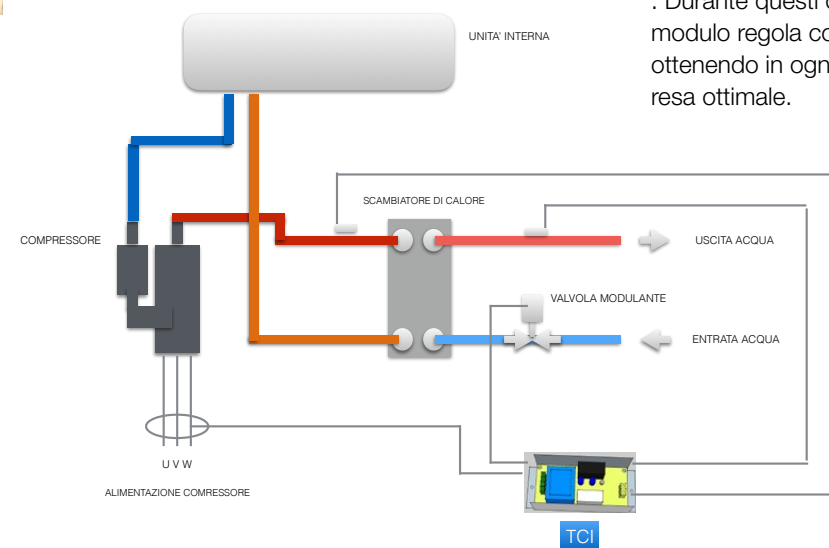
Tutti i valori nominali di funzionamento nella modalita' riscaldamento sono garantiti fino ad una temperatura dell'acqua in ingresso lato condensazione di 12°C
Al di sopra di questo valore tutti i parametri di rendimento , consumo elettrico e resa migliorano , al di sotto peggiorano fino al blocco per intervento dell'antigelo a 5°C

Accessori



TCI CONTROLLO DI CONDENSAZIONE INVERTER

Il dispositivo TCI e' stato progettato dalla nostra azienda per ottimizzare e ridurre al minimo i consumi di acqua. La scheda provvede a monitorare la frequenza del compressore, le temperature del refrigerante e dell'acqua a identificare se il climatizzatore funziona in caldo o in raffreddamento . Durante questi controlli (che sono continui) il modulo regola continuamente la valvola dell'acqua ottenendo in ogni istante il minimo consumo con la resa ottimale.



UNITÀ ESTERNE VRF

TOSHIBA

SIDE BLOW VRF

UNITÀ ESTERNA		MCY-WCP0406HT-E 4 HP	MCY-WCP0506HT-E1 5 HP	MCY-WCP0604HT-E 6 HP
Capacità di raffrescamento ¹	kW	12,1	14,0	15,5
Potenza assorbita	kW	3,24	4,34	4,35
SEER		8,95	7,77	9,21
EER		3,73	3,23	3,56
Corrente a regime	A	13,8	19,9	19,7
Capacità di riscaldamento ²	kW	12,5	16,0	18,0
Potenza assorbita	kW	2,83	4,00	4,50
SCOP		4,02	3,88	4,21
COP		4,42	4	4,00
Corrente a regime	A	12,8	18,3	20,4
Corrente di spunto	A	1	1	1
Corrente massima MCA ³	A	26,5	28,0	28,0
Potenza massima assorbita	kW	n.d.	n.d.	6,5
Consumo acqua Min/Max	MC/h	07-1,2	0,7 - 1,4	0,75 - 1,45
Livello di pressione sonora (raffrescamento/riscaldamento) ⁴	dB(A)	54/57	54/58	52/55
Intervallo di funzionamento in condizionamento	°C Max	28°	28°	28°
Intervallo di funzionamento in riscaldamento	°C Min	9°	9°	9°
Dimensioni (A x L x P)	mm	570 x 960 x 500	570 x 960 x 500	570 x 960 x 500
Peso	kg	100	100	116
Compressore		DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary
Refrigerante-Precarica Kg- TCO ₂ Eq - GWP ⁵		R410 - 3,3 - 6,89 - 2088	R410 - 3,3 - 6,89 - 2088	R410 - 3,3 - 6,89 - 2088
Linea acqua ingresso e scarico		1/2 " F	1/2 " F	1/2 " F
Circuito frigorifero				
Linea del gas - diametro	Pollici - mm	A cartella - 5/8" - 15,9	A cartella - 5/8" - 15,9	A cartella - 5/8" - 15,9
Linea del liquido - diametro	Pollici - mm	A cartella - 3/8" - 9,5	A cartella - 3/8" - 9,5	A cartella - 3/8" - 9,5
Massima lunghezza equivalente del circuito più lungo ⁶	m	60	60	60
Massima lunghezza effettiva del circuito più lungo ⁶	m	50	50	50
Estensione totale del circuito ⁶	m	90	90	90
Massimo dislivello (unità interne sopra/sotto)	m	15/15	15/15	15/15
Numero di unità interne collegabili (max)		8	10	6
Capacità totale delle unità interne collegate (min-max)	HP	3,2 - 5,2	4,0 - 6,5	4,8 - 7,8
Alimentazione ⁷	V-ph-Hz	220/240-1-50 220-1-60	220/240-1-50 220-1-60	220/240-1-50
Detraibilità fiscale		65%	65%	65%
Conto termico		CT	CT	CT

- 1) Con una temperatura interna di 27°C BS/19°C BU ed una temperatura esterna di 35°C BS.
- 2) Con una temperatura interna di 20°C BS ed una temperatura esterna di 7°C BS/6°C BU.
- 3) Selezionare la dimensione del cavo di alimentazione sul valore maggiore di MCA. MCA: Ampere circuito minimo.
- 4) Il livello di pressione sonora è indicato alla distanza di 1 m e all'altezza di 1,5 m dalle unità esterne.
- 5) La dose non considera la lunghezza extra della tubazione e il tipo di unità interna. Il refrigerante deve essere aggiunto in loco in base alla lunghezza effettiva delle tubazioni e al tipo di unità interna.
- 6) Con l'utilizzo del PMV Kit: massima lunghezza equivalente del circuito più lungo (50 m); massima lunghezza effettiva del circuito più lungo (40 m); estensione totale del circuito (75 m).
Comunque, per limiti e lunghezze verificare sempre il Databook tecnico.
- 7) La tensione di alimentazione non deve oscillare più del ± 10%.

I valori di SEER e di SCOP indicati sono in abbinamento con la cassetta standard 90x90. Per i valori con altra tipologia di unità interne, consultare i databook e il sito Ecodesign di Toshiba.

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PMV KIT

	Modello	Codice capacità unità interna, in HP
	RBM-PMV0363E	0,6 - 1 - 1,25
	RBM-PMV0903E	1,7 - 2 - 2,5

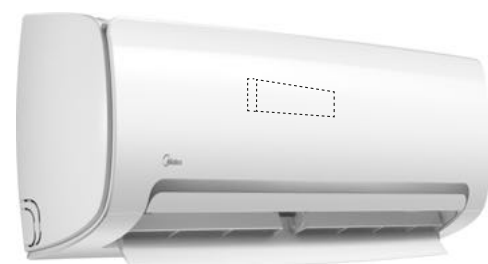
ACCESSORI

ADATTATORE DI CABLAGGIO

T-WD-RC01

T-WDCC-RC01

Tramite questi accessori è possibile connettere le unità interne della gamma PRO con comandi a filo (accessori opzionali non inclusi nel kit), o pilotare l'unità in base a un dispositivo ON-OFF esterno al prodotto e dislocare la condizione di allarme dell'unità all'esterno di essa.



COMANDO A FILO

KJR-12B/DP

Comando a filo per unità interne fornito con cavo di lunghezza di 7 m (utilizzabile in abbinamento ai prodotti e adattatore di cablaggio T-WD-RC01).

COMANDO A FILO

KJR-120C/T-FE O T-F1

Comando a filo per il collegamento a unità interne. Timer settimanale con funzione di back-up in caso di interruzione nell'erogazione di energia elettrica. Fornito con cavo di collegamento a corredo (7 m).

Opzione non disponibile per unità Console:

- KJR-120C/T-FE comando a filo per unità interne cassette 4 vie
- KJR-120C/T-F1 comando a filo per applicazione con adattatore di cablaggio per unità interne.



SMART KIT

SK-103

Il dispositivo Opzionale SK-103 permette di connettere le unità interne predisposte, a un server di controllo dedicato mediante Wireless Lan. In questo modo le unità possono essere gestite e controllate da remoto attraverso un dispositivo mobile e una app dedicata.



Nota: l'immagine di Smart Kit SK-103 è fornita al solo scopo illustrativo.



[1]



[2]



[3]

TELECOMANDI

RG58 (B2H)

RG10 (B)

RG58 (2)

RG70E (2)

RG70 (B)

Nota: le immagini dei telecomandi sono fornite al solo scopo illustrativo.

ADATTATORE SMART KIT

PER UNITÀ LCAC

WF-60A1-C

Adattatore per il collegamento dello Smart Kit alle unità interne della gamma LCAC. Include Smart Kit SK-103 e comando a infrarossi per attivazione modalità AP.





Scopri i video di presentazione dei nostri condizionatori e tanto altro sul nostro canale YouTube

<http://bit.ly/fintekvideo>



FINTEK
REDESIGN YOUR FEELINGS

via Tonso di Gualtiero, 46
47896 Faetano RSM
Tel +378 0549 901 950
commercialeitalia@finteksrl.com
www.finteksrl.com

WWW.FINTEKSRL.COM